

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-pneumatyczny-yt-09903-yato-p-24128.html>

## MŁOTEK PNEUMATYCZNY YT-09903 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>112,49 zł</b>                               |
| Cena netto       | <b>91,46 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>YT-09903</b>                                |
| Kod producenta   | <b>YT-09903</b>                                |
| Kod EAN          | <b>5906083038983</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |

### Opis produktu

#### Młotek pneumatyczny YT-09903 YATO

Młotek pneumatyczny przeznaczony do mechanicznego rozdzielania połączeń spawanych, zgrzewanych i nitowanych w warsztacie blacharskim, lakierniczym oraz w zakładach produkcyjnych. Narzędzie umożliwia dłutowanie, cięcie i przebijanie metalu oraz blach z wykorzystaniem wymiennych końcówek roboczych.

Częstotliwość udaru 3500 uderzeń/min

Zużycie powietrza 85 l/min

Waga narzędzia 1,7 kg

Materiał korpusu Aluminium

### Charakterystyka techniczna młotka pneumatycznego

#### Częstotliwość udaru 3500 uderzeń na minutę

Parametr określający liczbę cykli pracy tłoka w jednostce czasu. Wysoka częstotliwość przekłada się na szybszy postęp prac przy dłutowaniu, przecinaniu nitów i rozdzielaniu zgrzein. Wartość 3500 uderzeń/min zapewnia efektywność przy zachowaniu kontroli nad procesem obróbki.

### Zużycie powietrza 85 litrów na minutę

Informacja kluczowa dla doboru sprężarki. Młotek wymaga ciągłego przepływu sprężonego powietrza na poziomie 85 l/min przy ciśnieniu roboczym (zazwyczaj 6-6,3 bar). Sprężarka powinna mieć wydajność o 20-30% wyższą niż wymagana przez narzędzie, aby zapewnić stabilną pracę.

### Aluminiowy korpus o wadze 1,7 kg

Konstrukcja z aluminium łączy wytrzymałość mechaniczną z niską masą własną. Waga 1,7 kg zmniejsza obciążenie nadgarstka i ramienia podczas długotrwałej pracy, co ma znaczenie przy wielogodzinnych operacjach blacharskich. Aluminium odprowadza ciepło powstające podczas pracy.

### Sprężyna zabezpieczająca dłuto

Mechanizm sprężynowy zabezpiecza końcówkę roboczą przed przypadkowym wypięciem podczas pracy. Rozwiązanie zwiększa bezpieczeństwo operatora i zapobiega uszkodzeniu dłuta w wyniku niekontrolowanego wypadnięcia z uchwytu pod wpływem wibracji.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Numer katalogowy             | YT-09903                     |
| Producent                    | YATO                         |
| Częstotliwość udaru          | 3500 uderzeń/min             |
| Zużycie powietrza            | 85 l/min                     |
| Waga                         | 1,7 kg                       |
| Materiał korpusu             | Aluminium                    |
| Typ przyłącza pneumatycznego | Standardowe (zazwyczaj 1/4") |
| Wyposażenie                  | 2 dłuta w zestawie           |

## Zastosowanie młotka pneumatycznego w warsztacie

- Rozdzielanie zgrzein punktowych w konstrukcjach blaszanych i nadwoziach samochodowych
- Usuwanie nitów z elementów karoseryjnych i konstrukcji metalowych
- Przecinanie spoiny zgrzewanej bez uszkodzania materiału podstawowego
- Dłutowanie blach i profili metalowych w procesie demontażu
- Przebijanie otworów w elementach blaszanych o grubości do kilku milimetrów
- Obróbka i formowanie krawędzi blach w procesach naprawczych
- Usuwanie powłok malarskich i antykorozyjnych z powierzchni metalowych
- Przecinanie elementów metalowych w ograniczonej przestrzeni warsztatowej

---

## Użytkowanie i konserwacja narzędzia pneumatycznego

---

### **Przygotowanie instalacji pneumatycznej**

Przed podłączeniem młotka należy sprawdzić ciśnienie w układzie (zazwyczaj 6-6,3 bar) oraz upewnić się, że sprężarka zapewnia wydajność minimum 100-110 l/min. W instalacji powinien znajdować się filtr-separator usuwający wilgoć i zanieczyszczenia z powietrza. Zaleca się stosowanie olejnika w linii pneumatycznej lub regularne smarowanie narzędzia olejem pneumatycznym przez wlot powietrza.

### **Wymiana i dobór końcówek roboczych**

Młotek współpracuje z dłutami, przecinakami i przebijakami o standardowym chwycie. Przed wymianą końcówki należy odłączyć dopływ powietrza. Końcówkę dobiera się w zależności od rodzaju pracy: płaskie dłuta do rozdzielania zgrzein, wąskie przecinaki do nitów, stożkowe przebijaki do otworów. Końcówki powinny być wykonane ze stali narzędziowej i regularnie ostrzane.

### **Konserwacja i przechowywanie**

Po zakończeniu pracy należy odłączyć narzędzie od instalacji, usunąć końcówkę roboczą i przedmuchać kanały powietrzne. Zaleca się wprowadzenie kilku kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza przed dłuższym przechowywaniem. Korpus aluminiowy należy chronić przed uderzeniami mogącymi spowodować pęknięcia. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

### **Produkty uzupełniające do młotka pneumatycznego**

Do pełnej funkcjonalności młotka pneumatycznego zaleca się: zestaw wymiennych dłut i przecinaków różnych kształtów, filtr-separator z regulatorem ciśnienia, olejnik pneumatyczny, wąż spiralny o średnicy wewnętrznej minimum 8 mm, szybkozłącza pneumatyczne, olej do narzędzi pneumatycznych, okulary ochronne i rękawice antydrganiowe.