

Dane aktualne na dzień: 15-06-2026 12:00

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-pneumatyczny-yt-09903-yato-p-24128.html>



MŁOTEK PNEUMATYCZNY YT-09903 YATO

Cena brutto	112,49 zł
Cena netto	91,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-09903
Kod producenta	YT-09903
Kod EAN	5906083038983
Producent	YATO

Opis produktu

Młotek pneumatyczny YT-09903 YATO

Młotek pneumatyczny przeznaczony do mechanicznego rozdzielania połączeń spawanych, zgrzewanych i nitowanych w warsztacie blacharskim, lakierniczym oraz w zakładach produkcyjnych. Narzędzie umożliwia dłutowanie, cięcie i przebijanie metalu oraz blach z wykorzystaniem wymiennych końcówek roboczych.

Częstotliwość udaru 3500 uderzeń/min

Zużycie powietrza 85 l/min

Waga narzędzia 1,7 kg

Materiał korpusu Aluminium

Charakterystyka techniczna młotka pneumatycznego

Częstotliwość udaru 3500 uderzeń na minutę

Parametr określający liczbę cykli pracy tłoka w jednostce czasu. Wysoka częstotliwość przekłada się na szybszy postęp prac przy dłutowaniu, przecinaniu nitów i rozdzielaniu zgrzein. Wartość 3500 uderzeń/min zapewnia efektywność przy zachowaniu kontroli nad procesem obróbki.

Zużycie powietrza 85 litrów na minutę

Informacja kluczowa dla doboru sprężarki. Młotek wymaga ciągłego przepływu sprężonego powietrza na poziomie 85 l/min przy ciśnieniu roboczym (zazwyczaj 6-6,3 bar). Sprężarka powinna mieć wydajność o 20-30% wyższą niż wymagana przez narzędzie, aby zapewnić stabilną pracę.

Aluminiowy korpus o wadze 1,7 kg

Konstrukcja z aluminium łączy wytrzymałość mechaniczną z niską masą własną. Waga 1,7 kg zmniejsza obciążenie nadgarstka i ramienia podczas długotrwałej pracy, co ma znaczenie przy wielogodzinnych operacjach blacharskich. Aluminium odprowadza ciepło powstające podczas pracy.

Sprężyna zabezpieczająca dłuto

Mechanizm sprężynowy zabezpiecza końcówkę roboczą przed przypadkowym wypięciem podczas pracy. Rozwiązanie zwiększa bezpieczeństwo operatora i zapobiega uszkodzeniu dłuta w wyniku niekontrolowanego wypadnięcia z uchwytu pod wpływem wibracji.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	YT-09903
Producent	YATO
Częstotliwość udaru	3500 uderzeń/min
Zużycie powietrza	85 l/min
Waga	1,7 kg
Materiał korpusu	Aluminium
Typ przyłącza pneumatycznego	Standardowe (zazwyczaj 1/4")
Wyposażenie	2 dłuta w zestawie

Zastosowanie młotka pneumatycznego w warsztacie

- Rozdzielanie zgrzein punktowych w konstrukcjach blaszanych i nadwoziach samochodowych
- Usuwanie nitów z elementów karoseryjnych i konstrukcji metalowych
- Przecinanie spoiny zgrzewanej bez uszkodzania materiału podstawowego
- Dłutowanie blach i profili metalowych w procesie demontażu
- Przebijanie otworów w elementach blaszanych o grubości do kilku milimetrów
- Obróbka i formowanie krawędzi blach w procesach naprawczych
- Usuwanie powłok malarskich i antykorozyjnych z powierzchni metalowych
- Przecinanie elementów metalowych w ograniczonej przestrzeni warsztatowej

Użytkowanie i konserwacja narzędzia pneumatycznego

Przygotowanie instalacji pneumatycznej

Przed podłączeniem młotka należy sprawdzić ciśnienie w układzie (zazwyczaj 6-6,3 bar) oraz upewnić się, że sprężarka zapewnia wydajność minimum 100-110 l/min. W instalacji powinien znajdować się filtr-separator usuwający wilgoć i zanieczyszczenia z powietrza. Zaleca się stosowanie olejnika w linii pneumatycznej lub regularne smarowanie narzędzia olejem pneumatycznym przez wlot powietrza.

Wymiana i dobór końcówek roboczych

Młotek współpracuje z dłutami, przecinakami i przebijakami o standardowym chwycie. Przed wymianą końcówki należy odłączyć dopływ powietrza. Końcówkę dobiera się w zależności od rodzaju pracy: płaskie dłuta do rozdzielania zgrzein, wąskie przecinaki do nitów, stożkowe przebijaki do otworów. Końcówki powinny być wykonane ze stali narzędziowej i regularnie ostrzane.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy odłączyć narzędzie od instalacji, usunąć końcówkę roboczą i przedmuchać kanały powietrzne. Zaleca się wprowadzenie kilku kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza przed dłuższym przechowywaniem. Korpus aluminiowy należy chronić przed uderzeniami mogącymi spowodować pęknięcia. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

Produkty uzupełniające do młotka pneumatycznego

Do pełnej funkcjonalności młotka pneumatycznego zaleca się: zestaw wymiennych dłut i przecinaków różnych kształtów, filtr-separator z regulatorem ciśnienia, olejnik pneumatyczny, wąż spiralny o średnicy wewnętrznej minimum 8 mm, szybkozłącza pneumatyczne, olej do narzędzi pneumatycznych, okulary ochronne i rękawice antydrganiowe.