

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-m12-x-1-75-mm-din-223-do-gwintow-zewnetrznych-g38353-geko-p-68071.html>



Narzynka HSS M12 x 1,75 mm DIN 223 do gwintów zewnętrznych G38353 GEKO

Cena brutto	10,38 zł
Cena netto	8,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38353
Kod producenta	G38353
Kod EAN	5901477187155
Producent	GEKO

Opis produktu

Narzynka HSS M12 x 1,75 mm DIN 223 – G38353 GEKO

Narzynka okrągła przeznaczona do ręcznego nacinania i regeneracji gwintów zewnętrznych metrycznych M12 o skoku 1,75 mm. Wykonana ze stali szybko tnącej HSS, spełnia wymagania normy DIN 223, co zapewnia powtarzalność profilu gwintu i kompatybilność ze standardowymi oprawkami do narzynek.

Rozmiar gwintu M12 x 1,75 mm
Materiał Stal HSS
Norma DIN 223
Rodzaj gwintu Metryczny zewnętrzny

Charakterystyka narzędzia

Stal szybko tnąca HSS

HSS (High Speed Steel) to stop o wysokiej zawartości wolframu i molibdenu, charakteryzujący się twardością rzędu 62-65 HRC.

Zachowuje właściwości skrawające w podwyższonej temperaturze, co ma znaczenie przy gwintowaniu twardszych gatunków stali konstrukcyjnej bez konieczności przerw chłodzących.

Zgodność z normą DIN 223

Norma DIN 223 określa wymiary zewnętrzne narzynki okrągłej, rozmieszczenie otworów ustalających oraz tolerancje profilu gwintu. Dzięki temu narzędzie pasuje do wszystkich standardowych pokręteł i opravek do narzynek o odpowiedniej średnicy, bez konieczności dopasowywania.

Otworki wiórowe

Kanały wiórowe rozmieszczone na obwodzie narzynki odprowadzają wióry z obszaru skrawania podczas pracy. Ogranicza to ryzyko zablokowania narzędzia i pogorszenia jakości gwintu w wyniku zakleszczenia materiału między ostrzami.

Gwint metryczny M12 x 1,75 mm

Skok 1,75 mm to standardowy (gruby) skok dla gwintu M12 według normy ISO 261. Jest to najczęściej stosowany wariant w połączeniach śrubowych ogólnego zastosowania — śruby M12 z tym skokiem są powszechnie dostępne, co ułatwia dobór łączników do wykonanego gwintu.

Specyfikacja techniczna

Model	G38353
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Narzynka okrągła do gwintów zewnętrznych
Rozmiar gwintu	M12
Skok gwintu	1,75 mm
Rodzaj gwintu	Metryczny (ISO)
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Norma	DIN 223
Zastosowanie	Ręczne nacinanie i regeneracja gwintów zewnętrznych

Zastosowanie

Narzynka przeznaczona jest do ręcznej obróbki gwintowej z użyciem standardowego pokręteła do narzynek. Typowe zastosowania obejmują:

-
- Nacinanie gwintu zewnętrznego na prętach stalowych i gwintownikach
 - Regeneracja uszkodzonych lub skorodowanych gwintów na śrubach i trzpieniach
 - Wykonywanie gwintów na elementach konstrukcji stalowych
 - Obróbka gwintowa części maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Prace ślusarskie i remontowe w warsztacie mechanicznym
 - Naprawa gwintów w elementach pojazdów i maszyn roboczych
 - Produkcja jednostkowa i seryjna elementów gwintowanych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór średnicy pręta

Przed nacinaniem gwintu M12 x 1,75 mm należy przygotować pręt o średnicy nominalnej 12 mm z tolerancją h8 lub h9. Zbyt duża średnica pręta zwiększa opory skrawania i może prowadzić do pęknięcia narzynki, zbyt mała skutkuje gwintem o niepełnym profilu.

Smarowanie podczas pracy

Przy gwintowaniu stali konstrukcyjnej zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub pasty gwintowniczej. Smarowanie zmniejsza tarcie, obniża temperaturę w strefie skrawania i wydłuża żywotność ostrzy HSS. Przy obróbce żeliwa smarowanie nie jest wymagane.

Technika pracy

Nacinanie gwintu prowadzi się ruchem naprzemiennym: po każdym obrocie do przodu o ok. 180° należy cofnąć narzędzie o ok. 90°, aby złamać i odprowadzić wióry. Narzynkę należy prowadzić prostopadłe do osi pręta przez cały czas pracy.

Przechowywanie

Po użyciu narzynkę należy oczyścić z wiórów i resztek smaru, a następnie przechowywać w suchym miejscu. Kontakt z wilgocią przyspiesza korozję ostrzy i skraca żywotność narzędzia.