

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-m2-m10-yt-2967-yato-p-6426.html>

## Narzynka hss m2, m10 YT-2967 YATO

Cena brutto	<b>20,50 zł</b>
Cena netto	<b>16,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2967</b>
Kod producenta	<b>YT-2967</b>
Kod EAN	<b>5906083929670</b>
Producent	<b>YATO</b>
Grubość [mm]	<b>11</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Rozmiar	<b>M10</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Narzynka HSS M2, M10 YT-2967 YATO

Narzynka gwintownicza wykonana ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczona do nacinania gwintów metrycznych M2 oraz M10. Narzędzie stosowane w obróbce metali, umożliwiające tworzenie gwintów wewnętrznych w otworach przygotowanych pod gwintowanie.

Materiał **Stal HSS**

Typ gwintu **Metryczny M2, M10**

Model **YT-2967**

Producent **YATO**

#### Charakterystyka narzynki HSS M2, M10

##### **Stal szybko tnąca HSS**

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Zachowuje właściwości skrawne w podwyższonych temperaturach powstających podczas gwintowania, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i możliwość obróbki twardszych materiałów.

### Gwinty metryczne M2 i M10

Narzynka umożliwia nacinanie dwóch popularnych rozmiarów gwintów metrycznych. M2 to gwint o średnicy nominalnej 2 mm ze skokiem 0,4 mm, stosowany w precyzyjnej mechanice. M10 to gwint o średnicy 10 mm ze skokiem 1,5 mm, powszechnie używany w konstrukcjach mechanicznych i ślusarskich.

### Zastosowanie w obróbce metali

Narzynka przeznaczona do nacinania gwintów wewnętrznych w stalach konstrukcyjnych, stalach nierdzewnych, aluminium i innych metalach nieżelaznych. Przed gwintowaniem konieczne jest wywiercenie otworu o odpowiedniej średnicy zgodnie z normami dla danego rozmiaru gwintu.

### Kompatybilność z kluczami narzynkowymi

Narzynka posiada standardowy kwadratowy chwyt, który współpracuje z kluczami narzynkowymi i gwintownicami. Umożliwia to precyzyjne prowadzenie narzędzia i kontrolę siły nacisku podczas nacinania gwintu.

## Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-2967
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Typ gwintu	Metryczny ISO
Rozmiary gwintów	M2 (skok 0,4 mm), M10 (skok 1,5 mm)
Zastosowanie	Gwinty wewnętrzne w metalach

## Zastosowanie narzynki gwintowniczej

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych
- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w elementach metalowych
- Przygotowanie otworów gwintowanych pod śruby metryczne M2 i M10
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i produkcyjnych

- 
- Montaż i naprawa sprzętu mechanicznego wymagającego połączeń gwintowanych
  - Obróbka elementów stalowych, aluminiowych i z metali nieżelaznych
  - Konserwacja i modernizacja maszyn i urządzeń przemysłowych
  - Prace modelarskie i prototypowe w precyzyjnej mechanice

## Użytkowanie narzynki HSS

---

### Przygotowanie otworu pod gwintowanie

Przed użyciem narzynki należy wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu. Dla M2 średnica otworu powinna wynosić 1,6 mm, dla M10 standardowo 8,5 mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni i pozbawiony zadziorów.

### Technika gwintowania

Gwintowanie należy rozpocząć od ustawienia narzynki prostopadle do powierzchni obrabianego elementu. Podczas nacinania gwintu stosuje się ruch obrotowy z jednoczesnym lekkim dociskiem. Co pół obrotu zaleca się cofnięcie narzynki o ćwierć obrotu w celu łamania wiórów. Proces gwintowania wymaga stosowania płynu chłodząco-smarującego.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji ostrzy skrawających. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zachowanie jakości nacinanych gwintów.

### Środki ochrony osobistej

Podczas gwintowania należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych. Zaleca się używanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami obrabianego materiału i samego narzędzia.

### Produkty powiązane z narzynkami gwintowniczymi

W procesie gwintowania przydatne są klucze narzynkowe, zestawy wiertel do otworów gwintowanych, płyny chłodząco-smarujące do obróbki metali oraz gwintowniki do gwintów zewnętrznych. Dla prac wymagających różnych rozmiarów gwintów dostępne są zestawy narzynkowe zawierające kompletne serie narzędzi.

