

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlot-udarowy-sds-plus-1050w-akcesoria-geko-g80705-p-21527.html>

Młot udarowy SDS PLUS 1050W + akcesoria GEKO G80705

Cena brutto	207,29 zł
Cena netto	168,53 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80705
Kod producenta	G80705
Kod EAN	5901477151101
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Młot udarowy SDS PLUS 1050W + akcesoria GEKO G80705

Elektryczny młot udarowy z uchwytem SDS PLUS przeznaczony do wiercenia w betonie, kamieniu i cegle oraz prac kucia. Wyposażony w zestaw wiertel, dłut i akcesoriów montażowych umożliwiających rozszerzenie funkcjonalności o klasyczne wiercenie.

Moc silnika 1050 W

Energia udaru 7,2 J

Typ uchwyty SDS PLUS

Prędkość obrotowa 800 obr/min

Charakterystyka techniczna

Energia udaru 7,2 J

Parametr określający siłę pojedynczego uderzenia tłoka. Wartość 7,2 J pozwala efektywnie wiercić otwory w betonie i kamieniu do średnicy 30 mm oraz wykonywać prace kucia w twardych materiałach budowlanych. Wyższa energia udaru oznacza szybsze wiercenie i mniejsze obciążenie silnika.

Uchwyt SDS PLUS

System mocowania narzędzi umożliwiający szybką wymianę wiertel i dłut bez użycia kluczy. Rowki prowadzące zapewniają przeniesienie ruchu udarowego, a mechanizm kulkowy blokuje narzędzie w osi. Standardowa średnica chwytu 10 mm zapewnia kompatybilność z szeroką gamą akcesoriów.

Częstotliwość uderzeń 4200 bpm

Liczba uderzeń na minutę (beats per minute) przy nominalnej prędkości obrotowej. Wysoka częstotliwość 4200 uderzeń zapewnia płynną pracę i szybki postęp wiercenia. Parametr wpływa bezpośrednio na wydajność przy wierceniu w twardych materiałach.

Zestaw akcesoriów montażowych

Adapter UNF20 i głowica wiertarska 1,5-13 mm umożliwiają przekształcenie młota w wiertarkę udarową do klasycznych wiertel walcowych. Rozwiązanie przydatne przy pracach w drewnie, metalu i miękkich materiałach, gdzie nie jest wymagany uchwyt SDS.

Specyfikacja techniczna

Model	G80705
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc znamionowa	1050 W
Energia udaru	7,2 J
Liczba uderzeń (przy nominalnej prędkości)	4200 bpm
Prędkość obrotowa bez obciążenia	800 obr/min
Typ chwytu	SDS PLUS

Zakres zastosowań

- Wiercenie otworów montażowych w betonie pod kotwy i kołki rozporowe
- Wykonywanie przebić w ścianach ceglanych i żelbetowych
- Kucie rowków instalacyjnych pod przewody elektryczne i rury
- Usuwanie płytek ceramicznych i tynków podczas remontów
- Wiercenie otworów pod instalacje sanitarne w materiałach budowlanych
- Prace rozbiórkowe w elementach betonowych i kamiennych
- Wiercenie w drewnie i metalu po zamontowaniu głowicy wiertarskiej

Zawartość zestawu

Komplet wiertel SDS PLUS

Wiertła o średnicach 8 mm, 10 mm i 12 mm, długość robocza 150 mm. Zestaw pokrywa podstawowe potrzeby przy instalacjach

elektrycznych i montażowych.

Narzędzia do kucia

Dłuto płaskie 20 mm do wykonywania rowków oraz szpicak do prac rozbiórkowych i usuwania twardych materiałów. Oba z chwytem SDS PLUS.

Akcesoria montażowe

Adapter do montażu głowicy wiertarskiej (gwint 1/2" - UNF20), głowica wiertarska 1,5-13 mm z kluczykiem, ogranicznik głębokości wiercenia 0-20 cm umożliwiający precyzyjne wykonywanie otworów na zadaną głębokość.

Wyposażenie serwisowe

Pojemnik ze smarem do konserwacji przekładni, klucz serwisowy, klucz imbusowy oraz komplet zapasowych szczotek węglowych. Zestaw umożliwia podstawową konserwację bez konieczności zakupu dodatkowych części.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechaniczny uchwytu SDS PLUS — brak nadmiernego luzu i swobodne przesuwanie narzędzia w osi. Wymiana narzędzi odbywa się poprzez odciążenie tulei blokującej i wyjęcie narzędzia z uchwytu.

Ogranicznik głębokości wiercenia montuje się w otworze pomocniczym uchwytu i reguluje poprzez poluzowanie śruby dociskowej. Umożliwia powtarzalne wiercenie otworów na identyczną głębokość bez konieczności oznaczania każdego wiertła.

Montaż głowicy wiertarskiej wymaga dokręcenia adaptera UNF20 w gnieździe uchwytu SDS, a następnie nakręcenia głowicy na gwint adaptera. Po zakończeniu pracy klasycznymi wiertłami należy zdemontować zestaw i zabezpieczyć gwint przed zanieczyszczeniami.

Szczotki węglowe wymagają kontroli po każdych 50 godzinach intensywnej pracy. Zużycie poniżej 6 mm długości szczotki wymaga wymiany kompletu. Przekładnia powinna być smarowana co 100 godzin pracy — dostęp poprzez otwór serwisowy zabezpieczony korkiem.

Produkty powiązane

Do pracy z młotem udarowym przydatne mogą być: dodatkowe wiertła SDS PLUS o większych średnicach (16-30 mm), dłuta

kanałowe do wykonywania rowków instalacyjnych, końcówki punktowe do usuwania glazury oraz olej do konserwacji przekładni.