

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-drobnozwojna-hss-m10-x-1-25-mm-din-223-g38360-geko-p-68073.html>



Narzynka drobnozwojna HSS M10 x 1,25 mm DIN 223 G38360 GEKO

Cena brutto	8,87 zł
Cena netto	7,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38360
Kod producenta	G38360
Kod EAN	5901477187223
Producent	GEKO

Opis produktu

Narzynka drobnozwojna M10 x 1,25 mm HSS — G38360 GEKO

Narzynka przeznaczona do ręcznego nacinania i odnawiania gwintów zewnętrznych o drobnym skoku. Wykonana ze stali szybko tnącej HSS, spełnia wymagania normy DIN 223, co zapewnia powtarzalność profilu gwintu i kompatybilność z oprawkami standardowych narzynek ręcznych.

Rozmiar gwintu M10 x 1,25 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 223
Rodzaj gwintu Metryczny drobnozwojny

Charakterystyka narzędzia

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie nawet przy podwyższonej temperaturze skrawania. Krawędzie tnące zachowują ostrość podczas pracy z różnymi gatunkami metali, co przekłada się na

trwałość narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Gwint drobnozwojny — skok 1,25 mm

Skok 1,25 mm (zamiast standardowego 1,5 mm dla M10) oznacza większą liczbę zwojów na jednostkę długości. Skutkuje to wyższą odpornością połączenia na drgania i obluzowanie, dokładniejszą regulacją oraz możliwością stosowania w cienkościennych elementach, gdzie standardowy gwint mógłby osłabić materiał.

Zgodność z normą DIN 223

Norma DIN 223 określa wymiary zewnętrzne narzynki — średnicę zewnętrzną, grubość i rozstaw otworów mocujących. Dzięki temu narzędzie pasuje do oprawek (pokręteł) narzynek zgodnych z tą normą, bez konieczności dobierania dedykowanego uchwytu.

Otworki wiórowe

Kanały wiórowe w korpusie narzynki odprowadzają urobek (wióry) poza strefę skrawania. Ogranicza to ryzyko zapychania narzędzia i zacierania gwintu, a jednocześnie umożliwia doprowadzenie cieczy chłodząco-smarującej do krawędzi tnących.

Gwint drobnozwojny a standardowy — kiedy stosować M10 x 1,25?

Gwint M10 w wersji standardowej ma skok 1,5 mm. Wersja drobnozwojna M10 x 1,25 mm stosowana jest tam, gdzie wymagana jest wyższa odporność na drgania (motoryzacja, maszyny), większa dokładność regulacji lub praca z cienkościennymi elementami. Przed nacinaniem gwintu należy upewnić się, że wymagany skok to 1,25 mm — narzędzia o różnym skoku nie są wymienne.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Narzynka drobnozwojna
Rozmiar gwintu	M10 x 1,25 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny drobnozwojny
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 223
Zastosowanie	Nacinanie i regeneracja gwintów zewnętrznych
Sposób użycia	Ręczny (oprawka do narzynek)

Model	G38360
Producent	GEKO

Zastosowanie

Narzynka przeznaczona do nacinania nowych gwintów oraz odnawiania uszkodzonych lub zaśniedziałych gwintów zewnętrznych na elementach metalowych. Typowe zastosowania obejmują:

- Pręty stalowe i gwintowane trzpienie
- Śruby specjalistyczne wymagające gwintu drobnozwojnego
- Elementy układów zawieszenia i hamulcowego w motoryzacji
- Podzespoły silnikowe i skrzyni biegów
- Elementy instalacji hydraulicznych i pneumatycznych
- Części maszyn i urządzeń przemysłowych
- Regeneracja gwintów podczas prac remontowych i serwisowych
- Mechanika precyzyjna i produkcja małoseryjna

Użytkowanie i konserwacja

Przed nacinaniem gwintu należy sprawdzić, czy średnica pręta odpowiada wymaganej średnicy dla gwintu M10 — dla gwintu M10 x 1,25 właściwa średnica pręta wynosi ok. 9,85–9,97 mm. Nacinanie należy prowadzić z użyciem oleju skrawającego lub pasty gwintującej, co zmniejsza tarcie, obniża temperaturę i wydłuża żywotność narzędzia. Podczas pracy zaleca się wykonywanie krótkich ruchów obrotowych z cofaniem co pół obrotu w celu łamania i odprowadzania wiórów.

Po użyciu narzynkę należy oczyścić z wiórów i resztek smaru, a następnie przechowywać w suchym miejscu. Kontakt z wilgocią bez zabezpieczenia antykorozyjnego może prowadzić do korozji krawędzi tnących i pogorszenia jakości nacinania.