

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-225-g-yt-4519-yato-p-2370.html>

Młotek blacharski 225 g YT-4519 YATO



Cena brutto	13,37 zł
Cena netto	10,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4519
Kod producenta	YT-4519
Kod EAN	5906083945199
Producent	YATO
Waga [kg]	0,225
Zastosowanie	blacharskie
Materiał trzonka	drewniany
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	26

Opis produktu

Młotek blacharski 225 g YT-4519 YATO

Młotek blacharski o wadze 225 g przeznaczony do precyzyjnych prac związanych z formowaniem i wyrównywaniem blach. Wyposażony w trzonek z drewna hickory oraz część roboczą o wymiarach 80x26 mm, zapewnia kontrolę podczas wykonywania zadań blacharskich.

Waga głowicy 225 g (8 oz)

Długość całkowita 295 mm

Materiał trzonka Drewno hickory

Część robocza 80x26 mm

Charakterystyka młotka blacharskiego

Waga 225 g - precyzja w pracy

Waga 225 g (8 uncji) stanowi kompromis między siłą uderzenia a kontrolą nad narzędziem. Taka masa umożliwi precyzyjne formowanie blach bez ryzyka ich przebicia, co jest kluczowe przy pracach wymagających delikatności i dokładności.

Trzonek z drewna hickory

Hickory to gatunek drewna charakteryzujący się wysoką wytrzymałością na uderzenia i naturalną elastycznością. Amortyzuje drgania podczas pracy, redukując zmęczenie dłoni. Struktura włókien drewna zapewnia stabilny chwyt nawet przy długotrwałym użytkowaniu.

Wymiary części roboczej 80x26 mm

Powierzchnia robocza o tych wymiarach pozwala na precyzyjne uderzenia w wyznaczone punkty blachy. Szerokość 26 mm ogranicza ryzyko pozostawienia śladów na materiale, co ma znaczenie przy pracach wykończeniowych na widocznych elementach.

Długość 295 mm

Całkowita długość 295 mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy uderzeniach oraz komfortowy zasięg. Proporcje narzędzia umożliwiają pracę w ograniczonych przestrzeniach, typowych dla warsztatów blacharskich i napraw karoserii.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4519
Marka	YATO
Waga głowicy	225 g (8 oz)
Długość całkowita	295 mm
Wymiary części roboczej	80 x 26 mm
Materiał trzonka	Drewno hickory
Typ młotka	Blacharski

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Formowanie i gięcie blach stalowych, aluminiowych i ocynkowanych
- Wyrównywanie lokalnych wgnieceń w karoseriach pojazdów
- Prace dekarские przy układaniu i dopasowywaniu pokryć blaszanych
- Kształtowanie rynien i rur spustowych
- Naprawy elementów blaszanych w maszynach i urządzeniach
- Prace przy instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Montaż i dopasowywanie elementów z blachy w budownictwie
- Precyzyjne uderzenia przy wykańczaniu elementów metalowych

Drewno hickory w narzędziach

Hickory (orzesznik) to gatunek drewna twardego pochodzący z Ameryki Północnej. Charakteryzuje się gęstością około 800-850 kg/m³ oraz wyjątkową odpornością na uderzenia. Naturalna elastyczność włókien sprawia, że trzonki z hickory absorbują wibracje lepiej niż drewno bukowe czy jesionowe. Materiał ten od dziesięcioleci stanowi standard w produkcji trzonek młotków i siekier.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie głowicy na trzonku - luz może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji. Podczas użytkowania unikać uderzania w powierzchnie twardsze niż stal (np. beton, kamień), co może uszkodzić część roboczą.

Drewniany trzonek wymaga okresowej kontroli pod kątem pęknięć lub rozwarstwiania się włókien. W przypadku wysuszenia drewna można zastosować olej lniany lub specjalne preparaty do konserwacji trzonek drewnianych. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Część roboczą należy chronić przed korozją, szczególnie w środowisku o wysokiej wilgotności. Po zakończeniu pracy warto usunąć zabrudzenia i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o młotki o różnych wagach (np. 170 g dla delikatniejszych prac, 340 g dla cięższych zadań), kowadełka blacharskie do podpierania materiału oraz wypychacze do usuwania wgnieceń od wewnątrz.

...