

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-kowalski-monolityczny-1800g-yt-45755-yato-p-59610.html>

MŁOTEK KOWALSKI MONOLITYCZNY 1800G YT-45755 YATO

Cena brutto	52,21 zł
Cena netto	42,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-45755
Kod producenta	YT-45755
Kod EAN	5906083112744
Producent	YATO

Opis produktu

Młotek kowalski monolityczny 1800g YATO YT-45755

Profesjonalny młotek kowalski o konstrukcji monolitycznej, wykonany z hartowanej stali węglowej CS45. Narzędzie przeznaczone do obróbki metalu w kuźniach, warsztatach metaloplastycznych oraz ciężkich prac montażowych wymagających dużej siły uderzenia.

Masa młotka 1800 g

Materiał obucha Stal CS45

Twardość obucha 48-58 HRC

Długość całkowita 375 mm

Charakterystyka młotka kowalskiego monolitycznego

Monolityczna konstrukcja ze stali CS45

Obuch wykonany w technologii kucia matrycowego z hartowanej stali węglowej CS45. Brak połączeń spawanych lub klejonych eliminuje słabe punkty konstrukcji, podatne na pęknięcia przy intensywnym użytkowaniu. Monolityczna budowa zapewnia równomierny rozkład naprężeń podczas uderzenia, co przekłada się na długą żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Twardość 48-58 HRC

Twardość w zakresie 48-58 HRC (skala Rockwella) oznacza optymalny stosunek odporności na odkształcenia do wytrzymałości na pękanie. Zbyt twarda stal (powyżej 60 HRC) byłaby krucha i mogłaby pękać, zbyt miękka (poniżej 45 HRC) ulegałaby odkształceniom. Zakres 48-58 HRC gwarantuje, że obuch zachowa kształt nawet po tysiącach uderzeń w gorący metal.

Prostokątny bijak 125 x 45 mm

Prostokątna powierzchnia robocza o wymiarach 125 x 45 mm umożliwia precyzyjne kierowanie siły uderzenia na określony obszar obrabianego materiału. Większa powierzchnia bijaka rozkłada nacisk, co jest istotne przy kształtowaniu szerszych elementów. Polerowana i lakierowana powierzchnia zmniejsza ryzyko uszkodzenia obrabianego metalu oraz ułatwia czyszczenie narzędzia.

Rękojeść dwukomponentowa TPR/PP

Rękojeść wykonana z twardego polipropylenu (PP) w rdzeniu i miękkiego elastomeru termoplastycznego (TPR) w warstwie zewnętrznej. Konstrukcja dwukomponentowa zapewnia sztywność niezbędną do przenoszenia siły uderzenia oraz miękką warstwę absorbującą drgania. Materiał TPR zwiększa przyczepność nawet przy wilgotnych dłoniach, co poprawia bezpieczeństwo pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-45755
Waga młotka	1800 g (1,8 kg)
Długość całkowita	375 mm
Materiał obucha	Hartowana stal węglowa CS45
Technologia wykonania obucha	Kucie matrycowe
Twardość obucha	48-58 HRC
Wymiary bijaka (dł. x gr.)	125 x 45 mm
Kształt bijaka	Prostokątny
Materiał rękojeści	Dwukomponentowy TPR/PP
Producent	YATO

Zastosowanie młotka kowalskiego 1800g

- Kowalstwo artystyczne – kształtowanie rozgrzanego żelaza i stali w kuźniach tradycyjnych
- Obróbka metalu na gorąco – formowanie elementów ozdobnych, balustrad, ogrodzeń
- Metaloplastyka – precyzyjne wybijanie wzorów i detali w blachach metalowych
- Prostowanie elementów stalowych – naprawa odkształconych konstrukcji, profili, prętów
- Wybijanie sworzni i bolców – demontaż połączeń w maszynach i konstrukcjach stalowych
- Montaż ciężkich konstrukcji – osadzanie elementów wymagających dużej siły uderzenia
- Prace remontowe w warsztatach mechanicznych – uniwersalne zastosowanie przy naprawach

-
- Kucie na zimno – formowanie mniejszych elementów bez konieczności rozgrzewania

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe stosowanie młotka kowalskiego

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan obucha – brak pęknięć, wykruszeń krawędzi oraz stabilność osadzenia rękojeści. Młotek kowalski 1800g wymaga pewnego chwytu oburącz przy dłuższych sesjach pracy z gorącym metalem. Powierzchnię bijaka należy okresowo oczyszczać z zgorzeliny i pozostałości metalu, aby zachować precyzję uderzeń. Po zakończeniu pracy warto zabezpieczyć obuch cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego, szczególnie w warunkach wysokiej wilgotności warsztatowej.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Masa 1800g generuje znaczną energię kinetyczną, dlatego konieczne jest stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko odłamków metalu. Przy pracy z rozgrzanym materiałem obowiązują rękawice spawalnicze lub kowalskie oraz fartuch skórzany. Należy upewnić się, że strefa uderzenia jest wolna od innych osób – odległość bezpieczna to minimum 2 metry. Regularnie kontrolować stan rękojeści, ponieważ nawet niewielkie uszkodzenia mogą prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem podczas zamachu.

Produkty powiązane

Do pracy z młotkiem kowalskim przydatne są: kowadło kowalskie o masie minimum 50 kg dla stabilności podczas kucia, szczypce kowalskie do manipulowania rozgrzanym metalem, szczotka druciana do usuwania zgorzeliny, oraz olej maszynowy do konserwacji narzędzi. W przypadku prac wymagających mniejszej siły uderzenia warto rozważyć młotki kowalskie o masie 1000-1500g z tej samej serii YATO.

...