

Dane aktualne na dzień: 17-04-2026 18:58

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-blacharski-900-g-yt-4518-yato-p-2337.html>



Młotek blacharski 900 g YT-4518 YATO

Cena brutto	22,07 zł
Cena netto	17,94 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4518
Kod producenta	YT-4518
Kod EAN	5906083945182
Producent	YATO
Zastosowanie	blacharskie
Waga [kg]	0,9
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	40
Materiał trzonka	tworzywo sztuczne

Opis produktu

Młotek blacharski 900 g YT-4518 YATO

Młotek blacharski z trzonkiem z włókna szklanego, przeznaczony do formowania, prostowania i kształtowania blach w warsztacie mechanicznym oraz do napraw karoserii samochodowych. Model YT-4518 marki YATO łączy wagę 900 g z ergonomiczną konstrukcją o długości 380 mm.

Waga głowicy **900 g (32 oz)**

Długość całkowita **380 mm**

Materiał trzonka **Włókno szklane**

Wymiary części roboczej **125 × 40 mm**

Charakterystyka młotka blacharskiego YATO YT-4518

Waga 900 g dla optymalnej siły uderzenia

Masa 900 g (32 oz) zapewnia wystarczającą energię kinetyczną do efektywnego formowania blach stalowych bez nadmiernego wysiłku. Taka waga pozwala na precyzyjne prostowanie wgnieceń w karoserii oraz kształtowanie elementów blaszanych przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Trzonek z włókna szklanego

Włókno szklane charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną przy jednoczesnej elastyczności, która absorbuje wibracje powstające podczas uderzenia. Materiał ten nie pęka pod wpływem obciążeń i nie ulega deformacjom, co przekłada się na długotrwałą eksploatację narzędzia w warunkach warsztatowych.

Część robocza 125 × 40 mm

Wymiary głowicy zostały dobrane do prac blacharskich, gdzie powierzchnia uderzeniowa musi być wystarczająco duża do równomiernego rozłożenia siły na blasze, ale jednocześnie na tyle precyzyjna, aby umożliwić pracę w trudno dostępnych miejscach karoserii.

Długość 380 mm dla kontroli i zasięgu

Całkowita długość 380 mm stanowi kompromis między dźwignią umożliwiającą skuteczne uderzenia a możliwością manewrowania narzędziem w ograniczonej przestrzeni warsztatowej. Taka długość sprawdza się zarówno przy pracach na stole roboczym, jak i bezpośrednio na pojeździe.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4518
Producent	YATO
Typ młotka	Blacharski
Waga głowicy	900 g (32 oz)
Długość całkowita	380 mm
Wymiary części roboczej	125 × 40 mm
Materiał trzonka	Włókno szklane

Zastosowanie młotka blacharskiego 900 g

- Prostowanie i usuwanie wgnieceń w karoseriach samochodowych
- Formowanie blach stalowych i aluminiowych w warsztacie blacharskim

-
- Kształtowanie elementów blaszanych przy produkcji konstrukcji metalowych
 - Wyginanie i profilowanie blach o grubości do 2 mm
 - Naprawy elementów nadwozia w warsztatach mechanicznych
 - Prace przy montażu i demontażu elementów blaszanych
 - Przygotowanie powierzchni blacharskich do spawania lub nitowania
 - Wyrównywanie krawędzi i zagięć w elementach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie młotka blacharskiego

Podczas pracy młotkiem blacharskim należy trzymać narzędzie za koniec trzonka, co zapewnia maksymalną dźwignię i kontrolę. Uderzenia powinny być wykonywane płaską powierzchnią głowicy, prostopadle do obrabianej blachy. Unikać należy uderzeń bocznymi krawędziami głowicy, które mogą uszkodzić zarówno narzędzie, jak i obrabiany materiał.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię roboczą młotka z zanieczyszczeń i resztek materiału. Trzonek z włókna szklanego nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak należy sprawdzać mocowanie głowicy przed każdym użyciem. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mogącymi uszkodzić część roboczą.

Produkty uzupełniające

Do pracy z młotkiem blacharskim warto rozważyć podkładki blacharskie (dolly), które umożliwiają precyzyjne prostowanie blach metodą uderzenia i odbicia. Przydatne mogą być również młotki gumowe do delikatniejszych prac wykończeniowych oraz zestawy wykończeniela blacharskiego do usuwania drobnych nierówności.