

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-450-g-yt-4520-yato-p-2396.html>

Młotek blacharski 450 g YT-4520 YATO



Cena brutto	18,66 zł
Cena netto	15,17 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4520
Kod producenta	YT-4520
Kod EAN	5906083945205
Producent	YATO
Zastosowanie	blacharskie
Waga [kg]	0,45
Średnica [mm]	35
Materiał trzonka	drewniany
Jednostka	SZT

Opis produktu

Młotek blacharski 450 g YT-4520 YATO

Młotek blacharski z trzonkiem hickory o wadze 450 g, przeznaczony do formowania, gięcia i prostowania blach w pracach warsztatowych i blacharskich. Model YT-4520 charakteryzuje się długością całkowitą 335 mm oraz stalową głowicą o wymiarach 100x35 mm.

Waga głowicy 450 g

Długość całkowita 335 mm

Materiał trzonka Drewno hickory

Model YT-4520

Charakterystyka młotka blacharskiego YATO

Waga 450 g i wyważenie głowicy

Masa 450 g zapewnia odpowiedni impet do pracy z blachą bez nadmiernego wysiłku. Wyważona głowica o wymiarach 100x35 mm umożliwi precyzyjne uderzenia przy formowaniu i prostowaniu blach o różnej grubości.

Trzonek z drewna hickory

Hickory to gatunek drewna o wyjątkowej wytrzymałości na uderzenia i elastyczności, co skutkuje efektywną absorpcją wstrząsów podczas pracy. Naturalna struktura włókien redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

Długość robocza 335 mm

Całkowita długość 335 mm stanowi kompromis między siłą uderzenia a kontrolą narzędzia. Taka długość sprawdza się w ograniczonej przestrzeni warsztatowej, jednocześnie zapewniając wystarczającą dźwignię przy formowaniu blach.

Stalowa głowica robocza

Głowica wykonana ze stali konstrukcyjnej charakteryzuje się odpornością na odkształcenia przy wielokrotnych uderzeniach. Wymiary 100x35 mm pozwalają na pracę z blachami o różnych konturach i dostęp do trudniejszych miejsc.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4520
Producent	YATO
Waga głowicy	450 g
Długość całkowita	335 mm
Wymiary części roboczej	100x35 mm
Materiał trzonka	Drewno hickory
Materiał głowicy	Stal
Typ młotka	Blacharski

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Formowanie i wyginanie blach samochodowych przy naprawach karoserii
- Prostowanie wgnieceń i nierówności w elementach blaszanych
- Wygładzanie spawów i łączeń blacharskich
- Prace przy montażu i demontażu elementów blaszanych
- Kształtowanie rynien i obróbek blacharskich w budownictwie

-
- Dopasowywanie elementów w warsztatach mechanicznych
 - Prace konserwatorskie przy zabytkowych pojazdach
 - Formowanie detali w modelarstwie i prototypowaniu

Konserwacja młotka blacharskiego

Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowicę z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Trzonek hickory wymaga okresowej kontroli pod kątem pęknięć i luźnego osadzenia głowicy. W przypadku wysuszenia drewna można zastosować olej lniany. Przechowywać w suchym miejscu, unikając bezpośredniego kontaktu z wilgocią.

Produkty uzupełniające

Do pracy z młotkiem blacharskim przydatne mogą być: podkładki blacharskie (stachy) do formowania, pilniki do obróbki wykańczającej blach, rękawice ochronne oraz zestawy do wypukiwania wgnieceń.