

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mini-szlifierka-z-osprzetem-176el-walizka-geko-g81221-p-20374.html>

Mini szlifierka z osprzętem 176el. /walizka/ GEKO G81221

Cena brutto	108,91 zł
Cena netto	88,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G81221
Kod producenta	G81221
Kod EAN	5901477122903
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mini szlifierka GEKO G81221 z osprzętem 176 elementów

Wielofunkcyjne narzędzie precyzyjne z silnikiem 135W i regulacją obrotów 8000-32500 RPM. Zestaw zawiera komplet akcesoriów do szlifowania, frezowania, polerowania i grawerowania, a także elastyczny wałek umożliwiający pracę w trudno dostępnych miejscach. Urządzenie przeznaczone do prac modelarskich, jubilerskich i drobnych napraw.

Moc silnika 135 W

Zakres obrotów 8000-32500 RPM

Ilość akcesoriów 176 elementów

Poziom hałasu 88 dB

Charakterystyka techniczna

Regulacja obrotów 8000-32500 RPM

Płynna zmiana prędkości obrotowej pozwala dostosować parametry pracy do rodzaju materiału i typu wykonywanej operacji. Niższe obroty stosuje się przy polerowania i pracy z plastikiem, wyższe przy szlifowaniu metalu i wierceniu.

Elastyczny wałek z uchwytem

Giętki wałek przenosi moment obrotowy z korpusu urządzenia do lekkiego uchwyty, co umożliwia precyzyjną pracę bez obciążania ręki. Rozwiązanie przydatne przy długotrwałych operacjach wymagających stabilności dłoni, np. grawerowaniu czy detalikowaniu.

System 5 tulei zaciskowych

Zestaw tulei o różnych średnicach (typowo 0,8-3,2 mm) umożliwia montaż końcówek o różnych grubościach trzpienia. Sprawdza się to przy częstej zmianie narzędzi roboczych bez konieczności dopasowywania adaptera.

Klasa ochrony II

Podwójna izolacja elektryczna eliminuje konieczność uziemienia urządzenia. Konstrukcja zapewnia bezpieczeństwo użytkownika przy zasilaniu z standardowego gniazdka 230V bez przewodu ochronnego.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81221
Napięcie zasilania	230V ~50Hz
Moc znamionowa	135 W
Zakres obrotów	8000 - 32500 RPM
Klasa ochrony	II (podwójna izolacja)
Poziom ciśnienia akustycznego	88 dB
Poziom wibracji	2,5 m/s ²
Ilość elementów w zestawie	176
Ilość tulei zaciskowych	5 sztuk
Opakowanie	Walizka transportowa

Zawartość zestawu 176 elementów

Kompletny zestaw akcesoriów obejmuje narzędzia do wszystkich podstawowych operacji obróbczych:

Narzędzia tnące i wierzące

Wiertła HSS do metalu, frezy HSS do obróbki różnych materiałów, tarcze tnące do cięcia metalu, tworzyw sztucznych i drewna. Frezy diamentowe do grawerowania w szkle, ceramice i kamieniu.

Narzędzia szlifierskie

Kamienie szlifierskie o różnej gradacji ziarna do obróbki metalu i ostrzenia narzędzi, taśmy szlifierskie na trzpieniach do szlifowania powierzchni płaskich i zaokrąglonych.

Narzędzia polerskie i czyszczące

Tarcze filcowe do polerowania metali szlachetnych i elementów metalowych, szczotki z włókien nylonowych do czyszczenia delikatnych powierzchni, szczotki miedziane do usuwania rdzy i zanieczyszczeń, szczotki ze stali węglowej do intensywnego czyszczenia.

Elementy mocujące

Trzpienie i uchwyty do mocowania różnego typu końcówek, 5 tulei zaciskowych do montażu narzędzi o różnych średnicach trzpieni.

Zastosowanie

-
- Prace modelarskie – detaliowanie, szlifowanie i wykańczanie modeli z drewna, plastiku i metalu
 - Obróbka biżuterii – czyszczenie, polerowanie i wykańczanie wyrobów jubilerskich
 - Grawerowanie – nanoszenie wzorów i napisów na metalu, szkłe, ceramice
 - Ostrzenie narzędzi – naostrzenie wiertła, noży, dłut i innych drobnych narzędzi
 - Usuwanie rdzy i nalotu – czyszczenie elementów metalowych szczotkami drucianymi
 - Cięcie precyzyjne – odcinanie drobnych elementów metalowych i plastikowych
 - Frezowanie detali – wycinanie rowków, kształtowanie krawędzi w miękkich materiałach
 - Wiercenie otworów – wykonywanie precyzyjnych otworów małych średnic

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie końcówki w tulei zaciskowej – luz może prowadzić do wibracji i uszkodzenia narzędzia. Przy montażu końcówki trzpień powinien być wsunięty do tulei na minimum 10 mm.

Dobór obrotów zależy od twardości materiału i średnicy narzędzia. Przy małych średnicach końcówek (poniżej 3 mm) zaleca się wyższe obroty, przy większych tarczach i szczotkach – niższe. Materiały miękkie, jak plastik czy aluminium, wymagają niższych obrotów niż stal.

Poziom hałas 88 dB przekracza próg bezpiecznego długotrwałego narażenia (85 dB przez 8 godzin). Przy dłuższych sesjach pracy zaleca się stosowanie ochronników słuchu.

Elastyczny wałek należy okresowo smarować smarem konsystentnym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Brak smarowania prowadzi do zwiększonego tarcia wewnętrznego i przegrzewania się układu przeniesienia napędu.

Przechowywanie

Walizka transportowa zabezpiecza urządzenie i akcesoria przed uszkodzeniem mechanicznym i kurzem. Po zakończeniu pracy warto oczyścić końcówki z pyłu i resztek materiału – zapobiega to ich przedwczesnemu zużyciu i ułatwia kolejny montaż w tulei.