

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m5-cztool-24520-cztool-p-2943.html>

## Narzynka m5 /cz.tool/ 24520 CZTOOL

Cena brutto	<b>19,70 zł</b>
Cena netto	<b>16,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>24520</b>
Kod producenta	<b>24520</b>
Kod EAN	<b>5906083245206</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M5</b>
Grubość [mm]	<b>7</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>0,8</b>

### Opis produktu

#### Narzynka M5 CZTOOL 24520 - Narzędzie do Nacinania Gwintów Metrycznych

Ręczna narzynka do gwintów metrycznych M5, wykonana z wysokogatunkowej stali. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego nacinania gwintów zewnętrznych w metalach, stosowane w warsztatach mechanicznych, pracach naprawczych i zastosowaniach przemysłowych.

Rozmiar gwintu M5 metryczny

Materiał Stal narzędziowa

Typ mocowania Ręczna oprawka

Model 24520

### Charakterystyka Narzynki M5

#### Gwint metryczny M5

Średnica nominalna 5 mm ze skokiem standardowym 0,8 mm. Rozmiar stosowany w elektronice, mechanice precyzyjnej i modelarstwie. Umożliwia nacinanie gwintów zewnętrznych na prętach, śrubach i elementach złącznych o odpowiedniej średnicy rdzenia.

### Stal narzędziowa

Wykonanie z wysokogatunkowej stali narzędziowej zapewnia twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Materiał pozwala na wielokrotne użycie w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach.

### Ręczne mocowanie

Konstrukcja przystosowana do standardowych opravek narzynkowych (kluczy narzynkowych). Czworokątny lub kwadratowy chwyt umożliwia równomierne przenoszenie momentu obrotowego podczas nacinania gwintu.

### Precyzja wykonania

Kalibrowane wymiary i geometria ostrzy gwarantują zgodność nacinanego gwintu z normami ISO. Odpowiednia liczba i układ rowków wiórowych zapewnia sprawną ewakuację wiórów podczas pracy.

## Specyfikacja Techniczna

Nazwa produktu	Narzynka m5 /cz.tool/ 24520 CZTOOL
Producent	CZTOOL
Model	24520
Typ narzędzia	Narzynka ręczna
Rozmiar gwintu	M5 (metryczny)
Materiał wykonania	Wysokogatunkowa stal narzędziowa
Typ mocowania	Oprawka ręczna (klucz narzynkowy)

## Zastosowanie Narzynki M5

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M5 w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Prace naprawcze przy odtwarzaniu uszkodzonych gwintów na śrubach i trzpieniach
- Produkcja elementów złącznych w warsztatach mechanicznych
- Montaż i serwis urządzeń elektronicznych wymagających drobnych gwintów
- Prace modelarskie i prototypowe w metalach nieżelaznych

- 
- Naprawa i konserwacja sprzętu przemysłowego
  - Zastosowania hobbystyczne w metaloplastyce i majsterkowaniu
  - Produkcja elementów w przemyśle precyzyjnym

## Użytkowanie i Konserwacja

---

### Przygotowanie materiału

Przed nacinaniem gwintu M5 należy przygotować pręt o średnicy rdzenia około 4,2 mm (dla gwintu M5x0,8). Fazowanie końca pręta ułatwia rozpoczęcie nacinania. Materiał powinien być zamocowany stabilnie w imadle lub uchwycie.

### Technika nacinania

Nacinanie wykonuje się z użyciem oprawki narzynkowej, obracając narzędzie zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Zaleca się stosowanie metody 2 obroty do przodu, pół obrotu do tyłu w celu łamania wiórów. Konieczne jest stosowanie odpowiedniego smaru do gwintowania lub oleju skrawającego.

### Konserwacja narzędzia

Po użyciu narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, używając szczotki drucianej. Rowki wiórowe powinny być wolne od zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu z ochroną przed wilgocią zapobiega korozji krawędzi tnących.

### Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M5 zaleca się oprawkę narzynkową (klucz narzynkowy) oraz olej do gwintowania lub smar skrawający. W przypadku nacinania gwintów wewnętrznych przydatne będą gwintowniki M5 w kompletach (nacinakowy, pośredni, wykańczający).

...