

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-22mm-pu/nylon-trzonek-hikora-yt-4630-yato-p-3449.html>

Młotek blacharski 22mm, pu/nylon, trzonek hikora YT-4630 YATO

Cena brutto	18,03 zł
Cena netto	14,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4630
Kod producenta	YT-4630
Kod EAN	5906083946301
Producent	YATO
Zastosowanie	blacharskie
Waga [kg]	0.15
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	22
Materiał trzonka	drewniany

Opis produktu

Młotek blacharski YATO YT-4630 z wymiennymi końcówkami

Młotek blacharski z wymiennymi końcówkami z poliuretanu i nylonu, przeznaczony do prac przy formowaniu i naprawie blach. Model wyposażony w trzonek z drewna hikorowego oraz obuch ze stopu cynku.

Średnica końcówek 22 mm

Materiał trzonka Hikora

Długość całkowita 250 mm

Model YT-4630

Charakterystyka młotka blacharskiego YATO

Wymienne końcówki robocze

Dwie końcówki o średnicy 22 mm — miękka z poliuretanu (PU) oraz twarda z nylonu. Poliuretan zapobiega odkształceniom i zarysowaniom delikatnych powierzchni, nylon zapewnia większą siłę uderzenia przy zachowaniu niskiego ryzyka uszkodzenia blachy.

Trzonek z drewna hikorowego

Hikora charakteryzuje się wysoką odpornością na uderzenia i wibracje. Naturalna elastyczność drewna redukuje obciążenie nadgarstka podczas długotrwałej pracy, a struktura włókien zapewnia pewny chwyt nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Obuch ze stopu cynku

Konstrukcja z odlewu cynkowego zapewnia odporność na pęknięcia i deformacje mechaniczne. Materiał charakteryzuje się odpowiednią masą, przekładającą się na efektywność uderzenia przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Wzmocnienie żywicą syntetyczną

Połączenie trzonka z obuchem zabezpieczone żywicą syntetyczną eliminuje luz i zapobiega rozłączeniu elementów podczas pracy. Rozwiązanie zwiększa trwałość narzędzia w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4630
Marka	YATO
Średnica końcówek	22 mm
Materiał końcówek	PU (poliuretan) / nylon
Materiał trzonka	Drewno hikorowe
Materiał obucha	Stop cynku
Długość całkowita	250 mm
Zabezpieczenie połączenia	Żywica syntetyczna

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Formowanie i prostowanie blach karoseryjnych
- Naprawy blacharskie w warsztatach samochodowych
- Wyginanie i kształtowanie profili metalowych

-
- Montaż elementów blaszanych bez ryzyka uszkodzenia powłoki lakierniczej
 - Prace przy naprawach sprzętu AGD z obudowami metalowymi
 - Regulacja i dopasowanie konstrukcji blaszanych
 - Montaż elementów wymagających delikatnego dobijania
 - Prace przy renowacji i restauracji elementów blaszanych

Różnice między końcówkami PU i nylon

Końcówka poliuretanowa (PU) ma niższą twardość, co czyni ją odpowiednią do pracy z lakierowanymi powierzchniami i cienkimi blachami. Końcówka nylonowa jest twardsza, stosowana przy grubszych materiałach i w sytuacjach wymagających większej siły uderzenia. Wymiennosc pozwala dostosować narzędzie do rodzaju wykonywanej operacji bez konieczności posiadania dwóch osobnych młotków.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania końcówek oraz stan trzonka. Drewno hikorowe wymaga okresowej kontroli pod kątem pęknięć włókien. W przypadku osłabienia połączenia obuch-trzonek można zastosować dodatkowe zabezpieczenie poprzez dokręcenie lub wymianę wkładki.

Końcówki PU i nylon należy chronić przed kontaktem z ostrymi krawędziami, które mogą spowodować nacięcia materiału. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie powierzchni roboczych z zabrudzeń i przechowywanie narzędzia w suchym miejscu. Drewniany trzonek nie powinien być narażony na długotrwały kontakt z wilgocią.

Produkty powiązane

Do pracy z młotkiem blacharskim warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o podkładki blacharskie, tasak blacharski oraz młotek gumowy do prac wykończeniowych. Wymienne końcówki zapasowe mogą być dostępne jako części zamienne.