

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nagrzewnica-indukcyjna-do-srub-kd5990-p-63464.html>



NAGRZEWNICA INDUKCYJNA DO ŚRUB KD5990

Cena brutto	890,37 zł
Cena netto	723,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD5990
Kod producenta	KD5990
Kod EAN	5903957015798
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Nagrzewnica indukcyjna do śrub Kraft&Dele KD5990

Urządzenie do podgrzewania elementów metalowych metodą indukcji elektromagnetycznej — bez użycia otwartego ognia, palnika ani chemicznych środków penetrujących. Przeznaczone do demontażu zabezpieczonych i skorodowanych łączników w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Moc 2000 W
Zasilanie 230 V / 50 Hz
Maks. średnica nakrętki 40 mm
Waga 1 kg

Charakterystyka urządzenia

Nagrzewanie indukcyjne bez płomienia

Pole elektromagnetyczne generowane przez cewkę nagrzewa wyłącznie elementy metalowe, nie oddziałując na otaczające materiały niemagnetyczne — tworzywa sztuczne, gumę czy uszczelnienia. Eliminuje to ryzyko pożaru i uszkodzeń termicznych sąsiednich komponentów, co jest istotne np. przy pracy w komorze silnika.

Moc 2000 W i krótki czas nagrzewania

Wysoka moc przekłada się na szybkie osiągnięcie temperatury roboczej 300°C. Nakrętka o średnicy 10–22 mm osiąga tę temperaturę w około 30–35 sekund. Skraca to czas demontażu w porównaniu z metodami chemicznymi, które wymagają wielominutowego oczekiwania na penetrację środka.

Kompaktowa konstrukcja — 1 kg

Niska masa urządzenia umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach: podwozie pojazdu, przestrzenie między rurami instalacyjnymi, obudowy maszyn. Lekka obudowa nie powoduje zmęczenia przy dłuższym użytkowaniu.

Wymienne cewki grzejne

Zestaw zawiera 3 cewki do śrub oraz 1 spiralę uniwersalną. Dobór cewki do rozmiaru elementu pozwala zachować wymaganą regułę: średnica cewki powinna być o minimum 10 mm większa od średnicy nagrzewanego elementu — zapewnia to równomierne i efektywne nagrzewanie.

Specyfikacja techniczna

Model	KD5990
Marka	Kraft&Dele
Moc	2000 W
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Waga urządzenia	1 kg
Maksymalna średnica nakrętki	40 mm
Zalecenie doboru cewki	Średnica cewki min. 10 mm większa od średnicy elementu grzanego
Zawartość zestawu	Nagrzewnica, 3 cewki do śrub, 1 spiralę uniwersalną, walizka, instrukcja PL
Gwarancja	12 miesięcy

Parametry nagrzewania w zależności od rozmiaru nakrętki

Poniższe wartości dotyczą osiągnięcia temperatury 300°C. Czas nagrzewania rośnie wraz ze średnicą elementu ze względu na większą masę metalu do nagrzania.

Średnica nakrętki	Temperatura docelowa	Czas nagrzewania
10-22 mm	300°C	30-35 s
23-28 mm	300°C	35-60 s
29-36 mm	300°C	65-90 s
37-40 mm	300°C	90-120 s

Zastosowania

- Demontaż zabezpieczonych i skorodowanych śrub oraz nakrętek w pojazdach
- Usuwanie sond lambda i czujników przykręconych do układu wydechowego
- Rozgrzewanie zawiasów i sworzni w ramach podwozia i zawieszenia
- Prace serwisowe przy instalacjach hydraulicznych i grzewczych
- Demontaż łączników w maszynach przemysłowych i liniach produkcyjnych
- Konserwacja i remonty maszyn rolniczych oraz budowlanych
- Prace w serwisach motocyklowych i ciężarowych

Użytkowanie i dobór cewki

Przed przystąpieniem do pracy należy dobrać cewkę o średnicy wewnętrznej co najmniej o 10 mm większej od średnicy nagrzewanego elementu. Zbyt mała cewka może powodować nierównomierne nagrzewanie lub kontakt z elementem, co skraca żywotność akcesoriów.

Zasada doboru cewki

Jeśli nakrętka ma średnicę 24 mm, należy użyć cewki o średnicy wewnętrznej minimum 34 mm. Stosowanie się do tej reguły zapewnia równomierne pole elektromagnetyczne i powtarzalne wyniki nagrzewania.

Urządzenie przeznaczone wyłącznie do nagrzewania elementów metalowych (ferromagnetycznych i nieżelaznych przewodzących). Nie należy stosować go w pobliżu urządzeń elektronicznych, rozruszników serca ani innych implantów medycznych. Po zakończeniu pracy cewki pozostają gorące — należy odczekać przed odłożeniem zestawu do walizki.