

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m8-cztool-24550-cztool-p-3035.html>

Narzynka m8 /cz.tool/ 24550 CZTOOL

Cena brutto	20,94 zł
Cena netto	17,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	24550
Kod producenta	24550
Kod EAN	5906083245503
Producent	Cztool
Ilość [szt.]	1
Rozmiar	M8
Materiał	stal
Jednostka	SZT
Skok gwintu [mm]	1,25
Grubość [mm]	9

Opis produktu

Narzynka M8 CZTOOL 24550 - Narzynka Ręczna do Gwintów Metrycznych

Narzynka ręczna M8 do nacinania gwintów metrycznych w otworach, wykonana ze stali wysokogatunkowej. Narzędzie przeznaczone do montażu w oprawce gwinciarzkiej, stosowane w obróbce ręcznej metali kolorowych i stali.

Rozmiar gwintu **M8**

Typ gwintu **Metryczny**

Materiał **Stal wysokogatunkowa**

Model **24550**

Charakterystyka narzynki M8

Gwint metryczny M8

Oznaczenie M8 określa średnicę zewnętrzną gwintu równą 8 mm oraz skok gwintu 1,25 mm (wartość standardowa dla tego rozmiaru). Narzynka tworzy gwint wewnętrzny w otworze o średnicy nominalnej 6,75 mm, co zapewnia prawidłowe połączenie ze śrubą M8.

Stal wysokogatunkowa

Materiał narzędzia wpływa na trwałość krawędzi skrawających i odporność na zużycie. Stal wysokogatunkowa zachowuje twardość podczas pracy, co pozwala nacinąć gwinty w materiałach o twardości do ok. 900 MPa bez szybkiej utraty ostrości.

Mocowanie w oprawce

Narzynka wymaga oprawki gwinciarzkiej do obsługi ręcznej. Oprawka zapewnia stabilne prowadzenie narzędzia prostopadle do obrabianej powierzchni oraz umożliwia wywieranie równomiernego nacisku obrotowego, co jest kluczowe dla uzyskania gwintu bez zniekształceń.

Obróbka ręczna

Proces nacinania przebiega ręcznie z kontrolą siły i kierunku. Metoda ta pozwala na pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie obróbka maszynowa nie jest możliwa, oraz daje możliwość natychmiastowej korekty ustawienia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	CZTOOL
Model	24550
Typ narzędzia	Narzynka ręczna
Rozmiar gwintu	M8
Skok gwintu	1,25 mm (standard metryczny)
Materiał wykonania	Stal wysokogatunkowa
Typ montażu	Oprawka gwinciarzkiej
Rodzaj gwintu	Gwint metryczny wewnętrzny

Zastosowanie narzynki M8

- Nacinanie gwintów M8 w otworach przygotowawczych o średnicy 6,75 mm
- Regeneracja uszkodzonych lub zerwanych gwintów wewnętrznych M8
- Tworzenie połączeń gwintowanych w konstrukcjach stalowych

-
- Naprawa gwintów w korpusach aluminiowych i odlewach
 - Prace montażowe w instalacjach mechanicznych i hydraulicznych
 - Gwintowanie otworów w elementach maszyn i urządzeń
 - Nacinanie gwintów w profilach i blachach o grubości powyżej 8 mm
 - Przygotowanie otworów pod śruby mocujące M8 w warsztatach i zakładach

Przygotowanie otworu pod gwint M8

Przed nacinaniem gwintu M8 należy wywiercić otwór wiertłem o średnicy 6,75 mm (tolerancja +0,1 mm). Otwór musi być prostopadły do powierzchni i oczyszczony z wiórów. Zastosowanie oleju obróbkowego lub płynu chłodząco-smarującego wydłuża trwałość narzynki i poprawia jakość gwintu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintu należy obracać oprawkę równomiernie, wykonując co pół obrotu ruch powrotny w celu łamania wióra. Zbyt szybkie tempo pracy prowadzi do przegrzania narzędzia i pogorszenia jakości gwintu. Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów szczotką metalową i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju.

Narzynka zachowuje sprawność przez długi okres przy prawidłowym użytkowaniu. Oznaki zużycia to trudności w nacinaniu, chropowatość gwintu oraz zwiększony opór podczas obracania. W przypadku pracy w materiałach o zwiększonej twardości zaleca się stosowanie narzynki w komplecie (zdzierak, pośrednia, wykańczająca) dla uzyskania precyzyjnego gwintu.

Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M8 zaleca się oprawkę gwinciarzki dostosowaną do średnicy chwytowej narzędzia, wiertło 6,75 mm do przygotowania otworów oraz olej do gwintowania. W przypadku nacinania gwintów w seriach warto rozważyć komplet narzyków M8 (zdzierak-pośrednia-wykańczająca) dla zwiększenia precyzji i trwałości narzędzi.