

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-680-g-yt-4521-yato-p-2419.html>

Młotek blacharski 680 g YT-4521 YATO



Cena brutto	22,09 zł
Cena netto	17,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4521
Kod producenta	YT-4521
Kod EAN	5906083945212
Producent	YATO
Zastosowanie	blacharskie
Waga [kg]	0,68
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	36
Materiał trzonka	drewniany

Opis produktu

Młotek blacharski 680 g YT-4521 YATO

Młotek blacharski z drewnianym trzonkiem hickory przeznaczony do formowania blach, prostowania wgnieceń i prac naprawczych przy karoseriach samochodowych. Narzędzie o wadze 680 g zapewnia odpowiednią siłę uderzenia przy zachowaniu kontroli nad precyzją pracy.

Waga głowicy 680 g

Długość całkowita 360 mm

Materiał trzonka Drewno hickory

Model YT-4521

Charakterystyka młotka blacharskiego YATO

Waga głowicy 680 g

Masa 680 g (24 oz) stanowi kompromis między siłą uderzenia a możliwością precyzyjnej pracy. Przy formowaniu blach zapewnia wystarczającą energię do odkształcenia materiału bez ryzyka przebicia lub nadmiernego uszkodzenia powierzchni. Odpowiednia dla

większości zastosowań blacharskich w warsztacie samochodowym.

Trzonek z drewna hickory

Hickory to gatunek drewna charakteryzujący się wysoką wytrzymałością na uderzenia i elastycznością. Absorpcja drgań przez naturalne włókna drewna zmniejsza obciążenie nadgarstka podczas pracy. Materiał odporny na pękanie przy regularnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Wymiary części roboczej 115x36 mm

Powierzchnia robocza o wymiarach 115x36 mm umożliwi pracę zarówno przy dużych powierzchniach blach, jak i w miejscach wymagających większej precyzji. Długość części roboczej pozwala na dostęp do trudnodostępnych miejsc w konstrukcjach nadwoziowych.

Długość całkowita 360 mm

Długość 360 mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy uderzeniach, umożliwiając efektywną pracę bez nadmiernego wysiłku. Wymiar ten pozwala na operowanie narzędziem w standardowych warunkach warsztatowych, w tym w ograniczonych przestrzeniach wewnątrz nadwozi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4521
Marka	YATO
Waga głowicy	680 g (24 oz)
Długość całkowita	360 mm
Wymiary części roboczej	115 x 36 mm
Materiał trzonka	Drewno hickory
Typ narzędzia	Młotek blacharski

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Formowanie blach stalowych i aluminiowych przy naprawach karoserii
- Prostowanie wgnieceń w nadwoziach samochodowych
- Wyrównywanie powierzchni blacharskich po spawaniu
- Kształtowanie elementów metalowych w blacharni

-
- Prace naprawcze przy elementach nadwozia bez dostępu od strony wewnętrznej
 - Formowanie obrzeży i krawędzi blach
 - Praca z dolly blockami przy usuwaniu nierówności
 - Przygotowanie powierzchni do szpachlowania

Użytkowanie i konserwacja

Kontrola stanu trzonka

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzonek nie wykazuje pęknięć lub rozluźnienia w miejscu osadzenia głowicy. Drewno hickory jest odporne na uszkodzenia, jednak wymaga okresowej kontroli, szczególnie po intensywnym użytkowaniu. W przypadku rozluźnienia głowicy można ją dokręcić poprzez lekkie uderzenie końcem trzonka o twardą powierzchnię lub zastosowanie metalowego klina.

Technika pracy młotkiem blacharskim

Przy formowaniu blach należy kontrolować siłę uderzenia, dostosowując ją do grubości materiału. Praca z młotkiem blacharskim często wymaga użycia podkładki (dolly block) od strony przeciwnej do uderzeń, co pozwala na precyzyjne kształtowanie bez ryzyka nadmiernego odkształcenia. W przypadku prostowania wgnieceń zaleca się pracę od krawędzi uszkodzenia w kierunku centrum.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy blacharskiej warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o dolly blocki w różnych kształtach, młotki wykańczające o mniejszej wadze, pilniki blacharskie oraz narzędzia do wyciągania wgnieceń. Zestaw różnych typów młotków pozwala na dostosowanie narzędzia do specyfiki konkretnej naprawy.

...