

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-spawalniczy-kd261-p-61391.html>



Młotek spawalniczy KD261

Cena brutto	7,80 zł
Cena netto	6,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD261
Kod producenta	KD261
Kod EAN	5903175336774
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Młotek spawalniczy sprężynowy KD261 — Kraft&Dele, 500 g

Młotek spawalniczy KD261 to narzędzie przeznaczone do usuwania zgorzeliny, szlaki i pozostałości po spawaniu. Głowica wykonana z hartowanej stali zapewnia odporność na uderzenia i podwyższoną temperaturę, a sprężynowy trzonek ogranicza przenoszenie drgań na dłoń podczas pracy.

Waga 500 g
Długość całkowita 33 cm
Długość trzonka 30 cm
Materiał głowicy Stal hartowana

Charakterystyka produktu

Sprężynowy trzonek

Trzonek w formie sprężyny spiralnej pochłania część energii uderzenia, zmniejszając drgania przenoszone na nadgarstek i dłoń. Ma to znaczenie przy wielokrotnych uderzeniach podczas czyszczenia spoin, gdzie kumulacja wibracji może być uciążliwa.

Hartowana głowica stalowa

Obróbka cieplna stali zwiększa twardość powierzchniową głowicy, co przekłada się na odporność na odkształcenia przy wielokrotnym kontakcie ze zgorzeliną i twardymi pozostałościami po spawaniu. Materiał zachowuje właściwości również w podwyższonej temperaturze otoczenia.

Wyważona konstrukcja

Proporcja masy głowicy (500 g) do długości trzonka (30 cm) pozwala na precyzyjne kierowanie uderzeniami bez konieczności używania nadmiernej siły. Ułatwia to pracę w trudno dostępnych miejscach złączy spawanych.

Grot do usuwania szlaki

Zakończenie głowicy w formie grota umożliwia skupienie siły uderzenia na małej powierzchni, co jest niezbędne do skutecznego oddzielania szlaki od łoża spoiny bez uszkodzania materiału podstawowego.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD261
Waga	500 g
Długość całkowita	33 cm
Długość trzonka	30 cm
Materiał głowicy	Stal hartowana
Typ trzonka	Sprężynowy
Gwarancja	12 miesięcy

Zastosowanie

- Usuwanie szlaki po spawaniu elektrodowym (MMA)
- Oczyszczanie zgorzeliny z powierzchni spoin
- Zbijanie odprysków spawalniczych z materiału podstawowego
- Kontrola jakości spoiny przez opukiwanie złącza
- Prace pomocnicze przy montażu konstrukcji stalowych
- Ogólne prace warsztatowe wymagające precyzyjnego uderzenia

Na co zwrócić uwagę przy wyborze młotka spawalniczego

Waga 500 g plasuje KD261 w klasie narzędzi do pracy ciągłej — lżejsze młotki (300–400 g) sprawdzają się przy delikatniejszych spoinach i dłuższej pracy, cięższe (700 g i więcej) przy grubych złączach i intensywnym oczyszczaniu. Sprężynowy trzonek jest rozwiązaniem charakterystycznym dla narzędzi spawalniczych — w odróżnieniu od trzonków drewnianych lub z tworzyw sztucznych lepiej znosi ekspozycję na ciepło i odpryski.