

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-slusarski-200-g-yt-4492-yato-p-1814.html>

## Młotek ślusarski 200 g YT-4492 YATO



Cena brutto	<b>7,69 zł</b>
Cena netto	<b>6,25 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4492</b>
Kod producenta	<b>YT-4492</b>
Kod EAN	<b>5906083944925</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Waga [kg]	<b>0,2</b>
Materiał	<b>stal</b>
Materiał trzonka	<b>drewniany</b>

### Opis produktu

#### Młotek ślusarski 200 g YT-4492 YATO

Młotek ślusarski o wadze 200 g z obuchem odkuwany na zimno i drewnianym, lakierowanym trzonkiem. Narzędzie certyfikowane zgodnie z normami GS i DIN1041, przeznaczone do prac warsztatowych, ślusarskich i mechanicznych.

Waga obucha 200 g

Model YT-4492

Typ trzonka Drewniany lakierowany

Certyfikaty GS, DIN1041

#### Charakterystyka młotka ślusarskiego YATO YT-4492

##### Obuch odkuwany na zimno

Proces kucia na zimno zwiększa twardość powierzchni obucha i poprawia jego strukturę wewnętrzną. Metoda ta zapewnia odporność

na odkształcenia podczas intensywnego użytkowania oraz minimalizuje ryzyko pęknięcia materiału przy wielokrotnych uderzeniach.

### Powierzchnia czerniona

Obróbka czerniona stanowi warstwę ochronną przed korozją, co wydłuża żywotność narzędzia w środowisku warsztatowym. Proces ten polega na tworzeniu warstwy tlenków żelaza na powierzchni metalu, która zabezpiecza przed wilgocią i chemikaliami.

### Drewniany trzonek z zabezpieczeniami

Lakierowany trzonek drewniany zapewnia komfortowy chwyt i odprowadzanie wilgoci z dłoni podczas pracy. Metalowy klin stabilizuje połączenie obucha z trzonkiem, a gumowy pierścień ochronny amortyzuje uderzenia i chroni drewno przed rozszczepieniem.

### Certyfikaty GS i DIN1041

Certyfikat GS potwierdza zgodność z europejskimi normami bezpieczeństwa, a DIN1041 określa wymagania techniczne dla młotków ślusarskich. Certyfikacje gwarantują odpowiednią twardość obucha, wytrzymałość trzonka oraz bezpieczeństwo użytkowania zgodnie z normami przemysłowymi.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4492
Typ młotka	Ślusarski
Waga obucha	200 g
Materiał obucha	Stal odkuwana na zimno
Wykończenie obucha	Czernione
Materiał trzonka	Drewno lakierowane
Zabezpieczenie trzonka	Metalowy klin, gumowy pierścień ochronny
Certyfikaty	GS, DIN1041

## Zastosowanie młotka ślusarskiego 200 g

- Gięcie i prostowanie blach oraz prętów metalowych
- Kształtowanie elementów metalowych w pracach ślusarskich
- Wbijanie gwoździ i kołków w konstrukcjach drewnianych
- Montaż i demontaż elementów mechanicznych

- 
- Lekkie prace kowalskie i obróbka plastyczna metali
  - Wybijanie sworzni, kołków i łączników
  - Dopasowywanie elementów podczas montażu
  - Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztatach

### **Znaczenie wagi młotka w pracach warsztatowych**

Młotek o wadze 200 g stanowi rozwiązanie uniwersalne dla większości prac warsztatowych. Mniejsza waga pozwala na precyzyjne uderzenia i długotrwałą pracę bez nadmiernego zmęczenia nadgarstka. Do cięższych prac ślusarskich, takich jak kucie czy obróbka grubszych blach, zaleca się młotki o wadze 300-500 g.

## **Użytkowanie i konserwacja młotka ślusarskiego**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan połączenia obucha z trzonkiem – luz może prowadzić do niebezpiecznego odłączenia elementów podczas uderzenia. Metalowy klin powinien być dokręcony, a trzonek nie może wykazywać pęknięć ani rozszczepiania.

Powierzchnię roboczą obucha należy regularnie oczyszczać z zabrudzeń i resztek materiałów. Czerniona warstwa ochronna może z czasem ulegać ścieraniu w miejscach intensywnego kontaktu – wówczas zaleca się zabezpieczenie odkrytych powierzchni preparatem antykorozyjnym.

Drewniany trzonek wymaga okresowej kontroli wilgotności – nadmierne wysuszenie może prowadzić do pęknięcia, a zawilgocenie do osłabienia struktury. Lakierowana powierzchnia chroni drewno, ale przy intensywnym użytkowaniu może wymagać odnowienia.

### **Norma DIN1041 dla młotków ślusarskich**

Norma DIN1041 określa wymiary, tolerancje oraz wymagania jakościowe dla młotków ślusarskich. Zgodność z tą normą gwarantuje odpowiednią twardość powierzchni roboczej obucha (zwykle 50-58 HRC), właściwe osadzenie trzonka oraz bezpieczną konstrukcję zapobiegającą odłączeniu elementów podczas użytkowania.