

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-225g-fiberglass-geko-g72240-p-19665.html>

Młotek blacharski 225g fiberglass GEKO G72240

Cena brutto	13,06 zł
Cena netto	10,62 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G72240
Kod producenta	G72240
Kod EAN	5901477116964
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Młotek blacharski 225g fiberglass GEKO G72240

Młotek blacharski z głowicą ze stali wysokowęglowej i trzonkiem z włókna szklanego. Narzędzie przeznaczone do kształtowania blach oraz prac wymagających precyzyjnego uderzenia bez ryzyka uszkodzenia powierzchni.

Waga głowicy 225 g
Materiał trzonka Fiberglass
Długość całkowita 310 mm
Materiał głowicy Stal wysokowęglowa

Charakterystyka

Głowica ze stali wysokowęglowej

Stal wysokowęglowa zapewnia twardość powierzchni roboczej i odporność na deformacje przy wielokrotnych uderzeniach. Wyprofilowany kształt z okrągłym bijakiem i kulistym noskiem umożliwia precyzyjne kształtowanie blach w trudno dostępnych miejscach.

Trzonek z włókna szklanego (fiberglass)

Włókno szklane charakteryzuje się wytrzymałością mechaniczną porównywalną z drewnem, przy jednocześnie wyższej odporności na wilgoć, zmiany temperatury i promieniowanie UV. Materiał nie pęka ani nie rozwarstwiania się w czasie eksploatacji.

Uchwyt TPR z pochłanianiem drgań

Termoplastyczny kauczuk (TPR) łączy elastyczność gumy z wytrzymałością plastiku. Głębokie rowki zapewniają stabilny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach, a struktura materiału tłumi drgania przekazywane na nadgarstek podczas pracy.

Waga 225 g - uniwersalne zastosowanie

Głowica o masie 225 g stanowi kompromis między siłą uderzenia a precyzją kontroli. Wystarczająca do efektywnego kształtowania blach stalowych o grubości do 1,5 mm, jednocześnie zapewniająca dokładność przy delikatniejszych pracach.

Specyfikacja techniczna

Model	G72240
Waga głowicy	225 g
Materiał głowicy	Stal wysokowęglowa
Kształt głowicy	Okrągły bijak + kulisty nosek
Materiał trzonka	Włókno szklane (fiberglass)
Materiał uchwytu	TPR (termoplastyczny kauczuk)
Długość całkowita	310 mm
Pochłanianie drgań	Tak (ogumowanie TPR)

Zastosowanie

- Prostowanie i kształtowanie blach karoseryjnych w naprawach blacharskich
- Wyginanie i formowanie elementów z blachy stalowej o grubości do 1,5 mm
- Prace przy naprawie nadwozi pojazdów - usuwanie wgnieceń i nierówności
- Montaż i dopasowywanie elementów blaszanych w budownictwie
- Prace precyzyjne wymagające miękkiego uderzenia bez uszkodzenia powierzchni
- Formowanie elementów w warsztatach ślusarskich i blacharskich
- Prace instalacyjne przy wentylacji i klimatyzacji (kształtowanie kanałów)

Różnice między młotkami blacharskimi a standardowymi

Młotki blacharskie mają specyficzny kształt głowicy - okrągły bijak umożliwia równomierne rozłożenie siły uderzenia na większej powierzchni, co zapobiega przedziurawieniu cienkiej blachy. Kulisty nosek służy do precyzyjnego kształtowania w zagłębieniach i trudno dostępnych miejscach. Standardowe młotki ślusarskie mają płaski bijak i są przeznaczone do prac z większą siłą uderzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność osadzenia głowicy na trzonku. Włókno szklane nie wymaga impregnacji, ale należy unikać długotrwałego przechowywania w bezpośrednim nasłonecznieniu.

Po zakończeniu pracy powierzchnię bijaka warto oczyścić z ewentualnych zanieczyszczeń metalowych, które mogą pozostawiać ślady na kolejnych elementach. Uchwyt TPR można czyścić wilgotną szmatką – materiał jest odporny na większość rozpuszczalników, ale intensywny kontakt z benzyną lub acetonem może powodować utratę elastyczności.

Trzonek z włókna szklanego nie ulega pękaniu ani rozwarstwianiu jak drewno, jednak nadal należy unikać uderzeń bocznymi powierzchniami trzonka – może to prowadzić do uszkodzenia struktury włókien i osłabienia wytrzymałości.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć młotki o różnych wagach głowicy (150-300 g) oraz młotki z wymiennymi nakładkami z tworzyw sztucznych do prac przy elementach lakierowanych. W przypadku intensywnej eksploatacji przydatne mogą być również młotki z amortyzacją w trzonku, redukujące obciążenie nadgarstka.