

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-slusarski-monolityczny-500g-p-60244.html>

MŁOTEK ŚLUSARSKI MONOLITYCZNY 500G

Cena brutto	32,32 zł
Cena netto	26,28 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-45765
Kod producenta	YT-45765
Kod EAN	5906083112768
Producent	YATO

Opis produktu

Młotek ślusarski monolityczny YATO YT-45765 500g

Młotek ślusarski wykonany metodą kucia matrycowego z hartowanej stali węglowej CS45. Monolityczna konstrukcja eliminuje ryzyko obluźowania obucha, a dwukomponentowa rękojeść TPR/PP zapewnia skuteczne tłumienie drgań podczas pracy.

Masa obucha 500 g
Konstrukcja Monolityczna
Materiał obucha Stal CS45
Długość całkowita 305 mm

Charakterystyka młotka ślusarskiego 500g

Monolityczna konstrukcja z hartowanej stali

Obuch i trzonek wykute z jednego kawałka stali węglowej CS45. Eliminuje to słaby punkt tradycyjnych młotków, gdzie obuch nasadzany na drewniany trzonek może się obluźować. Hartowanie zapewnia twardość 48-58 HRC, co przekłada się na odporność na odkształcenia przy intensywnym użytkowaniu.

Dwukomponentowa rękojeść TPR/PP

Warstwa TPR (termoplastyczny gumowy elastomer) na zewnątrz zapewnia antypoślizgowy chwyt i tłumienie drgań, podczas gdy rdzeń z PP (polipropylenu) gwarantuje sztywność i trwałość. Konstrukcja redukuje obciążenie nadgarstka i przedramienia podczas wielokrotnych uderzeń.

Prostokątny bijak ze ściętym kątem

Kształt bijaka umożliwia precyzyjne uderzenia w trudno dostępnych miejscach, gdzie standardowy okrągły bijak miałby ograniczone zastosowanie. Długość obucha 114 mm i grubość 27 mm zapewniają odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu zwartych wymiarów.

Polerowana i lakierowana powierzchnia

Obróbka powierzchniowa obucha chroni stal przed korozją i ułatwia czyszczenie. Warstwa lakieru stanowi barierę przed wilgocią i substancjami chemicznymi występującymi w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna młotka YATO YT-45765

Model	YT-45765
Masa	500 g
Długość całkowita	305 mm
Długość obucha	114 mm
Grubość obucha	27 mm
Materiał obucha	Hartowana stal węglowa CS45
Twardość obucha	48-58 HRC
Materiał rękojeści	Dwukomponentowy TPR/PP
Metoda wykonania	Kucie matrycowe
Wykończenie powierzchni	Polerowane i lakierowane

Co oznacza twardość 48-58 HRC?

Skala Rockwella (HRC) mierzy odporność materiału na wgłębienie. Zakres 48-58 HRC dla stali narzędziowej oznacza optymalną równowagę między twardością a odpornością na pękanie. Materiał jest wystarczająco twardy, by nie odkształcać się pod wpływem uderzeń, ale nie na tyle kruchy, by pękać przy obciążeniach udarowych.

Zastosowanie młotka ślusarskiego 500g

- Prace montażowe i demontażowe w warsztatach mechanicznych
- Wybijanie sworzni, kołków i innych elementów złącznych
- Prostowanie i kształtowanie blach oraz profili metalowych
- Rozbijanie drobnych elementów betonowych i ceramicznych
- Osadzanie kołków rozporowych i kotew w ścianach
- Dopasowywanie i dociskanie elementów konstrukcyjnych
- Prace przy montażu mebli i stolarce budowlanej
- Obróbka kamienia i materiałów kompozytowych

Dobór masy młotka do rodzaju prac

Masa 500 g stanowi uniwersalny wybór dla większości zastosowań ślusarskich i monterskich. Młotki lżejsze (300-400 g) stosuje się do precyzyjnych prac wykończeniowych, gdzie nadmierna siła uderzenia mogłaby uszkodzić materiał. Młotki cięższe (800-1000 g) znajdują zastosowanie w pracach wyburzeniowych i przy obróbce grubszych profili metalowych, gdzie wymagana jest większa energia kinetyczna.

Masa 500 g zapewnia wystarczającą siłę uderzenia do wbijania gwoździ 100-150 mm, wybijania sworzni o średnicy do 20 mm oraz prostowania blach o grubości do 3 mm, przy zachowaniu kontroli i precyzji.

Konserwacja młotka monolitycznego

Utrzymanie sprawności narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię obucha z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie przy pracy w wilgotnym środowisku. Rękojeść TPR/PP wystarczy przetrzeć wilgotną szmatką. Należy unikać przechowywania w miejscach o temperaturze przekraczającej 60°C, co mogłoby wpłynąć na właściwości elastomeru.

Monolityczna konstrukcja nie wymaga okresowego dokręcania ani nasadzania obucha, co eliminuje typowe czynności konserwacyjne związane z młotkami tradycyjnymi. Sprawdzenie stanu narzędzia polega na kontroli powierzchni roboczej obucha pod kątem wyszczerbień oraz ocenie stanu rękojeści.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć młotki o innych masach z tej samej serii YATO, dłuta ślusarskie, przecinaki oraz zestawy punktaków do prac wymagających precyzyjnego uderzenia w małe powierzchnie.