

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-m2-m30-yt-2974-yato-p-6686.html>

Narzynka hss m2, m30 YT-2974 YATO

Cena brutto	46,96 zł
Cena netto	38,18 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-2974
Kod producenta	YT-2974
Kod EAN	5906083929748
Producent	YATO
Materiał	HSS M2
Grubość [mm]	25
Jednostka	SZT
Ilość [szt.]	1

Opis produktu

Narzynka HSS M2 M30 YT-2974 YATO

Narzynka do gwintów zewnętrznych wykonana ze stali szybko tnącej HSS M2, przeznaczona do nacinania gwintów metrycznych M30. Narzędzie stosowane w obróbce mechanicznej metali, zapewniające precyzyjne formowanie gwintów w elementach stalowych, aluminiowych i innych materiałach konstrukcyjnych.

Materiał HSS M2

Rozmiar gwintu M30

Typ gwintu Metryczny zewnętrzny

Model YT-2974

Charakterystyka narzynki HSS M30

Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał HSS (High Speed Steel) typu M2 zawiera dodatki molibdenu i wanadu, co zapewnia twardość na poziomie 62-65 HRC po obróbce cieplnej. Stal ta zachowuje właściwości skrawne w temperaturach do 600°C, co umożliwia efektywne nacinanie gwintów w stalach o wytrzymałości do 900 MPa bez nadmiernego zużycia ostrza.

Gwint metryczny M30

Oznaczenie M30 określa gwint metryczny o średnicy nominalnej 30 mm i standardowym skoku 3,5 mm zgodnie z normą ISO. Narzynka tworzy profil gwintu o kącie zarysu 60°, stosowany w połączeniach śrubowych o dużych średnicach w konstrukcjach stalowych, maszynach przemysłowych i urządzeniach ciężkich.

Precyzja nacinania

Geometria ostrzy narzynki zapewnia dokładność wymiarową gwintu zgodną z klasą tolerancji 6g (dla gwintów zewnętrznych). Prawidłowo wykonany gwint charakteryzuje się równomiernym profilem, co gwarantuje właściwe współpracowanie z nakrętkami i zapobiega zakleszczeniu połączenia.

Zastosowanie w obróbce metali

Narzynka przeznaczona do nacinania gwintów w pręty, śruby i wały wykonane ze stali konstrukcyjnych, nierdzewnych, aluminium i mosiądzu. Wymaga stosowania uchwytu narzynkowego (kluczy płytkowych) oraz odpowiedniego chłodzenia podczas pracy dla zachowania trwałości narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2974
Materiał	Stal szybko tnąca HSS M2
Typ gwintu	Metryczny zewnętrzny
Rozmiar gwintu	M30
Skok gwintu standardowy	3,5 mm
Kąt zarysu gwintu	60°
Klasa tolerancji	6g (typowa dla gwintów zewnętrznych)

Zastosowanie narzynki M30

- Nacinanie gwintów w prętach stalowych o średnicy 30 mm do produkcji śrub i elementów złącznych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w wałach i osiach maszynowych
- Wykonywanie gwintów w konstrukcjach stalowych i elementach spawanych
- Obróbka elementów w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
- Nacinanie gwintów w rurach stalowych do połączeń kołnierзовych
- Przygotowanie gwintów w śrubach fundamentowych i kotwiących
- Produkcja elementów mocujących w przemyśle maszynowym

-
- Wykonywanie gwintów w elementach hydraulicznych i pneumatycznych

Użytkowanie i konserwacja narzynki HSS

Prawidłowe nacinanie gwintu

Przed rozpoczęciem pracy należy przygotować pręt poprzez stoczenie fazki na krawędzi (kąt 45°, głębokość około 1 mm), co ułatwia wprowadzenie narzynki. Podczas nacinania stosować ruch obrotowy w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) z jednoczesnym dociskiem osiowym. Co pół obrotu wykonywać cofnięcie o ćwierć obrotu w celu łamania wióra i zapobiegania zakleszczeniu.

Chłodzenie i smarowanie

Podczas nacinania gwintów w stali stosować olej maszynowy lub specjalne płyny do obróbki skrawaniem. Dla aluminium i miedzi można używać nafty lub spirytusu. Odpowiednie chłodzenie zmniejsza tarcie, wydłuża żywotność narzynki i poprawia jakość powierzchni gwintu. Unikać pracy na sucho, szczególnie w stalach twardych.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić narzynkę z wiórów metalowych szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Usunąć pozostałości oleju i zabezpieczyć narzędzie przed korozją poprzez pokrycie cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych pojemnikach lub organaizerach, unikając kontaktu z innymi narzędziami, co mogłoby uszkodzić ostrza.

Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M30 zaleca się stosowanie klucza płytkowego o odpowiednim rozstawie szczęk (typowo 25-30 mm dla narzynki tego rozmiaru), oleju do gwintowania oraz sprawdzianu gwintowego M30 do kontroli jakości wykonanego gwintu. W przypadku nacinania gwintów wewnętrznych konieczny będzie gwintownik M30 w komplecie (nacinakowy, pośredni, wykańczający).

...