

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-do-gwintow-zewnetrznych-m4-x-0-7-mm-din-223-g38348-geko-p-68066.html>



Narzynka HSS do gwintów zewnętrznych M4 x 0,7 mm DIN 223 G38348 GEKO

Cena brutto	6,80 zł
Cena netto	5,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38348
Kod producenta	G38348
Kod EAN	5901477187100
Producent	GEKO

Opis produktu

Narzynka HSS do gwintów zewnętrznych M4 x 0,7 mm DIN 223 G38348 GEKO

Narzynka przeznaczona do ręcznego nacinania oraz regeneracji gwintów zewnętrznych metrycznych M4 o skoku 0,7 mm. Wykonana ze stali szybko tnącej HSS i spełniająca normę DIN 223, zapewnia powtarzalny profil gwintu przy pracy na prętach, śrubach i trzpieniach stalowych.

Rozmiar gwintu M4 x 0,7 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 223
Rodzaj gwintu Metryczny zewnętrzny

Charakterystyka narzędzia

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na temperatury powstające podczas

skrawania. Krawędzie tnące zachowują ostrość przez długi czas eksploatacji, co przekłada się na czysty profil gwintu i mniejsze ryzyko zerwania narzędzia.

Zgodność z normą DIN 223

Norma DIN 223 określa wymiary i tolerancje narzynek okrągłych. Jej spełnienie gwarantuje, że narzynka pasuje do standardowych oprawek ręcznych przeznaczonych do narzynek o odpowiedniej średnicy zewnętrznej, a wykonany gwint mieści się w wymaganych tolerancjach.

Otwory wiórowe

Otwory wiórowe w korpusie narzynki odprowadzają materiał usuwany podczas nacinania gwintu. Sprawne odprowadzanie wiórów zmniejsza opory skrawania, ogranicza nagrzewanie narzędzia i redukuje ryzyko zacięcia się narzynki na obrabianym elemencie.

Nacinanie i regeneracja gwintu

Narzynka umożliwia zarówno wykonanie nowego gwintu na gładkim pręcie, jak i odtworzenie uszkodzonego lub zaślepionego gwintu na istniejącym elemencie. Funkcja regeneracji jest przydatna przy naprawach połączeń śrubowych, gdzie wymiana elementu jest nieopłacalna.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Narzynka do gwintów zewnętrznych
Rozmiar gwintu	M4 x 0,7 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 223
Zastosowanie	Wykonywanie i regeneracja gwintów zewnętrznych
Numer modelu	G38348
Producent	GEKO

Zastosowanie

Narzynka M4 x 0,7 mm stosowana jest wszędzie tam, gdzie wymagane jest wykonanie lub odtworzenie gwintu zewnętrznego w rozmiarze M4. Typowe obszary użycia:

-
- Nacinanie gwintów na prętach stalowych i stopach metali nieżelaznych
 - Regeneracja uszkodzonych gwintów na śrubach i trzpieniach
 - Prace ślusarskie i warsztatowe przy montażu połączeń gwintowanych
 - Naprawa gwintów w elementach konstrukcyjnych maszyn i urządzeń
 - Produkcja i modyfikacja niestandardowych elementów złącznych
 - Prace serwisowe i remontowe w zakładach produkcyjnych
 - Zastosowania w modelarstwie i budowie drobnych mechanizmów

Dobór średnicy pręta przed gwintowaniem

Przed nacinaniem gwintu M4 x 0,7 mm pręt należy stoczczyć lub dobrać o średnicy zbliżonej do średnicy podziałowej gwintu — dla M4 wynosi ona ok. 3,5–3,6 mm. Zbyt duża średnica pręta zwiększa opory skrawania i może prowadzić do uszkodzenia narzynki, zbyt mała skutkuje gwintem o niepełnym profilu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintu zaleca się stosowanie środka smarno-chłodzącego (np. oleju do gwintowania lub pasty gwintowniczej), co zmniejsza tarcie, ogranicza nagrzewanie narzędzia i poprawia jakość powierzchni gwintu. Narzynkę należy mocować w oprawce przeznaczonej do narzynek zgodnych z normą DIN 223 o właściwej średnicy zewnętrznej.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z wiórów i resztek smaru, a następnie przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając krawędzie tnące przed kontaktem z innymi metalowymi narzędziami, co zapobiega ich stępieniu lub wykruszeniu.