

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-spawalnicy-z-rekojecia-sprezynowa-300g-50-p-48156.html>

Młotek spawalnicy z rękojeścią sprężynową 300g (50)

Cena brutto	11,71 zł
Cena netto	9,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G72237
Kod producenta	G72237
Kod EAN	5901477185243
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Młotek spawalnicy z rękojeścią sprężynową 300g

Narzędzie przeznaczone do usuwania żużla i zanieczyszczeń ze spoin spawalniczych. Wyposażone w sprężynową rękojeść redukującą drgania oraz dwustronne zakończenie robocze.

Waga głowicy 300 g

Model G72237

Typ rękojeści Sprężynowa

Zakończenie Dłuto + szpic

Charakterystyka

Waga 300 gramów

Masa głowicy dobrana pod kątem równowagi między siłą uderzenia a komfortem pracy. Zapewnia wystarczającą energię do skutecznego usuwania żużla bez nadmiernego obciążenia nadgarstka podczas długotrwałego użytkowania.

Rękojeść sprężynowa

Wbudowana sprężyna absorbuje drgania powstające podczas uderzeń, co zmniejsza obciążenie stawów dłoni i nadgarstka. Rozwiązanie istotne przy wielokrotnym uderzaniu w twarde powierzchnie spawów.

Dwustronne zakończenie

Strona płaska w kształcie dłuta służy do oczyszczania spoin na powierzchniach płaskich. Strona zakończona szpicem umożliwia precyzyjne usuwanie żużla z trudno dostępnych miejsc i wąskich rowków.

Model G72237

Oznaczenie producenta identyfikujące konkretną wersję narzędzia. Przydatne przy zamawianiu części zamiennych lub poszukiwaniu narzędzia o określonych parametrach.

Specyfikacja techniczna

Model	G72237
Waga głowicy	300 g
Typ rękojeści	Sprężynowa
Zakończenie robocze	Dwustronne (dłuto + szpic)
Przeznaczenie	Oczyszczanie spoin spawalniczych

Zastosowanie

- Usuwanie żużla ze spoin po spawaniu elektrodami otulonymi
- Oczyszczanie powierzchni spawów MIG/MAG
- Usuwanie odprysków i zanieczyszczeń z obszaru spoiny
- Kontrola jakości spoin poprzez odsłonięcie ich struktury
- Przygotowanie powierzchni do kolejnych przejść spawalniczych
- Usuwanie żużla z trudno dostępnych miejsc (kąty, rowki)
- Oczyszczanie spoin na konstrukcjach stalowych

Dlaczego waga ma znaczenie

Młotek o wadze 300 g stanowi kompromis między skutecznością a ergonomią. Lżejsze narzędzia (poniżej 250 g) wymagają większej liczby uderzeń, cięższe (powyżej 400 g) szybciej powodują zmęczenie. Waga 300 g wystarcza do usunięcia większości żużla spawalniczego bez nadmiernego wysiłku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan rękojeści i sprężyny. Uszkodzona sprężyna traci właściwości amortyzujące, co zwiększa obciążenie dłoni. Podczas oczyszczania spoin zaleca się stosowanie okularów ochronnych ze względu na możliwość odprysków żużla.

Po zakończeniu pracy młotek należy oczyścić z resztek żużla. Nagromadzenie zanieczyszczeń na powierzchni roboczej zmniejsza skuteczność narzędzia. Okresowo warto sprawdzić stan zakończeń roboczych – stępione krawędzie można naostrzyć pilnikiem lub szlifierką.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego: szczotki druciane do czyszczenia powierzchni, młotki o innych wagach (200 g, 400 g) do specyficznych zastosowań, rękawice spawalnicze chroniące przed odpryskami żużla.