

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-drobnozwojna-hss-m8-x-1-0-mm-din-223-g38359-geko-p-68072.html>



Narzynka drobnozwojna HSS M8 x 1,0 mm DIN 223 G38359 GEKO

Cena brutto	7,86 zł
Cena netto	6,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38359
Kod producenta	G38359
Kod EAN	5901477187216
Producent	GEKO

Opis produktu

Narzynka drobnozwojna M8 x 1,0 mm HSS DIN 223 — G38359 GEKO

Narzynka drobnozwojna przeznaczona do ręcznego nacinania oraz regeneracji gwintów zewnętrznych metrycznych drobnozwojnych o rozmiarze M8 z skokiem 1,0 mm. Wykonana ze stali szybko tnącej HSS, spełnia wymagania normy DIN 223.

Rozmiar gwintu M8 x 1,0 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 223
Rodzaj gwintu Metryczny drobnozwojny

Charakterystyka narzędzia

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na długą żywotność krawędzi skrawających nawet przy regularnej pracy w różnych gatunkach metalu.

Skok 1,0 mm — gwint drobnozwojny

Standardowy gwint M8 ma skok 1,25 mm. Wersja 1,0 mm to gwint drobnozwojny — mniejszy skok zwiększa powierzchnię styku zwojów, co poprawia odporność połączenia na drgania i umożliwia precyzyjniejszą regulację. Stosowany m.in. w motoryzacji i mechanice precyzyjnej.

Otworki wiórowe

Konstrukcja narzynki zawiera otworki wiórowe, które odprowadzają urobek metaliczny podczas skrawania. Zapobiega to zatykaniu się narzędzia, obniża temperaturę pracy i przekłada się na czystość naciętego gwintu.

Zgodność z DIN 223

Norma DIN 223 określa wymiary zewnętrzne narzynki (średnica oprawki 150/300), co zapewnia kompatybilność z oprawkami do narzynek ręcznych produkowanymi według tej samej normy.

Gwint drobnozwojny a standardowy — kiedy stosować M8 x 1,0?

Gwint M8 x 1,0 mm należy stosować tam, gdzie dokumentacja techniczna lub producent elementu wyraźnie go wymaga. Nie jest zamienny ze standardowym gwintem M8 x 1,25 mm — przed użyciem narzynki należy zidentyfikować skok gwintu na obrabianym elemencie za pomocą sprawdzianu gwintowego lub suwmiarki z podziałką 0,01 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G38359
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Narzynka drobnozwojna
Rozmiar gwintu	M8 x 1,0 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny drobnozwojny
Materiał	Stal szybkotnąca HSS
Norma	DIN 223
Wymiar oprawki	150/300
Zastosowanie	Nacinanie i regeneracja gwintów zewnętrznych

Zastosowanie

- Nacinanie gwintów drobnozwojnych na prętach i trzpieniach stalowych
- Regeneracja uszkodzonych gwintów na śrubach specjalistycznych
- Obróbka elementów układów hydraulicznych i pneumatycznych
- Naprawa gwintów w podzespołach motoryzacyjnych (np. czujniki, złącza)
- Wykonywanie gwintów na elementach maszyn i urządzeń przemysłowych
- Prace warsztatowe i serwisowe wymagające gwintu o drobnym skoku
- Produkcja i regeneracja elementów w mechanice precyzyjnej

Użytkowanie

Narzynkę mocuje się w oprawce do narzynek ręcznych o wymiarze zgodnym z DIN 223 (150/300). Przed nacinaniem gwintu należy sprawdzić, czy średnica pręta odpowiada wymaganej średnicy dla gwintu M8 x 1,0 mm — zbyt duża średnica pręta uniemożliwi prawidłowe nacinanie lub uszkodzi narzędzie. Podczas pracy zaleca się stosowanie oleju do gwintowania, który zmniejsza tarcie, obniża temperaturę skrawania i wydłuża żywotność ostrzy. Narzynkę należy prowadzić prostopadle do osi pręta, wykonując co kilka obrotów ruch powrotny w celu łamania i odprowadzania wiórów.