

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-pneumatyczny-blacharski-g03147-geko-p-34030.html>

Młotek pneumatyczny blacharski G03147 GEKO

Cena brutto	56,20 zł
Cena netto	45,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03147
Kod producenta	G03147
Kod EAN	5901477165559
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Młotek pneumatyczny blacharski GEKO G03147

Pneumatyczne narzędzie przeznaczone do rozdzielania elementów łączonych poprzez zgrzewanie punktowe lub nitowanie. Znajduje zastosowanie w warsztatach blacharskich, lakierniczych oraz podczas napraw karoserii samochodowych.

Częstotliwość udaru 4500 uderzeń/min

Ciśnienie robocze 6,3 bar

Zużycie powietrza 113 l/min

Przyłącze 1/4"

Charakterystyka techniczna

Wysoka częstotliwość pracy

Urządzenie generuje 4500 uderzeń na minutę, co przekłada się na szybkie rozdzielanie zgrzewanych punktów oraz usuwanie nitów bez nadmiernego uszkodzania materiału. Parametr ten decyduje o efektywności pracy przy demontażu elementów karoserii.

Ergonomiczna konstrukcja korpusu

Obudowa wykonana z wytrzymałego tworzywa sztucznego z antypoślizgowymi wstawkami gumowymi zapewnia stabilny chwyt podczas pracy. Kompaktowa budowa umożliwi dostęp do trudno osiągalnych miejsc, typowych w konstrukcjach karoserii.

Standardowe przyłącze pneumatyczne

Gwint 1/4" to uniwersalny standard w instalacjach sprężonego powietrza. Narzędzie można podłączyć do większości kompresorów warsztatowych bez potrzeby stosowania dodatkowych adapterów.

Zestaw wymiennych grotów

Cztery dołączone dłuta o różnych kształtach pozwalają dostosować narzędzie do specyfiki pracy — od precyzyjnego rozdzielania pojedynczych punktów zgrzewania po usuwanie większych połączeń nitowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G03147
Częstotliwość udaru	4500 uderzeń/min
Ciśnienie robocze	6,3 bar (0,63 MPa)
Zużycie powietrza	113 l/min
Przyłącze powietrza	1/4" (standardowe)
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne z wstawkami gumowymi
Wyposażenie	4 grot/dłuta

Zastosowanie

- Rozdzielanie zgrzewanych punktowo elementów karoserii podczas napraw blacharskich
- Usuwanie nitów z paneli nadwozia i elementów konstrukcyjnych
- Demontaż spojonych blach w pojazdach przed wymianą uszkodzonych części
- Prace w warsztatach blacharsko-lakierniczych przy przygotowaniu do malowania
- Naprawy powypadkowe wymagające wymiany zgrzewanych elementów
- Rozdzielanie połączeń w trudno dostępnych miejscach konstrukcji pojazdu
- Przygotowanie elementów do ponownego montażu lub recyklingu

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Kompatybilność ze sprężarkami

Narzędzie wymaga kompresora o wydajności minimum 113 l/min przy ciśnieniu 6,3 bar. Zaleca się stosowanie sprężarek o większej wydajności (150-200 l/min), aby zapewnić stabilną pracę bez spadków ciśnienia. Standardowe przyłącze 1/4" jest kompatybilne z

większością instalacji warsztatowych. Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy wąż pneumatyczny ma odpowiednią średnicę wewnętrzną (min. 8 mm) — zbyt wąski przewód ograniczy przepływ powietrza i obniży efektywność pracy narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że w instalacji pneumatycznej znajduje się separator wilgoci — skroplona woda może uszkodzić mechanizm wewnętrzny młotka. Zaleca się regularne oliwienie narzędzia specjalnym olejem pneumatycznym, podawanym przez przyłącze powietrza (kilka kropli przed każdym użyciem).

Podczas pracy należy dobierać odpowiedni kształt grota do rodzaju wykonywanego zadania. Tępe lub uszkodzone dłuta należy wymienić, ponieważ obniżają skuteczność i mogą powodować nadmierne obciążenie mechanizmu. Po zakończeniu pracy warto przedmuchać narzędzie sprężonym powietrzem, aby usunąć zanieczyszczenia z wnętrza.

Przechowywanie w suchym miejscu oraz okresowa kontrola stanu uszczelek i wstawek gumowych wydłuża żywotność urządzenia. W przypadku spadku mocy uderzeń należy sprawdzić ciśnienie w instalacji oraz stan filtra powietrza w kompresorze.

Produkty powiązane

Do pracy z młotkiem pneumatycznym przydatne mogą być: separator wilgoci z regulatorem ciśnienia, olej do narzędzi pneumatycznych, wąż pneumatyczny o średnicy wewnętrznej min. 8 mm, zestaw wymiennych grotów oraz ochronniki słuchu (praca młotka generuje hałas przekraczający 85 dB).