

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-hss-m2-m4-yt-2961-yato-p-6275.html>

## Narzynka hss m2, m4 YT-2961 YATO

Cena brutto	<b>6,96 zł</b>
Cena netto	<b>5,66 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2961</b>
Kod producenta	<b>YT-2961</b>
Kod EAN	<b>5906083929618</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M4</b>
Grubość [mm]	<b>5</b>

### Opis produktu

#### Narzynka HSS M2, M4 YT-2961 YATO

Narzynka do ręcznego nacinania gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Wykonana ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczona do tworzenia gwintów metrycznych M2 i M4 w metalach kolorowych i stalach konstrukcyjnych.

Materiał **Stal HSS**

Gwint M2 Średnica 2 mm

Gwint M4 Średnica 4 mm

Model **YT-2961**

### Charakterystyka techniczna narzynki HSS

#### **Stal szybko tnąca HSS**

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do stali węglowych. Zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na większą liczbę naciętych gwintów przed koniecznością wymiany narzędzia.

### Gwinty metryczne M2 i M4

Oznaczenie M2 i M4 określa średnicę nominalną gwintu w milimetrach. M2 wymaga otworu wstępnego o średnicy 1,6 mm, M4 – otworu 3,3 mm. Przed nacinaniem należy wykonać otwór wiertłem o odpowiedniej średnicy, dostosowanej do materiału obrabianego.

### Zastosowanie w metalach

Narzynka przeznaczona do obróbki stali konstrukcyjnych o twardości do 800 N/mm<sup>2</sup>, aluminium, mosiądzu i innych metali kolorowych. Podczas nacinania w stalach twardszych konieczne jest stosowanie płynu chłodząco-smarującego, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość gwintu.

### Komplet do precyzyjnych prac

Narzynki w małych rozmiarach (M2, M4) wykorzystywane są w mechanice precyzyjnej, elektronice, modelarstwie oraz przy naprawach drobnych elementów. Umożliwiają nacinanie gwintów w miejscach trudnodostępnych dla większych narzędzi.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2961
Producent	YATO
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Typ gwintu	Metryczny M2, M4
Średnica gwintu M2	2 mm
Średnica gwintu M4	4 mm
Przeznaczenie	Gwinty wewnętrzne w metalach

## Zastosowanie narzynki M2 i M4

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych
- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w elementach mechanicznych
- Prace w mechanice precyzyjnej i elektronice użytkowej
- Montaż elementów w modelarstwie i prototypowaniu

- 
- Tworzenie połączeń gwintowanych w aluminium i mosiądzu
  - Renowacja gwintów w obudowach urządzeń elektronicznych
  - Warsztatowa obróbka metali kolorowych i stali niskowęglowych
  - Przygotowanie otworów gwintowanych pod śruby M2 i M4

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie otworu pod gwint

Przed rozpoczęciem nacinania należy wykonać otwór wiertłem o średnicy: 1,6 mm dla M2 oraz 3,3 mm dla M4. Otwór musi być prostopadły do powierzchni materiału. Fazowanie krawędzi otworu ułatwia wprowadzenie narzynki i zapobiega uszkodzeniu pierwszych zwojów gwintu.

### Technika nacinania gwintu

Narzynek używa się w uchwycie (kołowrotku). Nacinanie wykonuje się ruchem obrotowym z jednoczesnym dociskiem osiowym. Po każdym obrocie w kierunku nacinania należy wykonać pół obrotu wstecz w celu złamania i usunięcia wiórów. Stosowanie płynu smarującego (olej maszynowy, emulsja) obowiązkowe przy obróbce stali.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów metalowych szczotką mosiężną, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pudełku lub organizer ze. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić delikatne krawędzie tnące.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas nacinania gwintów obowiązuje stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko odprysków wiórów metalowych. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle. Nie wolno stosować nadmiernej siły, która może doprowadzić do złamania narzynki w otworze.