

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-225-g-yt-4515-yato-p-2257.html>

Młotek blacharski 225 g YT-4515 YATO

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 12,02 zł |
| Cena netto | 9,77 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-4515 |
| Kod producenta | YT-4515 |
| Kod EAN | 5906083945151 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Średnica [mm] | 26 |
| Materiał trzonka | tworzywo sztuczne |
| Zastosowanie | blacharskie |
| Waga [kg] | 0,225 |

Opis produktu

Młotek blacharski 225 g YT-4515 YATO

Młotek blacharski o masie 225 g z trzonkiem z włókna szklanego, przeznaczony do prac blacharskich, formowania metalu oraz napraw karoserii samochodowych. Model YT-4515 marki YATO charakteryzuje się konstrukcją redukującą wibracje i zapewniającą precyzję uderzeń.

Masa głowicy 225 g (8 oz)

Długość całkowita 280 mm

Materiał trzonka Włókno szklane

Wymiary części roboczej 80×26 mm

Charakterystyka młotka blacharskiego YATO YT-4515

Trzonek z włókna szklanego

Włókno szklane stanowi alternatywę dla tradycyjnego drewna. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na pęknięcia, nie wchłania wilgoci i nie ulega deformacjom przy zmianach temperatury. Dodatkowo tłumi wibracje przekazywane na dłoń podczas

uderzania, co redukuje zmęczenie przy wielogodzinnej pracy.

Masa 225 g dla prac precyzyjnych

Waga 225 g (8 uncji) stanowi kompromis między siłą uderzenia a kontrolą narzędzia. Taka masa pozwala na precyzyjne formowanie blachy bez ryzyka jej uszkodzenia, przy jednoczesnym zachowaniu wystarczającej energii uderzenia do prostowania i kształtowania metalu.

Wymiary części roboczej 80x26 mm

Powierzchnia robocza o tych wymiarach zapewnia odpowiedni kontakt z obrabianym materiałem. Szerokość 80 mm pozwala na pracę z większymi powierzchniami blachy, natomiast grubość 26 mm gwarantuje wytrzymałość głowicy przy intensywnym użytkowaniu.

Długość 280 mm dla optymalnej dźwigni

Całkowita długość 280 mm stanowi optymalny stosunek między siłą uderzenia a manewrowalnością narzędzia. Taka długość umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach warsztatowych, przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniej dźwigni dla efektywnego przenoszenia energii.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|----------------|
| Model | YT-4515 |
| Marka | YATO |
| Masa głowicy | 225 g (8 oz) |
| Długość całkowita | 280 mm |
| Wymiary części roboczej | 80x26 mm |
| Materiał trzonka | Włókno szklane |
| Typ młotka | Blacharski |

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Prostowanie i formowanie blachy samochodowej przy naprawach karoserii
- Kształtowanie elementów metalowych w warsztatach blacharskich
- Wyrównywanie wgnieceń i deformacji w blasze stalowej
- Prace przy montażu i demontażu elementów blaszanych

-
- Formowanie rynien i elementów pokryć dachowych
 - Wykańczanie spawów i łączeń blaszanych
 - Drobne prace remontowe wymagające precyzyjnych uderzeń
 - Obróbka cienkościennych konstrukcji metalowych

Dobór młotka do rodzaju pracy

Młotek blacharski o masie 225 g sprawdza się przy pracach z blachą o grubości do 1,5 mm. Do grubszych materiałów lub prac wymagających większej siły uderzenia należy rozważyć młotek o wyższej masie. Przy wyborze narzędzia należy uwzględnić rodzaj wykonywanych prac oraz częstotliwość użytkowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność osadzenia głowicy na trzonku. Podczas użytkowania młotka blacharskiego należy unikać uderzania w powierzchnie twardsze niż stal, co mogłoby spowodować uszkodzenie części roboczej. Trzonek z włókna szklanego nie wymaga impregnacji, jednak zaleca się regularne sprawdzanie jego stanu technicznego.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię roboczą z zanieczyszczeń i ewentualnych pozostałości materiału. Przechowywanie młotka w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. W przypadku intensywnego użytkowania warto okresowo kontrolować stan głowicy pod kątem odkształceń lub pęknięć.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich przydatne mogą być: młotki gumowe do prac wykończeniowych nieuszkodzających powierzchni, kowadełka blacharskie służące jako podkładki przy prostowaniu, zestawy wykrojników do blachy oraz pilniki do metalu do precyzyjnego dopasowywania elementów.

...