

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m18-cztool-24650-cztool-p-3220.html>

## Narzynka m18 /cz.tool/ 24650 CZTOOL

Cena brutto	<b>44,61 zł</b>
Cena netto	<b>36,27 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>24650</b>
Kod producenta	<b>24650</b>
Kod EAN	<b>5906083246500</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>2,5</b>
Rozmiar	<b>M18</b>
Grubość [mm]	<b>18</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Narzynka M18 CZTOOL 24650

Narzynka ręczna do nacinania gwintów zewnętrznych metrycznych M18. Narzędzie przeznaczone do tworzenia i regeneracji gwintów w materiałach stalowych i metalowych w warunkach warsztatowych oraz przemysłowych.

Rozmiar gwintu M18
Materiał Stal narzędziowa
Typ mocowania Ręczne w oprawce
Model 24650

#### Charakterystyka narzynki M18

**Gwint metryczny M18**

Średnica nominalna 18 mm, skok standardowy 2,5 mm. Oznaczenie M18 określa wymiary zewnętrzne gwintu zgodne z normą ISO. Narzynka tworzy gwint na pręcie lub trzpieniu o średnicy dostosowanej do tolerancji gwintu.

### Stal narzędziowa

Wykonanie z hartowanej stali narzędziowej zapewnia twardość krawędzi skrawających oraz odporność na ścieranie podczas nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach.

### Mocowanie w oprawce ręcznej

Narzynka wymaga zastosowania oprawki ręcznej (zwrotnicy) dostosowanej do rozmiaru M18. Oprawka umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia i kontrolę siły nacisku podczas nacinania.

### Nacinanie i regeneracja gwintów

Narzędzie służy zarówno do tworzenia nowych gwintów zewnętrznych, jak i do naprawy uszkodzonych lub zużytych gwintów poprzez ponowne nacinanie profilu.

## Specyfikacja techniczna

Marka	CZTOOL
Model	24650
Typ gwintu	Metryczny
Rozmiar gwintu	M18
Skok gwintu	2,5 mm (standardowy)
Materiał wykonania	Stal narzędziowa hartowana
Typ mocowania	Ręczne w oprawce (zwrotnica)
Zastosowanie	Nacinanie gwintów zewnętrznych

## Zastosowanie narzynki M18

- Nacinanie gwintów M18 na prętach stalowych i trzpieniach
- Regeneracja uszkodzonych gwintów zewnętrznych M18
- Prace warsztatowe w mechanice i ślusarstwie
- Produkcja elementów gwintowanych w małych seriach
- Naprawa gwintów w elementach maszyn i konstrukcji

- 
- Tworzenie połączeń gwintowanych w stalach konstrukcyjnych
  - Prace montażowe wymagające gwintów metrycznych M18
  - Zastosowania w przemyśle metalowym i budowlanym

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie materiału

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu M18 należy przygotować pręt o średnicy nominalnej dostosowanej do tolerancji gwintu (zazwyczaj około 17,7-17,8 mm dla M18). Powierzchnia musi być oczyszczona z zanieczyszczeń i rdzy. Fazowanie krawędzi ułatwia wprowadzenie narzynki.

### Smarowanie podczas pracy

Podczas nacinania gwintów należy stosować odpowiedni środek smarny lub olej do gwintowania. Smarowanie redukuje tarcie, zapobiega przegrzewaniu narzędzia i poprawia jakość nacinanego gwintu. Zaleca się nacinanie z przerwami, cofając narzynkę co pół obrotu w celu usunięcia wiórów.

### Konserwacja narzynki

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi skrawających pozwala ocenić stopień zużycia narzędzia.

### Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M18 potrzebna jest oprawka ręczna (zworotnica) dostosowana do rozmiaru M18. Zaleca się również posiadanie gwintownika M18 do nacinania gwintów wewnętrznych oraz środków smarnych do gwintowania.