

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-35mm-punylon-trzonek-hikora-yt-4632-yato-p-3503.html>

Młotek blacharski 35mm pu/nylon, trzonek hikora YT-4632 YATO

Cena brutto	36,12 zł
Cena netto	29,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4632
Kod producenta	YT-4632
Kod EAN	5906083946325
Producent	YATO
Zastosowanie	blacharskie
Waga [kg]	0.34
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	35
Materiał trzonka	drewniany

Opis produktu

Młotek blacharski 35mm PU/nylon YATO YT-4632

Młotek blacharski z wymiennymi końcówkami PU i nylon, przeznaczony do precyzyjnych prac blacharskich i kształtowania metalu bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Trzonek z drewna hikora zapewnia tłumienie drgań i pewny chwyt podczas długotrwałej pracy.

Średnica końcówek 35 mm

Materiał trzonka Hikora

Długość całkowita 315 mm

Typ końcówek PU + nylon

Charakterystyka młotka blacharskiego YATO

Wymienne końcówki z różnych materiałów

Końcówka z poliuretanu (PU) charakteryzuje się miękkością i elastycznością, co czyni ją odpowiednią do delikatnych operacji na powierzchniach lakierowanych i metalowych wymagających ochrony przed zarysowaniami. Końcówka nylonowa oferuje większą twardość, przydatną przy mocniejszych uderzeniach w sytuacjach, gdzie wymagana jest większa siła przekazu bez uszkodzenia materiału.

Trzonek z drewna hikora

Hikora to gatunek drewna twardego o wysokiej wytrzymałości na uderzenia i naturalnej zdolności do absorpcji drgań. Trzonek z tego materiału redukuje obciążenie nadgarstka i przedramienia podczas powtarzalnych uderzeń, co ma znaczenie przy wielogodzinnej pracy blacharskiej. Struktura włókien hikory zapewnia również odporność na pękanie pod wpływem naprężeń mechanicznych.

Obuch ze stopu cynku

Stop cynku wykorzystany w konstrukcji obucha łączy odpowiednią masę z odpornością na korozję. Materiał ten zapewnia właściwą dystrybucję siły uderzenia, a jednocześnie jest lżejszy niż tradycyjna stal, co zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałego użytkowania narzędzia.

Zabezpieczenie żywicą

Połączenie trzonka z obuchem zabezpieczone żywicą epoksydową zwiększa stabilność konstrukcji i minimalizuje ryzyko poluzowania się elementów w trakcie intensywnej eksploatacji. Zabezpieczenie to stanowi dodatkową warstwę ochronną poza mechanicznym osadzeniem, co przekłada się na bezpieczeństwo użytkownika.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-4632
Średnica końcówek	35 mm
Materiał końcówek	PU (poliuretan) + nylon
Materiał trzonka	Drewno hikora
Materiał obucha	Stop cynku
Długość całkowita	315 mm
Zabezpieczenie połączenia	Żywica epoksydowa
Typ młotka	Blacharski z wymiennymi końcówkami

Zastosowanie młotka blacharskiego

-
- Kształtowanie i profilowanie blach stalowych, aluminiowych oraz miedzianych w warsztacie blacharskim
 - Wyrównywanie wgnieceń i nierówności na powierzchniach metalowych bez uszkodzania powłok lakierniczych
 - Montaż i demontaż elementów wymagających delikatnego uderzenia bez pozostawiania śladów
 - Prace przy karoseriach samochodowych – usuwanie drobnych uszkodzeń i dopasowywanie paneli
 - Obróbka detali z metali miękkich, gdzie uderzenia stalowym młotkiem spowodowałyby deformacje
 - Prace wykończeniowe w stolarce metalowej i ślusarstwie artystycznym
 - Montaż konstrukcji wymagających precyzyjnego dopasowania elementów bez ryzyka uszkodzeń
 - Prace hobbystyczne i modelarskie przy obróbce cienkich blach i profili metalowych

Różnice między końcówkami PU i nylon

Końcówka PU ma twardość Shore A w zakresie 80-95, co czyni ją bardziej elastyczną i odpowiednią do prac na lakierowanych powierzchniach. Nylon charakteryzuje się twardością Shore D około 70-80, oferując większą odporność na ścieranie i lepszą efektywność przekazu energii uderzenia przy zachowaniu właściwości nieuszkodzających metalu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność osadzenia końcówek w obuchu oraz stan trzonka pod kątem pęknięć. Wymiana końcówek odbywa się poprzez odkręcenie mechanizmu mocującego – zaleca się posiadanie obu typów zamontowanych naprzemiennie w zależności od charakteru wykonywanej operacji.

Trzonek z hikora wymaga okresowej konserwacji polegającej na lekkim naoliwieniu olejem lnianym, co zapobiega wysychaniu drewna i zachowuje jego elastyczność. Należy unikać przechowywania narzędzia w warunkach wysokiej wilgotności, która może prowadzić do pęcznienia drewna i osłabienia połączenia z obuchem.

Końcówki PU i nylon podlegają naturalnemu zużyciu podczas eksploatacji. Widoczne ślady deformacji, spłaszczenia lub pęknięcia są sygnałem do wymiany końcówki. Regularne czyszczenie końcówek z zanieczyszczeń metalowych przedłuża ich żywotność i zapobiega przenoszeniu zanieczyszczeń na obrabiane powierzchnie.

Bezpieczeństwo pracy z młotkiem blacharskim

Podczas pracy należy upewnić się, że trzonek jest suchy i wolny od substancji oleistych, które mogłyby spowodować wyślizgnięcie narzędzia z ręki. Uderzenia powinny być wykonywane w sposób kontrolowany, z zachowaniem odpowiedniego kąta względem obrabianej powierzchni. Regularnie kontroluj stan zabezpieczenia żywicą – w przypadku jego uszkodzenia narzędzie należy wycofać z użytkowania.

Produkty powiązane

Do pracy z młotkiem blacharskim przydatne mogą być podkładki blacharskie (kowadełka), które służą jako przeciwwaga podczas kształtowania blach, oraz zestawy wymiennych końcówek w różnych średnicach i materiałach. W przypadku prac wymagających większej precyzji warto rozważyć młotki o mniejszej średnicy końcówek (25-30 mm) lub specjalistyczne młotki z końcówkami teflonowymi.

...