

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mostek-prostowniczy-do-mig250-c00108-geko-p-16991.html>

Mostek prostowniczy do MIG250 C00108 GEKO

Cena brutto	217,48 zł
Cena netto	176,81 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00108
Kod producenta	C00108
Kod EAN	5901477128967
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mostek prostowniczy do MIG250 C00108 GEKO

Zamienny mostek prostowniczy przeznaczony do spawarek MIG250 marki GEKO. Komponent odpowiedzialny za przekształcanie prądu przemiennego na stały w układzie zasilania urządzenia spawalniczego.

Model C00108

Kompatybilność MIG250 GEKO

Typ Mostek prostowniczy

Zastosowanie Spawarki MIG/MAG

Charakterystyka techniczna

Funkcja prostowania prądu

Mostek prostowniczy przekształca prąd przemienny (AC) z sieci zasilającej na prąd stały (DC) wymagany przez układ spawalniczy. Proces ten jest niezbędny do stabilnego wytwarzania łuku spawalniczego w metodach MIG/MAG.

Kompatybilność z MIG250

Element zaprojektowany specjalnie dla spawarek MIG250 marki GEKO. Oznaczenie C00108 pozwala na precyzyjne dopasowanie komponentu do układu elektrycznego urządzenia, co zapewnia poprawną współpracę z pozostałymi podzespołami.

Konstrukcja półprzewodnikowa

Mostki prostownicze w spawarkach wykorzystują diody mocy układane w konfiguracji mostkowej. Rozwiązanie to umożliwia dwupółkwe prostowanie prądu, zwiększając efektywność przekształcania energii elektrycznej.

Łatwość wymiany

Konstrukcja mostka umożliwia samodzielną wymianę bez konieczności specjalistycznego oprzyrządowania. Komponent montuje się bezpośrednio w gnieździe spawarki, co skraca czas przestoju urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	C00108
Marka	GEKO
Przeznaczenie	Spawarki MIG250
Typ komponentu	Mostek prostowniczy
Funkcja	Przekształcanie AC na DC
Zastosowanie	Układy zasilania spawarek MIG/MAG

Zastosowanie

- Naprawa spawarek MIG250 GEKO po uszkodzeniu układu prostowniczego
- Wymiana profilaktyczna po długim okresie eksploatacji urządzenia
- Przywrócenie parametrów spawania po awarii mostka prostowniczego
- Serwisowanie spawarek w warunkach warsztatowych
- Zapewnienie ciągłości pracy urządzeń spawalniczych w zakładach produkcyjnych
- Utrzymanie rezerwowych komponentów w magazynie części zamiennych

Rozpoznawanie usterki mostka prostowniczego

Uszkodzenie mostka prostowniczego objawia się brakiem napięcia wyjściowego spawarki, niestabilnym łukiem spawalniczym lub całkowitym brakiem możliwości zapłonu łuku. Przed wymianą należy sprawdzić bezpieczniki i okablowanie zasilające. Wymianę mostka należy przeprowadzać przy odłączonym zasilaniu urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Mostek prostowniczy jest elementem elektronicznym wymagającym odpowiednich warunków pracy. Należy zapewnić odpowiednią wentylację obudowy spawarki, aby uniknąć przegrzania komponentów półprzewodnikowych. Nadmierna temperatura skraca żywotność diod prostowniczych.

Podczas wymiany mostka prostowniczego warto sprawdzić stan radiatorów i wentylatora chłodzącego. Zanieczyszczenia termiczne mogą prowadzić do lokalnych przegrzań i ponownego uszkodzenia nowego komponentu. Zaleca się oczyszczenie wnętrza spawarki sprężonym powietrzem.

Po montażu nowego mostka należy przeprowadzić test spawarki bez obciążenia, sprawdzając napięcie wyjściowe oraz prawidłowość działania układu sterowania. Dopiero po pozytywnej weryfikacji można przystąpić do pracy spawalniczej.

Produkty powiązane

Podczas wymiany mostka prostowniczego warto rozważyć kontrolę innych elementów układu zasilania: kondensatorów wygładzających, wentylatora chłodzącego oraz przewodów łączących. Kompletna konserwacja układu zasilania przedłuży żywotność spawarki i zapobiega kolejnym awariom.