

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-m10-x-1-25-mm-din-223-do-gwintow-zewnetrznych-g38352-geko-p-68070.html>



Narzynka HSS M10 x 1,25 mm DIN 223 do gwintów zewnętrznych G38352 GEKO

Cena brutto	8,44 zł
Cena netto	6,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38352
Kod producenta	G38352
Kod EAN	5901477187148
Producent	GEKO

Opis produktu

Narzynka HSS M10 x 1,25 mm DIN 223 — G38352 GEKO

Narzynka okrągła przeznaczona do ręcznego nacinania oraz regeneracji gwintów zewnętrznych metrycznych M10 ze skokiem 1,25 mm. Wykonana ze stali szybko tnącej HSS, spełnia wymagania normy DIN 223, która określa tolerancje wymiarowe i dokładność profilu gwintu.

Rozmiar gwintu M10 x 1,25 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 223
Rodzaj gwintu Metryczny zewnętrzny

Charakterystyka

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop narzędziowy o wysokiej twardości i odporności na ścieranie. Zachowuje właściwości skrawające

nawet przy podwyższonych temperaturach generowanych podczas gwintowania, co przekłada się na długą żywotność narzędzia przy intensywnej eksploatacji.

Skok 1,25 mm — gwint drobnozwojny

Standardowy skok metryczny dla M10 wynosi 1,5 mm. Skok 1,25 mm to wariant drobnozwojny (MF), stosowany tam, gdzie wymagane jest większe bezpieczeństwo przed samoodkręcaniem lub precyzyjniejsza regulacja — m.in. w motoryzacji i urządzeniach mechanicznych. Przed użyciem narzynki należy upewnić się, że element jest przygotowany pod gwint M10 x 1,25, a nie standardowy M10 x 1,5.

Otworki wiórowe

Narzynka posiada otworki wiórowe odprowadzające materiał skrawany podczas nacinania gwintu. Ograniczają one ryzyko zapychania się narzędzia i poprawiają jakość powierzchni gwintu, szczególnie przy pracy w głębszych odcinkach pręta lub trzpienia.

Zgodność z DIN 223

Norma DIN 223 określa wymiary zewnętrzne narzynki okrągłej, rozmieszczenie otworów do mocowania w oprawce oraz tolerancje wykonania. Narzynka pasuje do standardowych oprawek ręcznych przeznaczonych dla tego rozmiaru, co ułatwia integrację z posiadanym wyposażeniem warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	G38352
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Narzynka okrągła do gwintów zewnętrznych
Rozmiar gwintu	M10 x 1,25 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny drobnozwojny (MF)
Materiał wykonania	Stal szybkotnąca HSS
Norma	DIN 223
Zastosowanie	Nacinanie i regeneracja gwintów zewnętrznych

Zastosowanie

Narzynka M10 x 1,25 mm przeznaczona jest do ręcznego nacinania nowych gwintów oraz odnawiania uszkodzonych lub zaśniedziałych gwintów zewnętrznych na:

-
- Prętach stalowych i stopowych
 - Śrubach i trzpieniach gwintowanych
 - Elementach konstrukcji stalowych
 - Częściach maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Podzespołach motoryzacyjnych (gwint drobnozwojny MF)
 - Elementach hydrauliki i pneumatyki
 - Naprawach i regeneracji połączeń gwintowanych w serwisie

Jak dobrać średnicę pręta pod gwint M10 x 1,25?

Przed nacinaniem gwintu pręt należy przetoczyć lub przygotować do odpowiedniej średnicy zewnętrznej. Dla gwintu M10 x 1,25 zalecana średnica pręta wynosi około 9,8–9,9 mm. Zbyt duża średnica może uszkodzić narzędzie lub spowodować zerwanie gwintu, zbyt mała da gwint o niepełnym profilu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas gwintowania zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub smaru chłodząco-smarującego — zmniejsza to opory skrawania, poprawia jakość powierzchni gwintu i wydłuża żywotność narzynki. Gwintowanie należy prowadzić z regularnym cofaniem narzędzia (co pół obrotu) w celu łamania i odprowadzania wiórów.

Po użyciu narzynkę należy oczyścić z wiórów i resztek środka smarującego, a następnie przechowywać w suchym miejscu — najlepiej w dedykowanym etui lub kasetce, chroniącej krawędzie skrawające przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Narzynka przeznaczona jest do pracy ręcznej z oprawką. Nie należy stosować jej z wiertarką ani innym napędem mechanicznym bez odpowiedniego wyposażenia przystosowanego do tego celu.