

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mlotek-spawalniczy-z-rekojescia-sprezynowa-300g-50-p-48156.html>

Młotek spawalniczy z rękojeścią sprężynową 300g (50)

Cena brutto	10,66 zł
Cena netto	8,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G72237
Kod producenta	G72237
Kod EAN	5901477185243
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Młotek spawalniczy z rękojeścią sprężynową 300g

Narzędzie przeznaczone do usuwania żużla i zanieczyszczeń ze spoin spawalniczych. Wyposażone w sprężynową rękojeść redukującą drgania oraz dwustronne zakończenie robocze.

Waga głowicy 300 g

Model G72237

Typ rękojeści Sprężynowa

Zakończenie Dłuto + szpic

Charakterystyka

Waga 300 gramów

Masa głowicy dobrana pod kątem równowagi między siłą uderzenia a komfortem pracy. Zapewnia wystarczającą energię do skutecznego usuwania żużla bez nadmiernego obciążenia nadgarstka podczas długotrwałego użytkowania.

Rękojeść sprężynowa

Wbudowana sprężyna absorbuje drgania powstające podczas uderzeń, co zmniejsza obciążenie stawów dłoni i nadgarstka.

Rozwiązanie istotne przy wielokrotnym uderzeniu w twarde powierzchnie spawów.

Dwustronne zakończenie

Strona płaska w kształcie dłuta służy do oczyszczania spoin na powierzchniach płaskich. Strona zakończona szpicem umożliwia precyzyjne usuwanie żużla z trudno dostępnych miejsc i wąskich rowków.

Model G72237

Oznaczenie producenta identyfikujące konkretną wersję narzędzia. Przydatne przy zamawianiu części zamiennych lub poszukiwaniu narzędzia o określonych parametrach.

Specyfikacja techniczna

Model	G72237
Waga głowicy	300 g
Typ rękojeści	Sprężynowa
Zakończenie robocze	Dwustronne (dłuto + szpic)
Przeznaczenie	Oczyszczanie spoin spawalniczych

Zastosowanie

- Usuwanie żużla ze spoin po spawaniu elektrodami otulonymi
- Oczyszczanie powierzchni spawów MIG/MAG
- Usuwanie odprysków i zanieczyszczeń z obszaru spoiny
- Kontrola jakości spoin poprzez odsłonięcie ich struktury
- Przygotowanie powierzchni do kolejnych przejść spawalniczych
- Usuwanie żużla z trudno dostępnych miejsc (kąty, rowki)
- Oczyszczanie spoin na konstrukcjach stalowych

Dlaczego waga ma znaczenie

Młotek o wadze 300 g stanowi kompromis między skutecznością a ergonomią. Lżejsze narzędzia (poniżej 250 g) wymagają większej liczby uderzeń, cięższe (powyżej 400 g) szybciej powodują zmęczenie. Waga 300 g wystarcza do usunięcia większości żużla spawalniczego bez nadmiernego wysiłku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan rękojeści i sprężyny. Uszkodzona sprężyna traci właściwości amortyzujące, co zwiększa obciążenie dłoni. Podczas oczyszczania spoin zaleca się stosowanie okularów ochronnych ze względu na możliwość odprysków żużla.

Po zakończeniu pracy młotek należy oczyścić z resztek żużla. Nagromadzenie zanieczyszczeń na powierzchni roboczej zmniejsza skuteczność narzędzia. Okresowo warto sprawdzić stan zakończeń roboczych – stępione krawędzie można naostrzyć pilnikiem lub szlifierką.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego: szczotki druciane do czyszczenia powierzchni, młotki o innych wagach (200 g, 400 g) do specyficznych zastosowań, rękawice spawalnicze chroniące przed odpryskami żużla.