

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-450-g-yt-4520-yato-p-2396.html>

## Młotek blacharski 450 g YT-4520 YATO



Cena brutto	<b>18,66 zł</b>
Cena netto	<b>15,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4520</b>
Kod producenta	<b>YT-4520</b>
Kod EAN	<b>5906083945205</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica [mm]	<b>35</b>
Materiał trzonka	<b>drewniany</b>
Zastosowanie	<b>blacharskie</b>
Waga [kg]	<b>0,45</b>

### Opis produktu

#### Młotek blacharski 450 g YT-4520 YATO

Młotek blacharski z trzonkiem hickory o wadze 450 g, przeznaczony do formowania, gięcia i prostowania blach w pracach warsztatowych i blacharskich. Model YT-4520 charakteryzuje się długością całkowitą 335 mm oraz stalową głowicą o wymiarach 100x35 mm.

Waga głowicy 450 g

Długość całkowita 335 mm

Materiał trzonka Drewno hickory

Model YT-4520

#### Charakterystyka młotka blacharskiego YATO

##### Waga 450 g i wyważenie głowicy

Masa 450 g zapewnia odpowiedni impet do pracy z blachą bez nadmiernego wysiłku. Wyważona głowica o wymiarach 100x35 mm umożliwi precyzyjne uderzenia przy formowaniu i prostowaniu blach o różnej grubości.

### Trzonek z drewna hickory

Hickory to gatunek drewna o wyjątkowej wytrzymałości na uderzenia i elastyczności, co skutkuje efektywną absorpcją wstrząsów podczas pracy. Naturalna struktura włókien redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

### Długość robocza 335 mm

Całkowita długość 335 mm stanowi kompromis między siłą uderzenia a kontrolą narzędzia. Taka długość sprawdza się w ograniczonej przestrzeni warsztatowej, jednocześnie zapewniając wystarczającą dźwignię przy formowaniu blach.

### Stalowa głowica robocza

Głowica wykonana ze stali konstrukcyjnej charakteryzuje się odpornością na odkształcenia przy wielokrotnych uderzeniach. Wymiary 100x35 mm pozwalają na pracę z blachami o różnych konturach i dostęp do trudniejszych miejsc.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4520
Producent	YATO
Waga głowicy	450 g
Długość całkowita	335 mm
Wymiary części roboczej	100x35 mm
Materiał trzonka	Drewno hickory
Materiał głowicy	Stal
Typ młotka	Blacharski

## Zastosowanie młotka blacharskiego

- Formowanie i wyginanie blach samochodowych przy naprawach karoserii
- Prostowanie wgnieceń i nierówności w elementach blaszanych
- Wygładzanie spawów i łączeń blacharskich
- Prace przy montażu i demontażu elementów blaszanych
- Kształtowanie rynien i obróbek blacharskich w budownictwie

- 
- Dopasowywanie elementów w warsztatach mechanicznych
  - Prace konserwatorskie przy zabytkowych pojazdach
  - Formowanie detali w modelarstwie i prototypowaniu

### **Konserwacja młotka blacharskiego**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowicę z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Trzonek hickory wymaga okresowej kontroli pod kątem pęknięć i luźnego osadzenia głowicy. W przypadku wysuszenia drewna można zastosować olej lniany. Przechowywać w suchym miejscu, unikając bezpośredniego kontaktu z wilgocią.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z młotkiem blacharskim przydatne mogą być: podkładki blacharskie (stachy) do formowania, pilniki do obróbki wykańczającej blach, rękawice ochronne oraz zestawy do wypukiwania wgnieceń.