

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-450g-fiberglass-geko-g72241-p-19666.html>

Młotek blacharski 450g fiberglass GEKO G72241

Cena brutto	17,79 zł
Cena netto	14,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G72241
Kod producenta	G72241
Kod EAN	5901477116971
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Młotek blacharski 450g fiberglass GEKO G72241

Narzędzie przeznaczone do kształtowania blach i elementów metalowych. Wyposażone w stalową głowicę z dwoma powierzchniami roboczymi oraz trzonek z włókna szklanego z uchwytem TPR, zapewniający stabilność pracy i redukcję drgań.

Waga głowicy 450 g

Długość całkowita 340 mm

Materiał trzonka Fiberglass

Materiał głowicy Stal wysokowęglowa

Charakterystyka techniczna

Głowica z dwoma powierzchniami roboczymi

Okrągły bijak z jednej strony umożliwia równomierne rozprowadzanie siły uderzenia na większej powierzchni, co jest przydatne przy wygładzaniu blach. Kulisty nosek z drugiej strony pozwala na precyzyjne kształtowanie i docieranie do trudno dostępnych miejsc oraz formowanie wypukłości.

Trzonek z włókna szklanego

Fiberglass charakteryzuje się większą wytrzymałością na zginanie niż drewno, nie pęka przy przeciążeniach i nie ulega deformacji pod wpływem zmian temperatury czy wilgotności. Zapewnia stabilne połączenie z głowicą i długą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Uchwyt z termoplastycznego kauczuku TPR

Głębokie rowki w uchwycie TPR zwiększają przyczepność nawet przy mokrych dłoniach. Materiał absorbuje część wibracji przekazywanych z głowicy, co zmniejsza zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy. TPR jest odporny na oleje i rozpuszczalniki stosowane w warsztacie.

Częściowo ogumowana głowica

Warstwa gumy na części głowicy dodatkowo tłumi drgania i chroni powierzchnię metalową przed zarysowaniami podczas odkładania narzędzia. Ogumowanie nie wpływa na powierzchnie robocze, pozostawiając je w pełni funkcjonalnymi.

Specyfikacja techniczna

Model	G72241
Waga głowicy	450 g
Długość całkowita	340 mm
Materiał głowicy	Stal wysokowęglowa
Materiał trzonka	Włókno szklane (fiberglass)
Materiał uchwytu	TPR (termoplastyczny kauczuk)
Typ powierzchni roboczych	Okrągły bijak i kulisty nosek
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Prostowanie i wygładzanie blach karoseryjnych w naprawach blacharskich
- Kształtowanie elementów metalowych w warsztacie ślusarskim
- Formowanie wypukłości i zagłębień w cienkich blachach
- Docieranie do trudno dostępnych miejsc podczas prac blachowych
- Wyrównywanie odkształceń w konstrukcjach metalowych
- Prace montażowe wymagające precyzyjnego uderzania
- Obróbka elementów dekoracyjnych z blachy

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy głowica jest stabilnie osadzona na trzonku. Unikać uderzania w bardzo twarde materiały, które mogą przekroczyć wytrzymałość stali wysokowęglowej. Po zakończeniu pracy oczyścić głowicę z ewentualnych zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju.

Konserwacja trzonka i uchwytu

Trzonek z włókna szklanego nie wymaga specjalnej konserwacji, ale należy regularnie sprawdzać stan połączenia z głowicą. Uchwyt TPR można czyścić wilgotną szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu. Unikać długotrwałego wystawiania narzędzia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, które mogą przyspieszyć starzenie się materiałów.