

Dane aktualne na dzień: 14-04-2026 07:04

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m20-cztool-24670-cztool-p-3248.html>



## Narzynka m20 /cz.tool/ 24670 CZTOOL

Cena brutto	<b>47,31 zł</b>
Cena netto	<b>38,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>24670</b>
Kod producenta	<b>24670</b>
Kod EAN	<b>5906083246708</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>2,5</b>
Rozmiar	<b>M20</b>
Grubość [mm]	<b>18</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Narzynka M20 CZTOOL 24670

Narzynka metryczna do ręcznego nacinania gwintów zewnętrznych M20. Narzędzie przeznaczone do mocowania w oprawce narzynkowej, umożliwiające tworzenie gwintów metrycznych w pręcie, śrubie lub trzpieniu.

Rozmiar gwintu M20
Typ gwintu Metryczny
Producent CZTOOL
Model 24670

### Charakterystyka narzynki M20

#### Gwint metryczny M20

Oznaczenie M20 określa średnicę zewnętrzną gwintu na 20 mm przy skoku standardowym 2,5 mm. Gwint metryczny stosowany w połączeniach śrubowych zgodnych z normą ISO.

### Konstrukcja stalowa

Wykonanie z narzędziowej stali stopowej zapewnia twardość krawędzi tnących oraz odporność na zużycie podczas wielokrotnego nacinania gwintów w różnych materiałach.

### Mocowanie w oprawce

Narzynka wymaga użycia oprawki narzynkowej (wrzecziona), która stabilizuje narzędzie podczas nacinania i umożliwia równomierne przekazywanie momentu obrotowego.

### Ręczne nacinanie gwintów

Przeznaczona do manualnego użycia w warsztacie, na budowie lub w terenie. Pozwala na kontrolowaną pracę bez konieczności stosowania maszyn gwintownic.

## Specyfikacja techniczna

Producent	CZTOOL
Model	24670
Rozmiar gwintu	M20
Typ gwintu	Metryczny
Średnica zewnętrzna gwintu	20 mm
Skok gwintu standardowy	2,5 mm
Typ narzędzia	Narzynka ręczna
Sposób mocowania	W oprawce narzynkowej

## Zastosowanie narzynki metrycznej M20

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M20 w prętach stalowych, mosiężnych i aluminiowych
- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w śrubach i trzpieniach
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w konstrukcjach stalowych
- Prace montażowe w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Warsztatowe wytwarzanie elementów złącznych na wymiar

- 
- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych
  - Montaż konstrukcji mechanicznych wymagających gwintów M20
  - Adaptacja elementów w prototypowaniu i małoseryjnej produkcji

### **Jak sprawdzić kompatybilność**

Przed rozpoczęciem nacinania należy upewnić się, że średnica pręta odpowiada średnicy rdzenia gwintu M20 (17,294 mm). Zbyt cienki pręt spowoduje luz gwintu, zbyt gruby – nadmierne obciążenie narzynki. Materiał roboczy powinien być przygotowany poprzez fazowanie krawędzi dla ułatwienia wejścia narzędzia.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas nacinania gwintów narzynką M20 zaleca się stosowanie środków smarnych – oleju maszynowego dla stali, nafty dla aluminium. Nacinanie wykonuje się ruchem obrotowym z okresowym cofaniem narzędzia w celu łamania wióra i zapobiegania zakleszczeniu.

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów szczotką, usunąć pozostałości środka smarnego i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność krawędzi tnących.

### **Typowe problemy i rozwiązania**

Jeśli gwint wychodzi nierówny lub narzynka zacina się, sprawdź prostopadłość ustawienia narzędzia do osi pręta oraz stan krawędzi tnących. Zużyte lub uszkodzone ostrza wymagają regeneracji lub wymiany narzynki. Zbyt szybkie nacinanie bez smarowania prowadzi do przegrzania i stępienia narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z narzynką M20 potrzebna jest oprawka narzynkowa dostosowana do tego rozmiaru oraz płyn do nacinania gwintów. W przypadku nacinania gwintów wewnętrznych warto rozważyć zakup gwintownika M20 z tej samej serii CZTOOL.