

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/miska-warsztatowa-magnetyczna-149mm-kd10686-p-62375.html>



Miska warsztatowa magnetyczna 149mm KD10686

Cena brutto	10,40 zł
Cena netto	8,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10686
Kod producenta	KD10686
Kod EAN	5903957003511
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Miska warsztatowa magnetyczna 149 mm – Kraft&Dele KD10686

Miska warsztatowa z wbudowanym magnesem, przeznaczona do przechowywania drobnych metalowych elementów podczas prac serwisowych i montażowych. Wykonana z podwójnej blachy tłoczonej z polerowaną powierzchnią, która zabezpiecza przed zarysowaniem odkładanych części.

Średnica 149 mm
Materiał Podwójna blacha tłoczona
Powierzchnia Polerowana
Model KD10686

Charakterystyka produktu

Wbudowany magnes

Magnes umieszczony w podstawie miski spełnia dwie funkcje: utrzymuje drobne metalowe elementy — śruby, nakrętki, podkładki, sprężyny — w jednym miejscu, a także pozwala przytwierdzić miskę do metalowych powierzchni, np. maski silnika, skrzydła nadwozia czy obudowy maszyny.

Podwójna blacha tłoczona

Konstrukcja z dwóch warstw blachy tłoczonej zapewnia sztywność miski i odporność na odkształcenia mechaniczne. Taka budowa sprawia, że miska zachowuje kształt nawet przy regularnym użytkowaniu w warsztacie.

Polerowana powierzchnia wewnętrzna

Gładkie, polerowane wykończenie wnętrza miski ogranicza ryzyko zarysowania przechowywanych elementów — istotne przy częściach precyzyjnych lub elementach z powłokami ochronnymi, które mogłyby ulec uszkodzeniu w kontakcie z chropowatą powierzchnią.

Średnica 149 mm

Rozmiar 149 mm to format umożliwiający jednocześnie przechowywanie większej liczby drobnych elementów z jednego demontowanego podzespołu. Miska mieści się na standardowym stanowisku roboczym bez zajmowania nadmiernej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10686
Marka	Kraft&Dele
Średnica	149 mm
Materiał	Podwójna blacha tłoczona
Wykończenie powierzchni	Polerowane
Mocowanie magnetyczne	Tak

Zastosowanie

- Przechowywanie śrub, nakrętek i podkładek podczas demontażu podzespołów
- Odkładanie sprężynek, pierścieni uszczelniających i innych drobnych części serwisowych
- Prace przy silniku — miska mocuje się do metalowych elementów komory silnika
- Serwis samochodowy i motocyklowy
- Prace montażowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Warsztaty stolarskie i ślusarskie — segregacja elementów złącznych
- Elektronika i elektromechanika — odkładanie metalowych elementów złącznych

Mocowanie do powierzchni metalowych

Miska przytwierdza się do stalowych i żeliwnych powierzchni dzięki magnesowi w podstawie. Siła mocowania zależy od rodzaju i grubości podłoża — najlepsze przyleganie uzyskuje się na czystych, płaskich powierzchniach stalowych. Na powierzchniach lakierowanych lub pokrytych powłoką przyczepność może być słabsza.