

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m18-cztool-24650-cztool-p-3220.html>

Narzynka m18 /cz.tool/ 24650 CZTOOL

Cena brutto	44,61 zł
Cena netto	36,27 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	24650
Kod producenta	24650
Kod EAN	5906083246500
Producent	Cztool
Jednostka	SZT
Rozmiar	M18
Grubość [mm]	18
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1
Skok gwintu [mm]	2,5

Opis produktu

Narzynka M18 CZTOOL 24650

Narzynka ręczna do nacinania gwintów zewnętrznych metrycznych M18. Narzędzie przeznaczone do tworzenia i regeneracji gwintów w materiałach stalowych i metalowych w warunkach warsztatowych oraz przemysłowych.

Rozmiar gwintu M18

Materiał Stal narzędziowa

Typ mocowania Ręczne w oprawce

Model 24650

Charakterystyka narzynki M18

Gwint metryczny M18

Średnica nominalna 18 mm, skok standardowy 2,5 mm. Oznaczenie M18 określa wymiary zewnętrzne gwintu zgodne z normą ISO. Narzynka tworzy gwint na pręcie lub trzpieniu o średnicy dostosowanej do tolerancji gwintu.

Stal narzędziowa

Wykonanie z hartowanej stali narzędziowej zapewnia twardość krawędzi skrawających oraz odporność na ścieranie podczas nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach.

Mocowanie w oprawce ręcznej

Narzynka wymaga zastosowania oprawki ręcznej (zwrotnicy) dostosowanej do rozmiaru M18. Oprawka umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia i kontrolę siły nacisku podczas nacinania.

Nacinanie i regeneracja gwintów

Narzędzie służy zarówno do tworzenia nowych gwintów zewnętrznych, jak i do naprawy uszkodzonych lub zużytych gwintów poprzez ponowne nacinanie profilu.

Specyfikacja techniczna

Marka	CZTOOL
Model	24650
Typ gwintu	Metryczny
Rozmiar gwintu	M18
Skok gwintu	2,5 mm (standardowy)
Materiał wykonania	Stal narzędziowa hartowana
Typ mocowania	Ręczne w oprawce (zwrotnica)
Zastosowanie	Nacinanie gwintów zewnętrznych

Zastosowanie narzynki M18

- Nacinanie gwintów M18 na prętach stalowych i trzpieniach
- Regeneracja uszkodzonych gwintów zewnętrznych M18
- Prace warsztatowe w mechanice i ślusarstwie
- Produkcja elementów gwintowanych w małych seriach
- Naprawa gwintów w elementach maszyn i konstrukcji

-
- Tworzenie połączeń gwintowanych w stalach konstrukcyjnych
 - Prace montażowe wymagające gwintów metrycznych M18
 - Zastosowania w przemyśle metalowym i budowlanym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie materiału

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu M18 należy przygotować pręt o średnicy nominalnej dostosowanej do tolerancji gwintu (zazwyczaj około 17,7-17,8 mm dla M18). Powierzchnia musi być oczyszczona z zanieczyszczeń i rdzy. Fazowanie krawędzi ułatwia wprowadzenie narzynki.

Smarowanie podczas pracy

Podczas nacinania gwintów należy stosować odpowiedni środek smarny lub olej do gwintowania. Smarowanie redukuje tarcie, zapobiega przegrzewaniu narzędzia i poprawia jakość nacinanego gwintu. Zaleca się nacinanie z przerwami, cofając narzynkę co pół obrotu w celu usunięcia wiórów.

Konserwacja narzynki

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi skrawających pozwala ocenić stopień zużycia narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M18 potrzebna jest oprawka ręczna (zworotnica) dostosowana do rozmiaru M18. Zaleca się również posiadanie gwintownika M18 do nacinania gwintów wewnętrznych oraz środków smarnych do gwintowania.