

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-slusarski-z-drewnianym-trzonkiem-1500-g-smsd-1500-schmith-p-30396.html>

Młotek ślusarski z drewnianym trzonkiem 1500 g SMSD-1500 SCHMITH

Cena brutto	53,09 zł
Cena netto	43,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMSD-1500
Kod producenta	SMSD-1500
Kod EAN	5902004702230
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Młotek ślusarski z drewnianym trzonkiem 1500 g SMSD-1500 SCHMITH

Narzędzie do prac ślusarskich i montażowych wymagających znacznej siły uderzenia. Głowica ze stali węglowej połączona z jesionowym trzonkiem impregnowanym olejem lnianym.

Masa głowicy 1500 g

Materiał głowicy Stal węglowa

Trzonek Drewno jesionowe

Impregnacja Olej lniany

Charakterystyka

Masa 1500 g - prace wymagające dużej siły

Ciężka głowica przeznaczona do intensywnych prac ślusarskich, kucia, rozbijania, wybijania i montażu elementów metalowych. Masa 1,5 kg generuje znaczną energię uderzenia przy stosunkowo niewielkim wysiłku operatora.

Stal węglowa - odporność na odkształcenia

Głowica wykonana ze stali węglowej charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na deformacje przy wielokrotnych uderzeniach. Materiał zachowuje geometrię powierzchni roboczych nawet przy długotrwałym użytkowaniu.

Trzonek jesionowy - amortyzacja drgań

Drewno jesionowe łączy elastyczność z wytrzymałością, co przekłada się na naturalne tłumienie drgań przenoszonych na dłoń i nadgarstek. Struktura włókien zapewnia stabilność mocowania głowicy.

Impregnacja olejem lnianym - ochrona przed wilgocią

Naturalna impregnacja na bazie oleju lnianego zabezpiecza drewno przed wchłanianiem wody i pękaniem spowodowanym zmianami wilgotności. Powierzchnia pozostaje antypoślizgowa bez nadmiernego błyszczczenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMSD-1500
Typ narzędzia	Młotek ślusarski
Masa głowicy	1500 g
Materiał głowicy	Stal węglowa
Materiał trzonka	Drewno jesionowe
Impregnacja	Olej lniany
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004702230

Zastosowanie

- Kucie i prostowanie elementów metalowych
- Rozbijanie połączeń nitowych i spawanych
- Wybijanie sworzni, kołków i łożysk
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych
- Prace z dłutami i przecinakami przy obróbce metalu
- Osadzanie elementów wymagających mocnych uderzeń
- Prace rozbiórkowe w konstrukcjach metalowych
- Formowanie blach i profili stalowych

Dobór młotka według masy

Młotki 1000-1500 g stosuje się w ciężkich pracach ślusarskich i montażowych. Masa 1500 g znajduje zastosowanie przy obróbce

grubych elementów stalowych, gdzie konieczna jest znaczna energia pojedynczego uderzenia. Do precyzyjnych prac montażowych wybiera się młotki lżejsze (300-500 g).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy

Sprawdzić stabilność osadzenia głowicy na trzonie – luz jest niedopuszczalny ze względów bezpieczeństwa. Kontrolować stan powierzchni roboczych pod kątem pęknięć i wykruszeń. Upewnić się, że trzonek nie wykazuje pęknięć ani rozwarstwień.

Podczas użytkowania

Uderzać powierzchnią roboczą prostopadle do obrabianego elementu, unikając uderzeń bocznymi krawędziami głowicy. Stosować odpowiednią siłę – masa 1500 g nie wymaga nadmiernego zamachu. Nie używać młotka jako dźwigni ani narzędzia do wyważania.

Konserwacja

Okresowo odnawiać warstwę impregnacji olejem lnianym, szczególnie po pracy w warunkach wilgotnych. Przechowywać w suchym miejscu, unikając bezpośredniego kontaktu z podłożem betonowym. W przypadku poluzowania głowicy – wymienić klin mocujący lub całkowicie wymontować i ponownie osadzić głowicę.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć młotki o innych masach (500 g, 800 g, 1000 g) do prac o różnej intensywności, dłuta ślusarskie, przecinaki oraz kowadełko lub płytę stalową jako podkładkę roboczą.

...