

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m5-cztool-24520-cztool-p-2943.html>

Narzynka m5 /cz.tool/ 24520 CZTOOL

Cena brutto	19,70 zł
Cena netto	16,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	24520
Kod producenta	24520
Kod EAN	5906083245206
Producent	Cztool
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1
Skok gwintu [mm]	0,8
Jednostka	SZT
Rozmiar	M5
Grubość [mm]	7

Opis produktu

Narzynka M5 CZTOOL 24520 - Narzędzie do Nacinania Gwintów Metrycznych

Ręczna narzynka do gwintów metrycznych M5, wykonana z wysokogatunkowej stali. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego nacinania gwintów zewnętrznych w metalach, stosowane w warsztatach mechanicznych, pracach naprawczych i zastosowaniach przemysłowych.

Rozmiar gwintu M5 metryczny

Materiał Stal narzędziowa

Typ mocowania Ręczna oprawka

Model 24520

Charakterystyka Narzynki M5

Gwint metryczny M5

Średnica nominalna 5 mm ze skokiem standardowym 0,8 mm. Rozmiar stosowany w elektronice, mechanice precyzyjnej i modelarstwie. Umożliwia nacinanie gwintów zewnętrznych na prętach, śrubach i elementach złącznych o odpowiedniej średnicy rdzenia.

Stal narzędziowa

Wykonanie z wysokogatunkowej stali narzędziowej zapewnia twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Materiał pozwala na wielokrotne użycie w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach.

Ręczne mocowanie

Konstrukcja przystosowana do standardowych opravek narzynkowych (kluczy narzynkowych). Czworokątny lub kwadratowy chwyt umożliwia równomierne przenoszenie momentu obrotowego podczas nacinania gwintu.

Precyzja wykonania

Kalibrowane wymiary i geometria ostrzy gwarantują zgodność nacinanego gwintu z normami ISO. Odpowiednia liczba i układ rowków wiórowych zapewnia sprawną ewakuację wiórów podczas pracy.

Specyfikacja Techniczna

Nazwa produktu	Narzynka m5 /cz.tool/ 24520 CZTOOL
Producent	CZTOOL
Model	24520
Typ narzędzia	Narzynka ręczna
Rozmiar gwintu	M5 (metryczny)
Materiał wykonania	Wysokogatunkowa stal narzędziowa
Typ mocowania	Oprawka ręczna (klucz narzynkowy)

Zastosowanie Narzynki M5

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M5 w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Prace naprawcze przy odtwarzaniu uszkodzonych gwintów na śrubach i trzpieniach
- Produkcja elementów złącznych w warsztatach mechanicznych
- Montaż i serwis urządzeń elektronicznych wymagających drobnych gwintów
- Prace modelarskie i prototypowe w metalach nieżelaznych

-
- Naprawa i konserwacja sprzętu przemysłowego
 - Zastosowania hobbystyczne w metaloplastyce i majsterkowaniu
 - Produkcja elementów w przemyśle precyzyjnym

Użytkowanie i Konserwacja

Przygotowanie materiału

Przed nacinaniem gwintu M5 należy przygotować pręt o średnicy rdzenia około 4,2 mm (dla gwintu M5x0,8). Fazowanie końca pręta ułatwia rozpoczęcie nacinania. Materiał powinien być zamocowany stabilnie w imadle lub uchwycie.

Technika nacinania

Nacinanie wykonuje się z użyciem oprawki narzynkowej, obracając narzędzie zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Zaleca się stosowanie metody 2 obroty do przodu, pół obrotu do tyłu w celu łamania wiórów. Konieczne jest stosowanie odpowiedniego smaru do gwintowania lub oleju skrawającego.

Konserwacja narzędzia

Po użyciu narzynkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, używając szczotki drucianej. Rowki wiórowe powinny być wolne od zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu z ochroną przed wilgocią zapobiega korozji krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M5 zaleca się oprawkę narzynkową (klucz narzynkowy) oraz olej do gwintowania lub smar skrawający. W przypadku nacinania gwintów wewnętrznych przydatne będą gwintowniki M5 w kompletach (nacinakowy, pośredni, wykańczający).

...