

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m3-cztool-24500-cztool-p-2888.html>

## Narzynka m3 /cz.tool/ 24500 CZTOOL

Cena brutto	<b>19,87 zł</b>
Cena netto	<b>16,15 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>24500</b>
Kod producenta	<b>24500</b>
Kod EAN	<b>5906083245008</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M3</b>
Grubość [mm]	<b>4</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>0,5</b>

### Opis produktu

#### Narzynka M3 Cztool 24500

Narzynka ręczna do nacinania gwintów zewnętrznych metrycznych M3. Narzędzie wykonane z wysokogatunkowej stali, przeznaczone do prac ślusarskich, mechanicznych i naprawczych w różnych materiałach metalowych.

Typ gwintu **Metryczny M3**

Materiał **Wysokogatunkowa stal**

Producent **Cztool**

Model **24500**

### Charakterystyka narzynki M3

#### Gwint metryczny M3

Oznaczenie M3 określa średnicę zewnętrzną gwintu równą 3 mm oraz skok gwintu 0,5 mm (standardowy dla tej średnicy). Narzynka

tworzy gwint zewnętrzny na prętach, śrubach i wałkach o odpowiedniej średnicy rdzenia.

### Konstrukcja ze stali narzędziowej

Wysokogatunkowa stal zapewnia twardość krawędzi skrawających oraz odporność na ścieranie podczas nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i metalach kolorowych. Materiał wpływa na żywotność narzędzia przy regularnym użytkowaniu.

### Mocowanie w oprawce

Narzynka wymaga zastosowania oprawki narzynkowej (chwybaka), która umożliwi precyzyjne prowadzenie narzędzia oraz równomierne przenoszenie momentu obrotowego podczas nacinania. Zapewnia to prostopadłość gwintu do osi obrabianego elementu.

### Zastosowanie w naprawach

Umożliwia odtworzenie uszkodzonych gwintów zewnętrznych M3, które uległy deformacji lub zużyciu. Pozwala przywrócić funkcjonalność połączeń gwintowanych bez konieczności wymiany całego elementu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Cztool
Model	24500
Typ gwintu	Metryczny M3
Średnica gwintu	3 mm
Skok gwintu	0,5 mm (standardowy)
Materiał wykonania	Wysokogatunkowa stal
Typ narzynki	Ręczna, do oprawki
Rodzaj gwintu	Zewnętrzny

## Zastosowanie narzynki M3

- Nacinanie gwintów M3 na prętach stalowych i metalowych
- Tworzenie połączeń gwintowanych w konstrukcjach mechanicznych
- Naprawa uszkodzonych gwintów zewnętrznych M3
- Prace ślusarskie i montażowe w warsztatach
- Produkcja elementów złącznych i mechanizmów precyzyjnych

- 
- Obróbka stali konstrukcyjnych, nierdzewnych i stopów aluminium
  - Zastosowania hobbystyczne w modelarstwie i elektronice
  - Serwis i konserwacja urządzeń mechanicznych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed nacinaniem gwintu należy przygotować pręt o średnicy zbliżonej do średnicy rdzenia gwintu M3 (około 2,5 mm). Koniec pręta powinien być sfazowany pod kątem około 45 stopni, co ułatwia rozpoczęcie nacinania. Zamocowanie narzynki w oprawce musi być stabilne i prostopadłe do osi obrabianego elementu.

### Technika nacinania

Proces nacinania wymaga stosowania płynu chłodząco-smarującego odpowiedniego dla obrabianego materiału. Narzynkę należy obracać powoli, wykonując obrót do przodu i co pół obrotu cofając o ćwierć obrotu w celu łamania wióra. Zbyt duży nacisk lub brak smarowania może prowadzić do uszkodzenia krawędzi skrawających.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości płynu obróbkowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi skrawających pozwala ocenić stopień zużycia narzędzia. Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem podczas nacinania oraz pogorszeniem jakości gwintu.

### Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M3 zaleca się stosowanie oprawki narzynkowej dostosowanej do rozmiaru narzędzia, płynu do gwintowania oraz gwintownika M3 do nacinania gwintów wewnętrznych w otworach. Kompletny zestaw narzędzi gwintujących umożliwi wykonywanie pełnych połączeń gwintowych.

...