

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-miedziany-800-g-trzonek-fg-yt-45293-yato-p-59524.html>

MŁOTEK MIEDZIANY 800 G TRZONEK FG YT-45293 YATO

Cena brutto	95,73 zł
Cena netto	77,83 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-45293
Kod producenta	YT-45293
Kod EAN	5906083114212
Producent	YATO

Opis produktu

Młotek miedziany 800 g z trzonkiem z włókna szklanego YATO YT-45293

Młotek z obuchem mosiężnym przeznaczony do prac wymagających ochrony obrabianych powierzchni przed uszkodzeniem. Trzonek z włókna szklanego zapewnia wytrzymałość i tłumienie drgań podczas użytkowania.

Masa obucha 800 g

Materiał obucha Mosiądz

Trzonek Włókno szklane

Długość całkowita 370 mm

Charakterystyka młotka miedzianego

Obuch z mosiądzu

Mosiądz charakteryzuje się niższą twardością niż stal, co zapobiega zarysowaniu, wgnieceniu lub odkształceniu obrabianych elementów. Rozwiązanie stosowane przy montażu łożysk, kół zębatych, wałów i innych precyzyjnych komponentów mechanicznych.

Trzonek z włókna szklanego

Włókno szklane (FG) łączy niską masę z wysoką odpornością na złamania i tłumieniem drgań. Materiał nie ulega rozwarstwieniu przy intensywnym użytkowaniu, co wydłuża okres eksploatacji narzędzia.

Ergonomia chwytu

Wytłoczenia w części chwytnej trzonka zwiększają tarcie między dłonią a narzędziem, redukując ryzyko wyślizgnięcia podczas pracy. Rozwiązanie poprawia kontrolę nad siłą i precyzją uderzenia.

Masa 800 g

Wyważenie młotka umożliwia wykonywanie uderzeń o kontrolowanej sile. Masa 800 g wystarcza do osadzania średnich elementów mechanicznych bez nadmiernego obciążenia nadgarstka podczas wielokrotnych uderzeń.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-45293
Marka	YATO
Masa obucha	800 g
Materiał obucha	Mosiądz
Materiał trzonka	Włókno szklane (FG)
Długość całkowita	370 mm
Długość obucha	92 mm
Średnica obucha	39 mm
Zastosowanie	Montaż maszyn i urządzeń

Zastosowanie młotka mosiężnego

- Osadzanie łożysk tocznych na wałach bez ryzyka uszkodzenia bieżni
- Montaż kół zębatych, sprzęgieł i pasowanych elementów mechanicznych
- Demontaż i montaż komponentów silnika, skrzyni biegów w warsztatach samochodowych
- Dobijanie elementów drewnianych, okuć meblowych w stolarstwie
- Formowanie i kształtowanie blach miękkich, tworzyw sztucznych
- Prace montażowe w precyzyjnej mechanice i instrumentach pomiarowych
- Osadzanie elementów w maszynach tekstylnych, urządzeniach przemysłowych
- Prace konserwatorskie przy zabytkowych mechanizmach

Dlaczego mosiądz zamiast stali

Mosiądz ma twardość około 100-150 HB, podczas gdy stal hartowana osiąga powyżej 600 HB. Ta różnica powoduje, że przy

uderzeniu mosiężnym obuchem odkształca się młotek, a nie obrabiany element. Rozwiązanie stosowane w mechanice precyzyjnej, gdzie nawet minimalne uszkodzenie powierzchni może wpłynąć na funkcjonalność całego zespołu.

Konserwacja i przechowywanie

Mosiężny obuch należy okresowo oczyszczać z zanieczyszczeń i pozostałości materiałów. Trzonek z włókna szklanego nie wymaga impregnacji, ale należy sprawdzać stan połączenia z obuchem przed każdym użyciem. Otwór do zawieszenia umożliwia przechowywanie młotka w pozycji pionowej, co zapobiega odkształceniu trzonka.

Podczas pracy z młotkiem mosiężnym należy stosować okulary ochronne, ponieważ mosiądz może odkształcać się przy silnych uderzeniach, tworząc drobne fragmenty materiału. W przypadku osadzania elementów należy upewnić się, że powierzchnie są czyste i pozbawione zadziorów, które mogłyby uszkodzić zarówno element, jak i młotek.

Powiązane narzędzia warsztatowe

Do kompleksowej pracy w warsztacie mechanicznym warto rozważyć również młotki z innymi materiałami obuchów: gumowe do prac blacharskich, plastikowe do montażu elementów z tworzyw sztucznych oraz stalowe do ciężkich prac montażowych. Młotki mosiężne stanowią część zestawu narzędzi specjalistycznych obok ściągaczy łożysk, kluczy dynamometrycznych i przyrządów montażowych.

...