

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/montazownica-do-opon-polautomat-230v-kd5802-kraftdele-p-63448.html>

## MONTAŻOWNICA DO OPON PÓŁAUTOMAT 230V KD5802 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>3 065,90 zł</b>
Cena netto	<b>2 492,60 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD5802</b>
Kod producenta	<b>KD5802</b>
Kod EAN	<b>5903957014562</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Montażownica do opon półautomat 230V KD5802

KD5802 to półautomatyczna montażownica do opon przeznaczona do serwisów oponiarskich, warsztatów samochodowych i punktów wulkanizacyjnych. Urządzenie obsługuje felgi w zakresie 10-22" (zewnętrznie) przy zasilaniu jednofazowym 230V, co eliminuje konieczność instalacji trójfazowej.

Zakres felg (zewn.) 10" - 22"

Moc silnika 1,1 kW

Siła zrywacza 2500 kg

Poziom hałas

### Charakterystyka urządzenia

#### Szeroki zakres obsługiwanych rozmiarów

Zakres zewnętrzny obręczy 10-22" i wewnętrzny 12-24" obejmuje zdecydowaną większość pojazdów osobowych i dostawczych. Maksymalna średnica opony wynosi 1040 mm, a szerokość 410 mm (16"), co pozwala pracować również z oponami SUV i vanów.

### **Siła zrywacza koralików 2500 kg**

Zrywacz koralików generuje siłę 2500 kg przy ciśnieniu 10 bar. Wartość ta jest wystarczająca do oddzielenia opon mocno przylegających do felgi — m.in. po dłuższym użytkowaniu lub w przypadku opon run-flat. Ciśnienie robocze wynosi 8–10 bar, co odpowiada standardowym instalacjom sprężonego powietrza w warsztatach.

### **Zasilanie 230V — brak wymagań trójfazowych**

Silnik 1,1 kW zasilany z sieci 230V/50–60 Hz umożliwia instalację urządzenia w każdym warsztacie bez konieczności wykonywania dodatkowej instalacji elektrycznej. Jest to istotna zaleta w przypadku mniejszych punktów serwisowych i mobilnych stacji wulkanizacyjnych.

### **Poziom hałasu poniżej 70 dB**

Emisja hałasu poniżej 70 dB odpowiada poziomowi zbliżonemu do normalnej rozmowy. W porównaniu z wieloma urządzeniami warsztatowymi jest to wartość niska, co ma znaczenie przy wielogodzinnej pracy operatora oraz w przypadku warsztatów zlokalizowanych w budynkach mieszkalnych lub usługowych.

### **Prędkość obrotowa blatu — 6,1 rpm**

Prędkość 6,1 obrotu na minutę to wartość typowa dla urządzeń półautomatycznych. Wolniejszy obrót w stosunku do montażownic automatycznych zwiększa kontrolę operatora nad procesem i zmniejsza ryzyko uszkodzenia felgi podczas montażu opon niskoprofilowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD5802
Typ	Półautomatyczna montażownica do opon
Zakres zewnętrzny obręczy	10" - 22"
Zakres wewnętrzny obręczy	12" - 24"
Maks. średnica opony	1040 mm
Maks. szerokość opony	410 mm (16")
Prędkość obrotowa blatu	6,1 rpm

---

Siła zrywacza koralików (10 bar)	2500 kg
Ciśnienie robocze	8-10 bar (145 psi)
Zasilanie	230V / 50-60 Hz
Moc silnika	1,1 kW
Wymiary urządzenia	1940 × 860 × 970 mm
Waga netto	240 kg
Poziom hałasu	

## Zastosowanie

---

- Serwisy oponiarskie obsługujące pojazdy osobowe i dostawcze
- Warsztaty samochodowe z sezonową wymianą opon
- Punkty wulkanizacyjne o ograniczonej przestrzeni roboczej
- Stacje obsługi pojazdów bez instalacji trójfazowej
- Montaż i demontaż opon do felg stalowych i aluminiowych 10-22"
- Obsługa opon SUV i vanów (do 1040 mm średnicy)
- Wymiana opon niskoprofilowych wymagających precyzyjnej kontroli operatora

## Zawartość zestawu

---

- Półautomatyczna montażownica KD5802
- Ramię zbijaka
- Łyżka do opon
- Pasta do opon
- Szczotka do pasty
- Nakładki ochronne
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Gwarancja 12 miesięcy

## Użytkowanie i instalacja

---

Urządzenie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym 8-10 bar. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy ciśnienie w instalacji warsztatowej mieści się w tym zakresie — zbyt niskie ciśnienie ogranicza siłę zrywacza koralików i może uniemożliwić oddzielenie opony od felgi. Zasilanie elektryczne 230V/50-60 Hz podłącza się do standardowego gniazdka z uziemieniem.

Waga urządzenia wynosi 240 kg, dlatego transport i ustawienie wymagają użycia wózka widłowego lub podnośnika paletowego. Po ustawieniu w miejscu docelowym zaleca się przykręcenie podstawy do podłoża za pomocą kołków rozporowych w celu zapewnienia stabilności podczas pracy.

Nakładki ochronne dołączone do zestawu należy stosować podczas pracy z felgami aluminiowymi (alufelgami), aby zapobiec ich zarysowaniu przez szczęki zacisku.

### Produkty uzupełniające

Do montażownicy opon zaleca się stosowanie wyważarki kół (statycznej lub dynamicznej), kompresora sprężarkowego o wydajności dostosowanej do ciśnienia 8-10 bar oraz podnośnika warsztatowego lub stanowiska do transportu kół.

