

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-slusarski-500g-trzonek-fiberglass-sch01h01104-schmith-p-58604.html>



Młotek ślusarski 500g trzonek Fiberglass SCH01H01104 SCHMITH

Cena brutto	28,57 zł
Cena netto	23,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH01H01104
Kod producenta	SCH01H01104
Kod EAN	5902004754864
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Młotek ślusarski 500g trzonek Fiberglass SCH01H01104 SCHMITH

Młotek ślusarski z trzonkiem z włókna szklanego, przeznaczony do prac remontowo-budowlanych oraz warsztatowych. Obuch wykonany ze stali węglowej kutej, hartowany metodą odkuwania.

Masa obucha	500 g
Materiał trzonka	Fiberglass
Materiał obucha	Stal węglowa kuta
Typ młotka	Ślusarski

Charakterystyka techniczna

Trzonek z włókna szklanego (fiberglass)
Kompozyt wzmocniony włóknami szklanymi tłumi vibracje i wstrząsy przekazywane na dłoń podczas uderzenia. Materiał charakteryzuje się większą wytrzymałością na zginanie niż drewno, co ogranicza ryzyko pęknięcia trzonka przy obciążeniach bocznych.

--

Obuch odkuwany i hartowany

Stal węglowa formowana metodą kucia na gorąco, a następnie hartowana. Proces ten zagęszcza strukturę materiału i zwiększa twardość powierzchni roboczej, co przekłada się na odporność na odkształcenia i dłuższą żywotność narzędzia.

Precyzyjne wyważenie

Rozkład masy między obuchem a trzonkiem wpływa na efektywność uderzenia i kontrolę nad narzędziem. Wyważenie redukuje zmęczenie nadgarstka przy wielokrotnym użyciu i poprawia celność uderzeń.

Ergonomiczny kształt rękojeści

Profil trzonka dostosowany do anatomii dłoni zapewnia pewny chwyt i rozkłada naciski na większą powierzchnię. Konstrukcja zmniejsza ryzyko wyslizgnięcia się narzędzia podczas pracy w warunkach zapylonych lub wilgotnych.

Specyfikacja techniczna

Masa obucha	500 g
Typ młotka	Ślusarski
Materiał trzonka	Włókno szklane (fiberglass)
Materiał obucha	Stal węglowa kuta, hartowana
Metoda obróbki obucha	Odkuwanie, hartowanie
Producent	SCHMITH
Symbol katalogowy	SCH01H01104

Zastosowanie

- Prace ślusarskie i monterskie w warsztatach mechanicznych
- Rozbijanie i kucie elementów metalowych
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych
- Wbijanie kołków, sworzni i elementów złącznych
- Prace remontowe i budowlane wymagające narzędzi udarowych
- Prostowanie i formowanie blach oraz profili stalowych
- Przygotowanie powierzchni przez wybijanie zanieczyszczeń

Wybór masy młotka ślusarskiego

Młotek 500 g stanowi kompromis między siłą uderzenia a kontrolą narzędzia. Masa ta sprawdza się w większości prac warsztatowych i remontowych. Do precyzyjnych prac przy mniejszych elementach stosuje się młotki 300-400 g, natomiast do ciężkich prac kuźniczych lub rozbiórkowych — modele 800-1000 g.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie obucha na trzonie — luz może prowadzić do odłączenia się główki podczas uderzenia. Trzonek fibreglassowy należy chronić przed długotrwałym działaniem promieni UV, które mogą osłabić strukturę żywicy. Po zakończeniu pracy warto usunąć zabrudzenia z powierzchni obucha, aby uniknąć korozji stali węglowej.

Podczas użytkowania należy unikać uderzeń w hartowane powierzchnie stalowe pod kątem innym niż prosty — może to prowadzić do wykruszenia się krawędzi obucha. Nie należy używać młotka jako dźwigni ani narzędzia do podważania — trzonek z włókna szklanego, mimo większej wytrzymałości niż drewno, może ulec uszkodzeniu przy obciążeniach skrętnych.

Produkty powiązane

Do pracy z młotkiem ślusarskim przydatne mogą być: przecinaki do metalu, punktaki, dłuta ślusarskie oraz kowadełka warsztatowe. W przypadku prac wymagających większej precyzji warto rozważyć młotki z miękkim obuchem (guma, plastik) chroniące obrabiany materiał przed uszkodzeniem.

...