

Dane aktualne na dzień: 20-05-2026 17:00

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m12-cztool-24590-cztool-p-3147.html>



## Narzynka m12 /cz.tool/ 24590 CZTOOL

Cena brutto	<b>31,67 zł</b>
Cena netto	<b>25,75 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>24590</b>
Kod producenta	<b>24590</b>
Kod EAN	<b>5906083245909</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>1,75</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M12</b>
Grubość [mm]	<b>14</b>

### Opis produktu

#### Narzynka M12 CZTOOL 24590 - Ręczne Narzędzie do Nacinania Gwintów Metrycznych

Narzynka ręczna M12 to narzędzie skrawające przeznaczone do nacinania gwintów metrycznych wewnętrznych w otworach o średnicy rdzenia odpowiadającej normom ISO. Wykonana ze stali narzędziowej, wymaga mocowania w oprawce narzynkowej.

Rozmiar gwintu **M12**

Typ **Ręczna**

Materiał **Stal narzędziowa**

Model **24590**

### Charakterystyka Narzynki M12

#### Gwint metryczny M12

Oznaczenie M12 określa średnicę nominalną gwintu 12 mm zgodnie z normą ISO. Przed nacięciem należy wykonać otwór o średnicy rdzenia 10,2 mm dla standardowego skoku gwintu 1,75 mm. Sprawdzenie średnicy wiertła jest kluczowe dla uzyskania prawidłowego gwintu.

### Konstrukcja ze stali narzędziowej

Wysokogatunkowa stal narzędziowa zapewnia odpowiednią twardość ostrzy skrawających oraz odporność na ścieranie podczas nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach. Materiał narzędzia wpływa bezpośrednio na trwałość i jakość nacinanego gwintu.

### Mocowanie w oprawce narzynkowej

Narzynka wymaga stosowania oprawki narzynkowej z kwadratowym gniazdem mocującym. Oprawka umożliwia kontrolowane obracanie narzędzia oraz wywieranie równomiernego nacisku osiowego podczas nacinania. Stabilne mocowanie zapobiega uszkodzeniu gwintu.

### Ręczne nacinanie gwintów

Proces ręczny pozwala na precyzyjną kontrolę prędkości obrotowej i nacisku. Podczas nacinania zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego oraz wykonywanie ruchu zwrotnego co pół obrotu w celu łamania wiórów. Technika ta zapewnia czysty gwint bez zadziorów.

## Specyfikacja Techniczna

Nazwa produktu	Narzynka m12 /cz.tool/ 24590 CZTOOL
Producent	CZTOOL
Model	24590
Rozmiar gwintu	M12
Typ gwintu	Metryczny ISO
Materiał wykonania	Stal narzędziowa wysokogatunkowa
Typ narzędzia	Narzynka ręczna
Sposób mocowania	W oprawce narzynkowej

## Zastosowanie Narzynki M12

- Nacinanie gwintów wewnętrznych M12 w otworach przelotowych i nieprzelotowych

- 
- Naprawa uszkodzonych gwintów w gniazdach śrubowych
  - Prace konserwacyjne i remontowe w maszynach i urządzeniach
  - Wykonywanie gwintów w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
  - Przygotowanie otworów gwintowanych w elementach mechanicznych
  - Zastosowania warsztatowe w metalurgii i mechanice
  - Prace montażowe wymagające gwintów M12
  - Wykonywanie pojedynczych gwintów bez potrzeby użycia maszyn

### **Przygotowanie otworu pod gwint M12**

Dla standardowego gwintu M12 x 1,75 należy wywiercić otwór wiertłem o średnicy 10,2 mm. Głębokość otworu powinna przekraczać długość gwintu o około 2-3 zwoje. Przed nacinaniem zaleca się fazowanie krawędzi otworu.

## **Użytkowanie i Konserwacja**

---

Podczas nacinania gwintu narzynką M12 należy stosować płyn chłodziwo-smarujący odpowiedni dla obrabianego materiału. Dla stali zaleca się oleje do nacinania gwintów, dla aluminium emulsje wodne lub spirytus. Regularne czyszczenie rowków wiórowych narzynki zapewnia prawidłowy odpływ wiórów.

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów i resztek płynu obróbkowego, następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji ostrzy skrawających. Uszkodzone lub stępione narzynki nie nadają się do regeneracji i wymagają wymiany.

### **Kontrola jakości gwintu**

Sprawdzenie naciętego gwintu wykonuje się za pomocą śruby wzorcowej M12 lub pierścienia gwintowego. Śruba powinna wkręcać się ręcznie bez nadmiernego oporu na całej długości gwintu. Zbyt duży opór wskazuje na niedostateczną średnicę otworu lub zanieczyszczenie gwintu wiórami.

### **Produkty Powiązane**

Do kompletu z narzynką M12 zaleca się oprawkę narzynkową z regulacją oraz wiertło o średnicy 10,2 mm. Przydatny będzie także zestaw gwintowników M12 do nacinania gwintów zewnętrznych oraz płyn do nacinania gwintów w stali.

...