

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mini-obcinaczki-czolowe-chromgeko-g01614-p-18182.html>

Mini obcinaczki czołowe chrom.GEKO G01614

Cena brutto	4,73 zł
Cena netto	3,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01614
Kod producenta	G01614
Kod EAN	5901477105395
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mini obcinaczki czołowe chromowane GEKO G01614

Kompaktowe obcinaczki czołowe przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutów, kabli i elementów elektronicznych. Chromowana powierzchnia zapewnia odporność na korozję i przedłuża żywotność narzędzia.

Typ Obcinaczki czołowe

Rozmiar Mini

Wykończenie Chromowane

Model G01614

Charakterystyka

Cięcie czołowe

Krawędzie tnące ustawione prostopadle do osi narzędzia umożliwiają precyzyjne cięcie z płaskim końcem. Rozwiązanie stosowane w pracach wymagających równego zakończenia drutu bez konieczności dodatkowego obrabiania.

Kompaktowa konstrukcja

Zmniejszone wymiary narzędzia pozwalają na pracę w ograniczonych przestrzeniach, między komponentami elektronicznymi oraz w trudno dostępnych miejscach. Mniejsza masa redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

Chromowana powierzchnia

Warstwa chromu zwiększa twardość powierzchni i zabezpiecza metal przed utlenianiem. Chromowanie ułatwia czyszczenie narzędzia i zapobiega przyleganiu zanieczyszczeń.

Ergonomiczny uchwyt

Profilowane rękojeści dostosowane do anatomii dłoni zapewniają stabilny chwyt i równomierne rozłożenie siły podczas cięcia. Konstrukcja minimalizuje poślizg i zwiększa kontrolę nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01614
Typ obcinaczek	Czołowe (front cutting)
Rozmiar	Mini
Wykończenie powierzchni	Chromowane

Zastosowanie

- Cięcie przewodów elektrycznych i kabli w instalacjach
- Przycinanie wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytkach PCB
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego cięcia drutów
- Obróbka drutu jubilerskiego i materiałów miękkich
- Demontaż i naprawa urządzeń elektronicznych
- Prace z kablami w telekomunikacji i automatyce
- Przycinanie elementów w pracach rzemieślniczych

Cięcie czołowe a boczne

Obcinaczki czołowe różnią się od bocznych ustawieniem krawędzi tnących. W typie czołowym ostrza są prostopadłe do rękojeści, co pozwala na cięcie w płaszczyźnie równoległej do powierzchni roboczej. Rozwiązanie przydatne przy pracy z płytkami drukowanymi, gdzie dostęp jest ograniczony, a wymagane jest równe zakończenie drutu tuż przy powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan krawędzi tnących oraz płynność mechanizmu. Upewnić się, że powierzchnie tnące są czyste i nie wykazują śladów uszkodzeń. W razie potrzeby nałożyć kroplę oleju maszynowego na przegub.

Zasady eksploatacji

Obcinaczki czołowe przeznaczone są do cięcia materiałów miękkich i średnio twardych. Nie należy stosować ich do cięcia stali hartowanej, kabli pancernych ani materiałów twardszych niż określone przez producenta. Cięcie pod kątem prostym do osi materiału zapewnia najlepsze rezultaty i chroni krawędzie tnące przed uszkodzeniem.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić narzędzie z pozostałości izolacji i zanieczyszczeń. Chromowana powierzchnia wymaga jedynie wytarcia suchą szmatką. Przegub należy okresowo smarować lekkimi olejami maszynowymi. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią mimo ochrony chromowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z przewodami i elementami elektronicznymi warto rozważyć uzupełnienie zestawu o obcinaczki boczne, szczypce montażowe, narzędzia do zdejmowania izolacji oraz pęsety precyzyjne.