

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/modul-igbt-mma-200-no-19-c00160-geko-p-17009.html>

Moduł IGBT MMA-200 NO. 19 C00160 GEKO

Cena brutto	39,17 zł
Cena netto	31,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	C00160
Kod producenta	C00160
Kod EAN	5901477130724
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Moduł IGBT MMA-200 NO. 19 C00160 GEKO

Moduł elektroniczny z tranzystorami IGBT przeznaczony do spawarek inwertorowych pracujących w technologii MMA. Stanowi kluczowy element zasilania i sterowania procesem spawania elektrodami otulonymi.

Typ modułu IGBT

Metoda spawania MMA-200

Numer katalogowy C00160

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Technologia IGBT

Moduł wykorzystuje tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor), które łączą zalety tranzystorów bipolarnych i polowych. Zapewniają niskie straty przełączania przy wysokich częstotliwościach pracy, co przekłada się na sprawność energetyczną spawarki.

Przeznaczenie dla MMA-200

Kompatybilność z urządzeniami o prądzie nominalnym do 200A w metodzie MMA (Manual Metal Arc). Oznaczenie określa maksymalny zakres pracy spawarki, w której moduł może być stosowany.

Kompaktowa konstrukcja

Układ elektroniczny zaprojektowano z myślą o ograniczonej przestrzeni montażowej w obudowie spawarki inwertorowej. Zmniejszona masa i wymiary ułatwiają serwisowanie i transport urządzenia.

Efektywność energetyczna

Technologia IGBT charakteryzuje się niskim poborem mocy w trybie czuwania i podczas pracy. Moduł generuje mniej ciepła niż starsze rozwiązania tyrystorowe, co wydłuża żywotność komponentów.

Specyfikacja techniczna

Model	C00160
Producent	GEKO
Typ modułu	IGBT
Metoda spawania	MMA (Manual Metal Arc)
Zakres prądowy	Do 200A
Numer identyfikacyjny	NO. 19
Zastosowanie	Spawarki inwertorowe MMA

Zastosowanie

- Wymiana uszkodzonego modułu elektronicznego w spawarkach inwertorowych GEKO
- Naprawa spawarek MMA-200 po awarii układu mocy
- Modernizacja starszych urządzeń spawalniczych
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny sprzętu spawalniczego
- Budowa prototypowych urządzeń spawalniczych

Informacje montażowe

Kompatybilność z urządzeniami

Przed zakupem należy zweryfikować numer katalogowy modułu w dokumentacji technicznej spawarki lub skonsultować się z serwisem producenta. Numer NO. 19 odnosi się do konkretnej wersji układu elektronicznego stosowanego w określonych modelach

urządzeń GEKO.

Montaż i wymiana

Wymiana modułu IGBT wymaga odłączenia zasilania, rozładowania kondensatorów oraz przestrzegania procedur bezpieczeństwa. Zaleca się przeprowadzenie wymiany przez wykwalifikowany personel serwisowy z uwagi na obecność napięć niebezpiecznych wewnątrz spawarki.

Metoda spawania MMA

MMA (Manual Metal Arc), znana również jako spawanie elektrodą otuloną lub MMA (ang. Shielded Metal Arc Welding), to technika polegająca na wytwarzaniu łuku elektrycznego między elektrodą topliwą a spawanym materiałem. Otulina elektrody tworzy atmosferę ochronną, zabezpieczając spoiny przed utlenianiem.

Spawarki inwerterowe z modułami IGBT oferują stabilniejszy łuk, lepszą kontrolę parametrów spawania i mniejsze zużycie energii w porównaniu do tradycyjnych transformatorowych urządzeń spawalniczych. Umożliwiają pracę z elektrodami o różnych średnicach i typach, dostosowanych do rodzaju spawanego materiału.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy modułu IGBT wymagane są: odpowiedni radiator chłodzący, pasta termoprzewodząca, wentylator oraz zabezpieczenia elektroniczne. W przypadku wymiany warto sprawdzić stan kondensatorów filtrujących i innych komponentów obwodu zasilania.