

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-m2-m10-yt-2967-yato-p-6426.html>

Narzynka hss m2, m10 YT-2967 YATO

Cena brutto	15,33 zł
Cena netto	12,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2967
Kod producenta	YT-2967
Kod EAN	5906083929670
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar	M10
Grubość [mm]	11
Materiał	HSS M2
Ilość [szt.]	1

Opis produktu

Narzynka HSS M2, M10 YT-2967 YATO

Narzynka gwintownicza wykonana ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczona do nacinania gwintów metrycznych M2 oraz M10. Narzędzie stosowane w obróbce metali, umożliwiające tworzenie gwintów wewnętrznych w otworach przygotowanych pod gwintowanie.

Materiał **Stal HSS**

Typ gwintu **Metryczny M2, M10**

Model **YT-2967**

Producent **YATO**

Charakterystyka narzynki HSS M2, M10

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Zachowuje właściwości skrawne w podwyższonych temperaturach powstających podczas gwintowania, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i możliwość obróbki twardszych materiałów.

Gwinty metryczne M2 i M10

Narzynka umożliwia nacinanie dwóch popularnych rozmiarów gwintów metrycznych. M2 to gwint o średnicy nominalnej 2 mm ze skokiem 0,4 mm, stosowany w precyzyjnej mechanice. M10 to gwint o średnicy 10 mm ze skokiem 1,5 mm, powszechnie używany w konstrukcjach mechanicznych i ślusarskich.

Zastosowanie w obróbce metali

Narzynka przeznaczona do nacinania gwintów wewnętrznych w stalach konstrukcyjnych, stalach nierdzewnych, aluminium i innych metalach nieżelaznych. Przed gwintowaniem konieczne jest wywiercenie otworu o odpowiedniej średnicy zgodnie z normami dla danego rozmiaru gwintu.

Kompatybilność z kluczami narzynkowymi

Narzynka posiada standardowy kwadratowy chwyt, który współpracuje z kluczami narzynkowymi i gwintownicami. Umożliwia to precyzyjne prowadzenie narzędzia i kontrolę siły nacisku podczas nacinania gwintu.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-2967
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Typ gwintu	Metryczny ISO
Rozmiary gwintów	M2 (skok 0,4 mm), M10 (skok 1,5 mm)
Zastosowanie	Gwinty wewnętrzne w metalach

Zastosowanie narzynki gwintowniczej

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych
- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w elementach metalowych
- Przygotowanie otworów gwintowanych pod śruby metryczne M2 i M10
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i produkcyjnych

-
- Montaż i naprawa sprzętu mechanicznego wymagającego połączeń gwintowanych
 - Obróbka elementów stalowych, aluminiowych i z metali nieżelaznych
 - Konserwacja i modernizacja maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Prace modelarskie i prototypowe w precyzyjnej mechanice

Użytkowanie narzynki HSS

Przygotowanie otworu pod gwintowanie

Przed użyciem narzynki należy wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu. Dla M2 średnica otworu powinna wynosić 1,6 mm, dla M10 standardowo 8,5 mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni i pozbawiony zadziorów.

Technika gwintowania

Gwintowanie należy rozpocząć od ustawienia narzynki prostopadle do powierzchni obrabianego elementu. Podczas nacinania gwintu stosuje się ruch obrotowy z jednoczesnym lekkim dociskiem. Co pół obrotu zaleca się cofnięcie narzynki o ćwierć obrotu w celu łamania wiórów. Proces gwintowania wymaga stosowania płynu chłodząco-smarującego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji ostrzy skrawających. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zachowanie jakości nacinanych gwintów.

Środki ochrony osobistej

Podczas gwintowania należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych. Zaleca się używanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami obrabianego materiału i samego narzędzia.

Produkty powiązane z narzynkami gwintowniczymi

W procesie gwintowania przydatne są klucze narzynkowe, zestawy wiertel do otworów gwintowanych, płyny chłodząco-smarujące do obróbki metali oraz gwintowniki do gwintów zewnętrznych. Dla prac wymagających różnych rozmiarów gwintów dostępne są zestawy narzynkowe zawierające kompletne serie narzędzi.

