

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-450-g-yt-4516-yato-p-7842.html>

Młotek blacharski 450 g / YT-4516 / YATO

Cena brutto	16,15 zł
Cena netto	13,13 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4516
Kod producenta	YT-4516
Kod EAN	5906083945168
Producent	YATO
Zastosowanie	blacharskie
Waga [kg]	0,45
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	34
Materiał trzonka	tworzywo sztuczne

Opis produktu

Młotek blacharski 450 g YATO YT-4516

Młotek blacharski z głowicą roboczą 100x34 mm i trzonkiem z włókna szklanego. Narzędzie o wadze 450 g przeznaczone do formowania blachy, napraw karoserii oraz precyzyjnych prac warsztatowych wymagających kontrolowanego uderzenia.

Waga głowicy 450 g

Długość całkowita 315 mm

Część robocza 100x34 mm

Materiał trzonka Włókno szklane

Charakterystyka młotka blacharskiego

Waga 450 g (16 oz)

Masa głowicy zapewnia wystarczającą energię uderzenia do formowania blachy bez nadmiernego wysiłku. Waga ta pozwala na precyzyjną kontrolę siły oraz długotrwałą pracę bez zmęczenia nadgarstka.

Trzonek z włókna szklanego

Kompozyt włókna szklanego charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną przy niskiej wadze. Materiał ten skutecznie tłumi wibracje powstające podczas uderzenia, redukując obciążenie stawów dłoni i przedramienia.

Wymiary części roboczej 100x34 mm

Powierzchnia uderzeniowa o tych wymiarach umożliwia precyzyjne formowanie blachy w ograniczonych przestrzeniach. Proporcje głowicy pozwalają na pracę zarówno płaską stroną, jak i krawędzią w zależności od potrzeb.

Długość całkowita 315 mm

Długość narzędzia zapewnia odpowiednią dźwignię do efektywnego przeniesienia siły przy zachowaniu manewrowości. Proporcje młotka umożliwiają pracę w typowych warunkach warsztatowych oraz dostęp do trudniejszych miejsc.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4516
Producent	YATO
Typ	Młotek blacharski
Waga głowicy	450 g (16 oz)
Długość całkowita	315 mm
Wymiary części roboczej	100 x 34 mm
Materiał trzonka	Włókno szklane
Typ mocowania	Klin (wymagane usztywnienie przed użyciem)

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Formowanie i prostowanie blachy karoseryjnej podczas napraw powypadkowych
- Wyginanie i kształtowanie elementów blaszanych w warsztacie ślusarskim
- Wypukłanie i wklęsłanie powierzchni metalowych przy pracach dekarskich
- Dopasowywanie elementów nadwozia podczas montażu części zamiennych
- Usuwanie wgnieceń z paneli blacharskich metodą mechaniczną

-
- Formowanie profili i kształtowników stalowych
 - Prace przy naprawie narzędzi i elementów metalowych
 - Montaż i demontaż elementów wymagających kontrolowanego uderzenia

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić mocowanie głowicy do trzonka i w razie potrzeby dokręcić klin montażowy. Luźna głowica stanowi zagrożenie dla bezpieczeństwa i może uszkodzić obrabiany element. Regularnie kontrolować stan trzonka pod kątem pęknięć i uszkodzeń mechanicznych.

Technika pracy

Podczas formowania blachy uderzać kontrolowanym ruchem, trzymając młotek pewnie za koniec trzonka. Unikać uderzania bokiem głowicy, co może prowadzić do jej uszkodzenia. W przypadku prac wymagających precyzji stosować uderzenia o mniejszej sile, zwiększając ich częstotliwość.

Bezpieczeństwo

Stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami metalu. Nie używać młotka z uszkodzonym trzonkiem lub luźną głowicą. Pracować w rękawicach ochronnych przy dłuższych sesjach roboczych. Upewnić się, że obszar roboczy jest wolny od osób postronnych.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Nie narażać na długotrwałe działanie promieni słonecznych, które mogą osłabić trzonek z włókna szklanego. Po zakończeniu pracy oczyścić głowicę z zanieczyszczeń i ewentualnych śladów rdzy.