

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlot-sds-max-udarowo-obrotowy-1600w-230v-w-walizce-yt-82132-yato-p-59635.html>

MŁOT SDS MAX UDAROWO OBROTOWY 1600W 230V W WALIZCE YT-82132 YATO

Cena brutto	519,00 zł
Cena netto	421,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82132
Kod producenta	YT-82132
Kod EAN	5906083115592
Producent	YATO

Opis produktu

Młot udarowo-obrotowy SDS-max YATO YT-82132 1600W

Elektryczne narzędzie pneumatyczne przeznaczone do kucia i wiercenia udarowego w betonie, betonie zbrojonym oraz innych materiałach budowlanych. Wyposażone w uchwyt SDS-max, umożliwiającą pracę z profesjonalnymi wiertłami i dłutami o większych średnicach.

Moc silnika 1600 W

Energia udaru 15 J

Typ uchwytu SDS-max

Waga 6,6 kg

Charakterystyka techniczna

Energia udaru 15 J

Parametr określający siłę pojedynczego uderzenia tłoka. Wartość 15 J pozwala na efektywne przebijanie betonu zbrojonego i kucie w twardych materiałach. Im wyższa energia udaru, tym szybszy postęp prac rozbiórkowych i mniejszy wysiłek operatora przy długotrwałym użytkowaniu.

Uchwyt SDS-max

System mocowania narzędzi o większych średnicach, stosowany w młotach do ciężkich prac. Wał narzędzia ma średnicę 18 mm z czterema rowkami prowadzącymi. Wymiana następuje bez użycia kluczy – wystarczy obrót tulei blokującej. Kompatybilny z wiertłami do betonu o średnicy 12-40 mm oraz dłutami do kucia.

Regulacja częstotliwości udaru

Zakres 0-3900 uderzeń na minutę pozwala dostosować intensywność pracy do twardości materiału. Niższa częstotliwość przy większej energii pojedynczego udaru sprawdza się w betonie zbrojonym, wyższa – przy wierceniu otworów w betonie zwykłym. Regulacja odbywa się elektronicznie poprzez siłę nacisku na spust.

Pionowe ustawienie silnika

Konstrukcja z silnikiem umieszczonym pionowo względem osi wiercenia zwiększa odporność na drgania generowane przez mechanizm udarowy. Rozwiązanie to wydłuża żywotność szczotek węglowych i łożysk, zmniejsza hałas oraz poprawia wyważenie całego narzędzia podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82132
Moc znamionowa	1600 W
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Energia pojedynczego udaru	15 J
Częstotliwość udaru	0-3900 min ⁻¹
Prędkość obrotowa	0-650 min ⁻¹
Typ uchwytu narzędziowego	SDS-max
Maksymalna średnica wiercenia w betonie	40 mm (wiertło spiralne)
Długość przewodu zasilającego	3 m
Waga	6,6 kg
Wyposażenie dodatkowe	Walizka transportowa

Zastosowanie

- Kucie bruzd pod instalacje elektryczne i sanitarne w ścianach betonowych
- Wiercenie otworów przelotowych o średnicy do 40 mm w betonie i betonie zbrojonym
- Prace rozbiórkowe – usuwanie fragmentów ścian, posadzek, nadproży

-
- Wykuwanie otworów pod puszki podtynkowe w betonie
 - Wiercenie otworów pod kotwy chemiczne i mechaniczne w konstrukcjach nośnych
 - Przebijanie otworów wentylacyjnych przez ściany o grubości do 50 cm
 - Demontaż płytek ceramicznych i warstw tynku z podłoży betonowych
 - Wiercenie otworów pod instalacje przechodnie w stropach żelbetowych

Tryby pracy młota udarowo-obrotowego

Urządzenie pracuje w dwóch trybach: kucia (ruch postępowo-zwrotny bez obrotu) oraz wiercenie z udarem (ruch postępowo-zwrotny z jednoczesnym obrotem). Przełączanie trybów odbywa się pokrętkiem na obudowie. Tryb kucia stosuje się z dłutami płaskimi, spiczastymi lub łopatkowym, tryb wiercenia z udarem – z wiertłami spiralnymi SDS-max.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie narzędzia w uchwycie – po wsunięciu wiertła lub dłuta powinno być wyczuwalne zatrzaśnięcie, a narzędzie nie powinno wypadać przy pociągnięciu. Regulowany uchwyt boczny należy ustawić w pozycji zapewniającej wygodny chwyt i kontrolę nad narzędziem.

Podczas wiercenia w betonie zbrojonym należy unikać kontaktu wiertła ze zbrojeniem – może to spowodować zakleszczenie. W przypadku zablokowania narzędzia sprzęgło bezpieczeństwa odłącza napęd, chroniąc operatora przed gwałtownym szarpnięciem. Po zakleszczeniu należy wyłączyć urządzenie, odczekać do zatrzymania się silnika, a następnie ręcznie wykręcić wiertło.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwory wentylacyjne z pyłu betonowego sprężonym powietrzem. Regularnie kontrolować stan szczotek węglowych – zużyte szczotki obniżają moc i mogą uszkodzić komutator. Smarowanie mechanizmu udarowego wykonuje się zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj co 50-70 godzin intensywnej pracy.

Kompatybilne akcesoria

Młot współpracuje z pełną gamą wiertel SDS-max o średnicy 12-40 mm oraz dłutami: płaskimi (szerokość 20-80 mm), spiczastymi, łopatkowym i kanałowym. Zaleca się stosowanie narzędzi z węgla spiekanego z wzmocnieniem do pracy w betonie zbrojonym.