

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m16-cztool-24630-cztool-p-3198.html>

## Narzynka m16 /cz.tool/ 24630 CZTOOL

Cena brutto	<b>44,61 zł</b>
Cena netto	<b>36,27 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>24630</b>
Kod producenta	<b>24630</b>
Kod EAN	<b>5906083246302</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>2,0</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M16</b>
Grubość [mm]	<b>18</b>

### Opis produktu

#### Narzynka M16 CZTOOL 24630

Narzynka ręczna do nacinania gwintów zewnętrznych metrycznych M16. Narzędzie wykonane z wysokogatunkowej stali, przeznaczone do mocowania w oprawce ręcznej lub maszynowej.

Rozmiar gwintu M16
Typ gwintu Metryczny
Producent CZTOOL
Model 24630

### Charakterystyka narzynki M16

#### Gwint metryczny M16

Średnica nominalna 16 mm, skok gwintu 2,0 mm zgodnie z normą ISO. Narzynka tworzy gwint zewnętrzny na pręcie o średnicy rdzenia 13,835 mm. Sprawdza się w gwintowaniu śrub, prętów gwintowanych i wrzecion.

### Wykonanie ze stali narzędziowej

Wysokogatunkowa stal zapewnia twardość krawędzi tnących oraz odporność na ścieranie podczas pracy. Materiał pozwala na wielokrotne nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i mosiądzu bez utraty ostrości.

### Gwintowanie ręczne i maszynowe

Narzynka wymaga mocowania w oprawce ręcznej (kluczowej) lub w uchwycie wiertarki. Ręczne gwintowanie umożliwia precyzyjną kontrolę siły i kąta nacinania, co zmniejsza ryzyko złamania gwintu w twardszych materiałach.

### Uniwersalność warsztatowa

Rozmiar M16 należy do standardowych średnic stosowanych w konstrukcjach mechanicznych, montażu maszyn i naprawach sprzętu. Narzynka umożliwia odtwarzanie uszkodzonych gwintów oraz tworzenie nowych połączeń gwintowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	CZTOOL
Model	24630
Typ gwintu	Metryczny ISO
Rozmiar	M16
Skok gwintu	2,0 mm (skok normalny)
Materiał	Wysokogatunkowa stal narzędziowa
Typ narzędzia	Narzynka ręczna
Sposób mocowania	Oprawka ręczna / uchwyt maszynowy

## Zastosowanie narzynki M16

- Nacinanie gwintów zewnętrznych na prętach stalowych, aluminiowych i mosiężnych
- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów śrub i wrzecion
- Tworzenie połączeń gwintowych w konstrukcjach spawanych i montażowych
- Przygotowanie elementów gwintowanych do łączenia z nakrętkami M16
- Prace serwisowe w maszynach przemysłowych i pojazdach

- 
- Warsztatowe wytwarzanie niestandardowych elementów gwintowanych
  - Montaż konstrukcji stalowych wymagających połączeń śrubowych M16
  - Dostosowywanie długości prętów gwintowanych do indywidualnych potrzeb

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie materiału

Przed gwintowaniem należy obrócić pręt do średnicy rdzenia 13,835 mm (dla gwintu M16 x 2,0). Zbyt duża średnica utrudnia nacinanie i może spowodować złamanie narzynki, zbyt mała powoduje luz gwintu. Fazowanie wejścia ułatwia rozpoczęcie nacinania.

### Smarowanie podczas pracy

Gwintowanie wymaga stosowania odpowiedniego środka smarnego: oleju do gwintowania dla stali, nafty dla aluminium, emulsji dla mosiądzu. Smarowanie redukuje tarcie, odprowadza wiór i zapobiega przegrzaniu narzędzia.

### Technika nacinania

Narzynkę należy prowadzić prostopadle do osi pręta. Podczas ręcznego gwintowania zaleca się ruch wahadłowy: pół obrotu w przód, ćwierć obrotu wstecz — łąmuje to wiór i zapobiega zakleszczeniu. Zbyt szybkie nacinanie powoduje niską jakość gwintu.

### Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów szczotką, przemyć rozpuszczalnikiem i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji krawędzi tnących. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić gwint roboczy.

### Produkty powiązane

Do kompletu z narzynką M16 polecane są: oprawka ręczna do narzynek (kluczowa), gwintownik M16 do nacinania gwintów wewnętrznych, płyn do gwintowania, sprawdzian gwintowy M16, przymiar suwmiarkowy do kontroli średnicy rdzenia.