

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-glazurniczny-z-widiowa-koncowka-04130-vorel-p-8986.html>

Młotek glazurniczy z widiową końcówką / 04130 / VOREL

Cena brutto	5,71 zł
Cena netto	4,64 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	04130
Kod producenta	04130
Kod EAN	5906083041303
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Waga [g]	135
Ilość [szt.]	1
Zastosowanie	Ceramika
Rozmiar	uniwersalny
Długość [mm]	280

Opis produktu

Młotek glazurniczy z widiową końcówką VOREL 04130

Specjalistyczne narzędzie przeznaczone do precyzyjnej obróbki płytek ceramicznych. Metalowy obuch wyposażony w płytkę z węgla wolframu zapewnia skuteczne cięcie i łupanie twardych materiałów glazurniczych.

Końcówka Węglik wolframu (widia)

Trzonek Drewniany z klinami

Model 04130

Producent VOREL

Charakterystyka młotka glazurniczego

Widziowa końcówka robocza

Płytką z węgliku wolframu (oznaczenie HM) wstawiona w metalowy obuch charakteryzuje się twardością przewyższającą ceramikę. Dzięki temu narzędzie skutecznie przebija, łupie i koryguje krawędzie twardych płytek glazurniczych bez szybkiego zużycia powierzchni roboczej.

Drewniany trzonek z zabezpieczeniem

Trzonek wykonany z drewna łączy właściwości absorpcji drgań z ergonomią pracy. Połączenie z główką zabezpieczono metalowymi klinami pierścieniowymi, które eliminują ryzyko obluźowania się obuucha podczas intensywnego użytkowania.

Konstrukcja dla profesjonalistów

Młotek zaprojektowano z myślą o warunkach zawodowych – wytrzymała konstrukcja, precyzyjna geometria obuucha i odpowiednie wyważenie umożliwiają długotrwałą pracę przy układaniu płytek bez nadmiernego zmęczenia.

Uniwersalność w obróbce ceramiki

Narzędzie sprawdza się przy różnych typach płytek ceramicznych – od standardowych glazur ściennych po grubsze płytki gresowe. Widziowa końcówka pozwala na kontrolowane łupanie materiału wzdłuż naciętej linii lub korektę krawędzi po cięciu.

Specyfikacja techniczna

Model	04130
Producent	VOREL
Typ narzędzia	Młotek glazurniczy
Materiał końcówki	Węglik wolframu (widia, HM)
Materiał obuucha	Metal z wstawką widziową
Materiał trzonka	Drewno
Zabezpieczenie połączenia	Metalowe kliny pierścieniowe
Przeznaczenie	Obróbka płytek ceramicznych

Zastosowanie młotka glazurniczego

- Łupanie płytek ceramicznych wzdłuż linii naciętych przecinakiem lub maszynką
- Korygowanie i wyrównywanie krawędzi płytek po cięciu

-
- Wykańczanie otworów technicznych w płytkach pod instalacje
 - Usuwanie nadmiaru materiału przy dopasowywaniu płytek do nietypowych kształtów
 - Obróbka grubych płytek gresowych wymagających większej siły uderzenia
 - Precyzyjne łupanie mozaiki ceramicznej na mniejsze elementy
 - Prace remontowe – usuwanie i wymiana uszkodzonych płytek
 - Przygotowanie materiału przy układaniu okładzin na balkonach i tarasach

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy młotkiem glazurniczym

Podczas łupania płytek należy naciąć linię cięcia przecinakiem z widiową rolką, a następnie delikatnie uderzać młotkiem wzdłuż linii od spodniej strony płytki. Materiał pęknie wzdłuż nacięcia przy minimalnym ryzyku uszkodzenia. Do korygowania krawędzi stosuje się lekkie, kontrolowane uderzenia pod kątem.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić końcówkę widiową z pyłu ceramicznego i resztek kleju. Regularnie sprawdzać stan połączenia trzonka z obuchem – metalowe kliny powinny być dociśnięte. Trzonek drewniany można zabezpieczyć olejem lnianym, co zwiększy jego odporność na wilgoć i przedłuży żywotność narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki płytek ceramicznych warto rozważyć przecinak glazurniczy z widiową rolką, szczypce do łamania płytek oraz szczotkę drucianą do czyszczenia krawędzi po cięciu. Dla prac wymagających większej precyzji przydatna będzie elektryczna przecinarka do glazury.