

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-680g-yt-4517-yato-p-15078.html>

MŁOTEK BLACHARSKI 680G YT-4517 YATO



Cena brutto	11,54 zł
Cena netto	9,38 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-4517
Kod producenta	YT-4517
Kod EAN	5906083945175
Producent	YATO

Opis produktu

Młotek blacharski 680g YT-4517 YATO

Młotek blacharski przeznaczony do profesjonalnych prac blacharskich. Model wyposażony w trzonek z włókna szklanego zapewniający zwiększoną wytrzymałość i redukcję drgań podczas pracy.

Masa główki **680 g (24 OZ)**

Długość całkowita **365 mm**

Wymiary części roboczej **115 × 42 mm**

Materiał trzonka **Włókno szklane**

Charakterystyka młotka blacharskiego

Masa 680 g - równowaga siły i kontroli

Waga główki 680 g (24 uncje) stanowi kompromis między mocą uderzenia a precyzją wykonywania prac blacharskich. Pozwala na efektywne prostowanie i kształtowanie blach bez nadmiernego zmęczenia podczas długotrwałej pracy.

Trzonek z włókna szklanego

Konstrukcja z włókna szklanego charakteryzuje się znacznie większą wytrzymałością niż tradycyjne drewniane trzonki. Materiał ten absorbuje drgania, co redukuje obciążenie nadgarstka i przedramienia podczas intensywnej pracy.

Rozbudowana część robocza 115 x 42 mm

Wymiary części uderzeniowej dostosowane do specyfiki prac blacharskich. Większa powierzchnia robocza umożliwi równomierne rozłożenie siły uderzenia, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia materiału podczas prostowania i kształtowania.

Długość 365 mm

Całkowita długość narzędzia zapewnia odpowiednią dźwignię przy zachowaniu manewrowości. Parametr ten wpływa na komfort pracy w ograniczonych przestrzeniach typowych dla zastosowań blacharskich.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4517
Producent	YATO
Masa główki	680 g (24 OZ)
Długość całkowita	365 mm
Wymiary części roboczej	115 x 42 mm
Materiał trzonka	Włókno szklane
Waga produktu	0,68 kg
Kod EAN	5906083945175

Zastosowanie młotka blacharskiego

- Prostowanie i wyrównywanie odkształconych elementów blaszanych
- Kształtowanie blach podczas prac karoseryjnych
- Wygniatanie wgnieceń w nadwoziach pojazdów
- Formowanie elementów z blachy w warsztacie blacharskim
- Dopasowywanie paneli karoseryjnych podczas napraw powypadkowych
- Prace przy montażu i demontażu elementów blaszanych
- Prostowanie profili i elementów konstrukcyjnych z blachy

Młotek blacharski - zastosowanie w naprawach karoseryjnych

Młotki blacharskie różnią się od standardowych młotków budowlanych kształtem główki i rozkładem masy. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko powstania dodatkowych uszkodzeń podczas prac z cienkimi blachami. Trzonek z włókna szklanego zapewnia lepszą kontrolę siły uderzenia w porównaniu z tradycyjnymi drewnianymi rozwiązaniami, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach wykończeniowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania główki do trzonka. Luźna główka stanowi zagrożenie bezpieczeństwa i może prowadzić do uszkodzenia narzędzia. Trzonek z włókna szklanego nie wymaga impregnacji, w przeciwieństwie do drewnianych odpowiedników.

Część robocza młotka powinna być utrzymywana w czystości – zanieczyszczenia mogą pozostawiać ślady na obrabianej blasze. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie ewentualnych pozostałości farby lub rdzy za pomocą szczotki drucianej.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Mimo że trzonek z włókna szklanego jest odporny na wilgoć, długotrwała ekspozycja na wysoką wilgotność może wpływać na połączenie główki z trzonkiem. Unikać przechowywania w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie olejów i rozpuszczalników.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o podbijaki blacharskie, które umożliwiają precyzyjne wygniatanie wgnieceń od strony wewnętrznej. Przydatne mogą być również młotki gumowe do prac wykończeniowych, gdzie metalowa główka mogłaby uszkodzić lakier lub powierzchnię blachy.

...