

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-drewniany-okragblacharski-33532-vorel-p-7652.html>

Młotek drewniany /okrąg/blacharski 33532 VOREL

Cena brutto	21,63 zł
Cena netto	17,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	33532
Kod producenta	33532
Kod EAN	5906083335327
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Młotek drewniany blacharski okrągły VOREL 33532

Młotek blacharski z drewnianym obuchem okrągłym to narzędzie warsztatowe przeznaczone do obróbki blachy bez ryzyka uszkodzenia jej powierzchni. Drewniany obuch eliminuje zarysowania i odkształcenia materiału podczas formowania, prostowania i dopasowywania elementów blaszanych.

Materiał trzonka Drewno bukowe

Waga 0,35 kg

Długość całkowita 28,5 cm

Model 33532

Charakterystyka młotka blacharskiego drewnianego

Drewniany obuch okrągły

Okrągły kształt obucha z drewna zapewnia równomierne rozłożenie siły uderzenia na większej powierzchni. Drewno jako materiał miękniejszy od metalu nie pozostawia śladów na blasze, co ma kluczowe znaczenie przy obróbce elementów karoseryjnych, paneli dekarских czy precyzyjnych detali metalowych wymagających zachowania estetyki powierzchni.

Trzonek z drewna bukowego

Bukowy trzonek charakteryzuje się naturalną elastycznością, która amortyzuje wstrząsy podczas pracy i redukuje obciążenie nadgarstka. Drewno bukowe wyróżnia się gęstą strukturą włókien, co przekłada się na odporność na pękanie i długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Waga 0,35 kg

Masa młotka 350 gramów stanowi kompromis między efektywnością uderzenia a kontrolą ruchu. Taka waga umożliwi precyzyjne dozowanie siły przy delikatnych pracach formujących, jednocześnie zapewniając wystarczającą energię kinetyczną do prostowania i kształtowania blachy o grubości do 1,5 mm bez nadmiernego wysiłku.

Długość 28,5 cm

Długość całkowita narzędzia determinuje dźwignię i zasięg pracy. Wymiar 285 mm zapewnia optymalne proporcje między siłą uderzenia a manewrowalnością w ograniczonych przestrzeniach, takich jak wnęki karoseryjne czy trudnodostępne fragmenty konstrukcji blaszanych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	33532
Typ młotka	Blacharski z obuchem drewnianym okrągłym
Materiał obucha	Drewno
Materiał trzonka	Drewno bukowe
Waga	0,35 kg
Długość całkowita	28,5 cm
Kształt obucha	Okrągły

Zastosowanie młotka drewnianego blacharskiego

- Formowanie i prostowanie blachy karoseryjnej przy naprawach powypadkowych
- Obróbka elementów dekarских - rynien, obróbek blacharskich, połaci dachowych
- Dopasowywanie paneli blaszanych podczas montażu konstrukcji stalowych
- Kształtowanie blach w pracach modelarskich i prototypowych
- Prostowanie wgnieceń w metalowych obudowach i pokrywach

-
- Praca z blachami ocynkowanymi, aluminiowymi i stalowymi o grubości do 2 mm
 - Montaż i regulacja elementów blacharki budowlanej
 - Renowacja zabytkowych karoserii i detali metalowych wymagających zachowania oryginalnej powierzchni

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie stanu narzędzia

Przed każdym użyciem należy sprawdzić osadzenie obucha na trzonku. Luźny obuch może prowadzić do niekontrolowanych uderzeń i uszkodzenia obrabianego materiału. W przypadku poluzowania należy zabezpieczyć połączenie lub wymienić element. Regularnie kontrolować stan drewna obucha - spękania lub wykruszenia wymagają wymiany, ponieważ mogą pozostawiać ślady na blasze.

Przechowywanie

Młotek drewniany należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Drewno narażone na zmienne warunki wilgotnościowe może pęcznieć lub kurczyć się, co wpływa na stabilność połączenia obucha z trzonkiem. Unikać ekspozycji na bezpośrednie działanie słońca, które wysusza drewno i powoduje jego kruchość.

Technika pracy

Przy formowaniu blachy stosować uderzenia o umiarkowanej sile, kontrolując efekt po każdym uderzeniu. Drewniany obuch wymaga większej liczby uderzeń niż metalowy, ale zapewnia kontrolę nad procesem i eliminuje ryzyko przebicia lub nadmiernego odkształcenia materiału. Przy prostowaniu większych powierzchni pracować od krawędzi w kierunku centrum deformacji.