

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-iglowy-pneumatyczny-duzy-19-igiel-do-czyszczenia-spawow-yt-09912-yato-p-47941.html>



młotek igłowy pneumatyczny duży 19 igieł do czyszczenia spawów YT-09912 YATO

Cena brutto	292,31 zł
Cena netto	237,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09912
Kod producenta	YT-09912
Kod EAN	5906083096693
Producent	YATO

Opis produktu

Młotek igłowy pneumatyczny duży 19 igieł YATO YT-09912

Pneumatyczny młotek igłowy z 19 igłami o średnicy 4 mm, przeznaczony do czyszczenia spawów, usuwania rdzy oraz prac blacharskich. Narzędzie warsztatowe zasilane sprężonym powietrzem o częstotliwości udaru 4000 uderzeń na minutę.

Liczba igieł 19 szt. (Ø 4 mm)

Częstotliwość udaru 4000 uderzeń/min

Zużycie powietrza 99 l/min

Masa urządzenia 2,81 kg

Charakterystyka młotka igłowego pneumatycznego

Mechanizm uderzeniowy 4000 uderzeń/min

Wysoka częstotliwość udaru zapewnia efektywne usuwanie zgorzeliny, rdzy i resztek spawalniczych. Parametr ten określa liczbę cykli pracy igieł w jednostce czasu, co bezpośrednio przekłada się na szybkość czyszczenia powierzchni metalowych.

19 igieł roboczych o średnicy 4 mm

Wiązka igieł stalowych o jednolitej średnicy 4 mm umożliwia precyzyjne czyszczenie trudnodostępnych miejsc, szwów spawalniczych oraz usuwanie powłok malarskich. Większa liczba igieł zwiększa powierzchnię roboczą i efektywność obróbki.

Obudowa aluminiowa 2,81 kg

Konstrukcja z aluminium redukuje masę urządzenia przy zachowaniu wytrzymałości mechanicznej. Masa 2,81 kg pozwala na długotrwałą pracę bez nadmiernego obciążenia nadgarstków i ramion operatora.

Zużycie powietrza 99 l/min przy 0,63 MPa

Ekonomiczny pobór sprężonego powietrza umożliwia pracę z kompresorem o średniej wydajności. Ciśnienie robocze 0,63 MPa (6,3 bara) jest standardem w instalacjach warsztatowych, co zapewnia szeroką kompatybilność.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09912
Producent	YATO
Liczba igieł	19 szt.
Średnica igły	4 mm
Częstotliwość udaru	4000 min ⁻¹
Maksymalne ciśnienie pracy	0,63 MPa (6,3 bara)
Wymagany przepływ powietrza	99 l/min
Średnica przyłącza powietrza	PT standard
Średnica wewnętrzna węża	3/8" (9,5 mm)
Materiał obudowy	Aluminium
Długość bez przyłącza	460 mm
Masa	2,81 kg
Ciśnienie akustyczne	97,0 ± 3,0 dB(A)
Moc akustyczna	108,0 ± 3,0 dB(A)
Poziom drgań	18,9 ± 1,5 m/s ²
Zawartość zestawu	młotek pneumatyczny, złącze do węża, przystawka igłowa

Zastosowanie młotka igłowego

- Czyszczenie szwów spawalniczych z zgorzeli i odprysków
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem
- Przygotowanie podłoża stalowego do nakładania powłok antykorozyjnych

-
- Usuwanie starych powłok malarskich z konstrukcji stalowych
 - Czyszczenie blach karoseryjnych w pracach blacharskich
 - Obróbka powierzchni odlewów metalowych
 - Usuwanie nacieków spawalniczych i nierówności
 - Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub klejeniem

Wymagania instalacji pneumatycznej

Kompatybilność ze sprężarkami powietrza

Młotek wymaga kompresora o wydajności minimum 99 l/min przy ciśnieniu roboczym 0,63 MPa (6,3 bara). Zalecane jest stosowanie sprężarek tłokowych o wydajności od 150 l/min wzwyż, co zapewnia stabilną pracę narzędzia bez spadków ciśnienia. Wąż pneumatyczny powinien mieć średnicę wewnętrzną 3/8" (9,5 mm) oraz zakończenie PT standard. Długość węża nie powinna przekraczać 10 metrów, aby zminimalizować straty ciśnienia.

Przygotowanie powietrza zasilającego

Instalacja powinna być wyposażona w filtr-separator wilgoci oraz olejkę pneumatyczną. Filtracja usuwa cząstki stałe i kondensującą wilgoć, które mogą uszkodzić mechanizm uderzeniowy. Regularne oliwienie sprężonego powietrza (2-3 krople oleju pneumatycznego na godzinę pracy) przedłuża żywotność tłoka i cylindra roboczego.

Bezpieczeństwo pracy i ergonomia

Młotek generuje ciśnienie akustyczne 97 dB(A) oraz drgania o wartości 18,9 m/s². Parametry te wymagają stosowania ochrony słuchu (nauszniki lub wkładki przeciwhałasowe) oraz rękawic antywibracyjnych. Długotrwała ekspozycja na drgania mechaniczne może prowadzić do zespołu wibracyjnego, dlatego zaleca się robienie przerw co 15-20 minut intensywnej pracy.

Ergonomiczna konstrukcja o długości 460 mm (bez przyłącza) oraz aluminiowa obudowa redukująca masę do 2,81 kg minimalizują obciążenie układu mięśniowo-szkieletowego. Podczas pracy należy utrzymywać narzędzie pod kątem 45-60 stopni do czyszczonej powierzchni, co zapewnia optymalną efektywność igieł roboczych.

Konserwacja i wymiana części eksploatacyjnych

Igły robocze podlegają naturalnemu zużyciu w trakcie eksploatacji. Średnica 4 mm umożliwia łatwą wymianę pojedynczych igieł bez konieczności wymiany całej wiązki. Sygnałem do wymiany jest widoczne skrócenie igieł o ponad 30% długości początkowej lub ich wygięcie.

Po każdym dniu pracy należy przedmuchać obudowę sprężonym powietrzem oraz sprawdzić szczelność połączeń pneumatycznych. Mechanizm uderzeniowy wymaga okresowego smarowania olejem pneumatycznym poprzez wlot powietrza. Zalecana konserwacja co 50 godzin pracy obejmuje demontaż przystawki igłowej, czyszczenie prowadnic oraz sprawdzenie stanu tłoka.

Produkty komplementarne

Do pracy z młotkiem igłowym pneumatycznym zaleca się: wąż pneumatyczny 3/8" o długości 5-10 m ze szybkołączami, filtr-separator wilgoci z olejniczką, olej pneumatyczny ISO VG 32, zapasowe igły robocze Ø 4 mm, rękawice antywibracyjne oraz ochronniki słuchu o tłumieniu minimum 25 dB.
