

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-28mm-punylon-trzonek-hikora-yt-4631-yato-p-3475.html>

Młotek blacharski 28mm pu/nylon, trzonek hikora YT-4631 YATO

Cena brutto	27,73 zł
Cena netto	22,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4631
Kod producenta	YT-4631
Kod EAN	5906083946318
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	28
Materiał trzonka	drewniany
Zastosowanie	blacharskie
Waga [kg]	0.25

Opis produktu

Młotek blacharski 28mm PU/nylon YATO YT-4631

Młotek blacharski z wymiennymi końcówkami przeznaczony do obróbki blach, formowania elementów karoseryjnych oraz prac wymagających precyzyjnego uderzenia bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Model wyposażony w trzonek z drewna hikorowego oraz dwie końcówki robocze o różnej twardości.

Długość całkowita 280 mm

Materiał trzonka Hikora

Końcówki PU + Nylon

Obuch Stop cynku

Charakterystyka młotka blacharskiego YATO

Wymienne końcówki robocze

Miękka końcówka z poliuretanu (PU) oraz twarda z nylonu umożliwiają dopasowanie siły uderzenia do rodzaju materiału. Kończówka PU sprawdza się przy delikatnym formowaniu powierzchni lakierowanych, nylon przy intensywniejszej obróbce blach stalowych i aluminiowych.

Trzonek z drewna hikorowego

Hikora charakteryzuje się wyjątkową odpornością na wstrząsy i wibracje przy zachowaniu elastyczności. Drewno to absorbuje uderzenia lepiej niż większość gatunków, co redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zwiększa precyzję uderzenia.

Obuch ze stopu cynku

Konstrukcja obucha z odlewu cynkowego zapewnia odporność na korozję oraz równomierny rozkład masy. Zabezpieczenie połączenia z trzonkiem żywicą syntetyczną eliminuje ryzyko obluźowania się główki podczas intensywnego użytkowania.

Długość robocza 280 mm

Wymiar 28 cm stanowi kompromis między siłą uderzenia a kontrolą ruchu. Taka długość sprawdza się w warunkach warsztatowych, gdzie wymagana jest zarówno precyzja przy detalu, jak i odpowiednia energia kinetyczna przy formowaniu większych powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4631
Marka	YATO
Długość całkowita	280 mm
Materiał trzonka	Drewno hikorowe
Materiał obucha	Stop cynku
Materiał końcówek	Poliuretan (PU), Nylon
Zabezpieczenie połączenia	Żywica syntetyczna
Typ młotka	Blacharski z wymiennymi końcówkami

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Formowanie i prostowanie elementów karoseryjnych w warsztatach blacharskich
- Obróbka blach stalowych, aluminiowych i ocynkowanych bez ryzyka uszkodzenia powłoki

-
- Naprawy powypadkowe - usuwanie wgnieceń i korekta kształtu paneli nadwozia
 - Montaż i demontaż elementów blaszanych wymagających delikatnego uderzenia
 - Prace z elementami lakierowanymi, gdzie niedopuszczalne jest pozostawienie śladów
 - Formowanie rynien, obróbek blacharskich i elementów dachowych
 - Warsztatowe prace precyzyjne przy złożonych konstrukcjach blaszanych
 - Modelowanie i dostosowywanie kształtu elementów w prototypowaniu

Porównanie materiałów końcówek

Końcówka PU (poliuretan)

Miękka, elastyczna końcówka o twardości około 70-80 Shore A. Stosowana przy pracach wymagających maksymalnej ochrony powierzchni przed zarysowaniami i odkształceniami. Zalecana do lakierowanych elementów karoseryjnych, delikatnego formowania aluminium oraz prac wykończeniowych.

Końcówka nylonowa

Twardsza końcówka o wyższej odporności na ścieranie i odkształcenia. Twardość około 80-90 Shore D. Przeznaczona do intensywniejszej obróbki blach stalowych, gdzie wymagana jest większa siła uderzenia przy zachowaniu ochrony przed uszkodzeniem powierzchni. Sprawdza się przy prostowaniu i formowaniu grubszych blach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie końcówek i stan trzonka. Luźne końcówki mogą prowadzić do ich uszkodzenia lub utraty kontroli nad uderzeniem. Trzonek z hikory wymaga okresowego sprawdzenia pod kątem pęknięć, szczególnie w miejscu połączenia z obuchem.

Końcówki poliuretanowe i nylonowe należy chronić przed kontaktem z ostrymi krawędziami, które mogą spowodować ich nacięcie. Po intensywnym użytkowaniu warto sprawdzić stan powierzchni roboczych - głębokie wgniecenia lub pęknięcia są sygnałem do wymiany końcówki.

Drewniany trzonek należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Nadmierna wilgoć może prowadzić do pęcznienia drewna i osłabienia połączenia z obuchem. Nie zaleca się stosowania olejów czy lakierów na trzonku - naturalna struktura hikory zapewnia lepszą przyczepność.

Produkty powiązane

Do pracy z młotkiem blacharskim przydatne będą: podkładki do prostowania blach (dolly), pilniki do usuwania nierówności, kowadełka blacharskie oraz zestawy końcówek wymiennych o różnej twardości dla rozszerzenia możliwości zastosowania narzędzia.

