

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-m2-m20-yt-2973-yato-p-99.html>

Narzynka hss m2, m20 YT-2973 YATO

Cena brutto	48,28 zł
Cena netto	39,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2973
Kod producenta	YT-2973
Kod EAN	5906083929731
Producent	YATO
Materiał	HSS M2
Ilość [szt.]	1
Jednostka	SZT
Rozmiar	M20
Grubość [mm]	18

Opis produktu

Narzynka HSS M2, M20 YT-2973 YATO

Narzynka maszynowa M20 wykonana ze stali szybko tnącej HSS M2, przeznaczona do nacinania gwintów zewnętrznych w materiałach metalowych. Narzędzie stosowane w obróbce maszynowej i ręcznej, zapewniające precyzyjne odwzorowanie profilu gwintu metrycznego.

Rozmiar gwintu M20

Materiał HSS M2

Marka YATO

Model YT-2973

Charakterystyka narzynki HSS M2

Stal szybko tnąca HSS M2

Stop stali z dodatkiem 6% wolframu, 5% molibdenu i 2% wanadu. Materiał charakteryzuje się twardością 62-64 HRC po hartowaniu, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych i stopowych o wytrzymałości do 900 MPa.

Gwint metryczny M20

Profil gwintu o średnicy nominalnej 20 mm, skoku 2,5 mm (gwint normalny) lub 1,5 mm (gwint drobny). Narzynka M20 stosowana jest do elementów o średnich i dużych obciążeniach, takich jak śruby mocujące konstrukcje stalowe czy elementy układów hydraulicznych.

Geometria ostrzy skrawających

Kąt przyłożenia i kształt rowków wiórowych dostosowane do nacinania gwintów w stalach węglowych i niskostopowych. Narzynka maszynowa wymaga zastosowania chłodziwa lub oleju obróbczego, co zwiększa trwałość krawędzi skrawających i poprawia jakość gwintu.

Zakres obrabianego materiału

Narzynka HSS M2 przeznaczona jest do obróbki stali konstrukcyjnych, stali niskostopowych, żeliwa szarego oraz materiałów o zbliżonych właściwościach mechanicznych. Nie zaleca się stosowania do stali nierdzewnych i stopów tytanu bez odpowiedniej technologii obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2973
Marka	YATO
Rozmiar gwintu	M20
Materiał	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Typ narzędzia	Narzynka maszynowa
Rodzaj gwintu	Gwint metryczny zewnętrzny

Zastosowanie narzynki M20

-
- Nacinanie gwintów w śrubach mocujących konstrukcje stalowe i maszyny przemysłowe
 - Regeneracja uszkodzonych gwintów na wałach i trzpieniach o średnicy 20 mm
 - Produkcja elementów złącznych w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
 - Obróbka gwintów w elementach układów hydraulicznych i pneumatycznych
 - Przygotowywanie gwintowanych połączeń w konstrukcjach stalowych budowlanych
 - Nacinanie gwintów w częściach zamiennych do maszyn rolniczych i budowlanych
 - Wykonywanie gwintów w narzędziach i oprawkach warsztatowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry obróbki

Podczas nacinania gwintu narzynką M20 należy stosować prędkość skrawania 5-10 m/min dla stali konstrukcyjnych. Obróbka wymaga stosowania chłodziwa lub oleju obróbczego, co zapobiega przegrzaniu narzędzia i poprawia jakość gwintu. Narzynkę należy prowadzić prostopadle do obrabianej powierzchni, kontrolując osiowość gwintu.

Przygotowanie materiału

Przed nacięciem gwintu M20 należy wykonać otwór o średnicy rdzenia gwintu (17,5 mm dla gwintu normalnego). Nieprawidłowa średnica otworu może prowadzić do uszkodzenia narzynki lub wykonania gwintu o niepełnym profilu. Powierzchnia otworu powinna być oczyszczona z zadziorów i zanieczyszczeń.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości chłodziwa, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej. Regularna kontrola stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapobiega wykonywaniu gwintów o obniżonej jakości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki gwintów M20 zaleca się posiadanie gwinciarka M20 (do gwintów wewnętrznych), zestawu narzyniek M20 w różnych wykonaniach (wstępna, wykańczająca) oraz odpowiedniego chłodziwa do obróbki skrawaniem. Dla pracy maszynowej przydatna będzie oprawka do narzynki oraz gwintownik M20 do wykonywania gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych.

...